



IL FUTURO È VERDE



Product <sup>IT</sup>  
Profile



## PROGETTIAMO E COSTRUIAMO SOLUZIONI DI VALORE

Affianchiamo il Cliente nella **progettazione totale di impianti** per la gestione ed il riciclaggio di inerti, macerie, asfalto ed altri materiali, dalla fase commerciale fino al post-vendita, anche con **soluzioni personalizzate**.

Tecnici, ingegneri, progettisti e tutto il nostro staff, lavorano ogni giorno per risolvere al meglio le esigenze dei Clienti offrendo **soluzioni efficienti** che garantiscono **alta produttività e bassi costi di manutenzione e gestione**.

IL SOLO MODO  
DI PREDIRE IL FUTURO  
È INVENTARLO

ALAN KAY

# INDICE



## Frantumazione

- 07 UTM 750
- 08 UTS/UTH 750
- 09 UTM 1000
- 10 UTS/UTH 1000
- 11 UTM 1200
- 12 UTS 1200
- 13 UTM 1500
- 14 UTS 1500

## Frantumazione + Vagliatura

- 15 CENTAURO 100/32
- 16 CENTAURO L 100/56
- 17 CENTAURO L 120/56
- 18 CENTAURO L 120/56-APR

## Vagliatura

- 20 UVS 25/1
- 21 UVS 25/2
- 22 UVS 42
- 23 UVS 56

## Trituratori industriali

- 24 FTR 600/750/1000/1200/1500

## Frantumazione secondaria

- 26 UCM/UCS 1200



## LE NOSTRE RADICI, IL NOSTRO FUTURO

Cams nasce nel 2001, con l'acquisizione del marchio TEM, produttore di impianti di frantumazione di inerti e vetro dal 1964. Forte di quasi 40 anni di know-how, Cams si pone da subito l'obiettivo di specializzarsi nella produzione di soluzioni innovative per il settore del riciclaggio di inerti, macerie ed altri materiali.

Nel 2003, Cams presenta la serie di **impianti di frantumazione trasportabili UTS**, seguita da una vasta gamma di prodotti, che accrescono in modo esponenziali le soluzioni proposte caratterizzate da massima efficienza ed affidabilità. Nel 2005, nascono i **frantumatori mobili UTM** e nel 2009, il team di ingegneri e tecnici aziendali progettano **CENTAURO**, una soluzione completa e potente che unisce **tritatore, vaglio e deferrizzatore in un'unica macchina** dalle incredibili prestazioni. Completano la gamma i **vagli UVS**, i **tritatori industriali FTR** e le nuove macchine di **frantumazione secondaria UCM ed UCS**.

Nel corso degli anni, Cams sviluppa con orgoglio solide radici in **Italia**, con **oltre 600 impianti installati** ed una spiccata vocazione internazionale che la porta, grazie ad un network di distributori, collaboratori e tecnici competenti alla diffusione di **200 impianti a livello mondiale**. Grazie ad uno staff altamente specializzato, allo studio di progettazione interno, ad un'innata spinta all'innovazione, al costante miglioramento e ad una sempre maggiore attenzione all'ambiente, Cams affronta oggi nuove sfide, con l'obiettivo di proporre sempre **soluzioni di valore**.



studio di progettazione  
interno



team competente  
ed innovativo



attenzione e  
rispetto per l'ambiente



# SPECIALISTI DELL'ECCELLENZA

Consapevole dell'importanza di salvaguardare il nostro pianeta, Cams effettua continue ricerche per **minimizzare l'impatto ambientale** delle proprie macchine.

Tutti gli impianti sono progettati per funzionare in **modalità ibrida** (con semplice passaggio da alimentazione a diesel ad elettrica) o **totalmente elettrica** al fine di ottenere la massima versatilità di impiego, bassi consumi e la possibilità di usufruire dei contributi previsti per l'acquisto di apparecchiature alimentate da carburanti alternativi.

Sempre più attenta alla sostenibilità ambientale, nel corso degli anni Cams ha inoltre sviluppato tecnologie che consentono di ridurre in modo significativo le **emissioni acustiche** e polverose generate dalle macchine in fase di lavorazione.

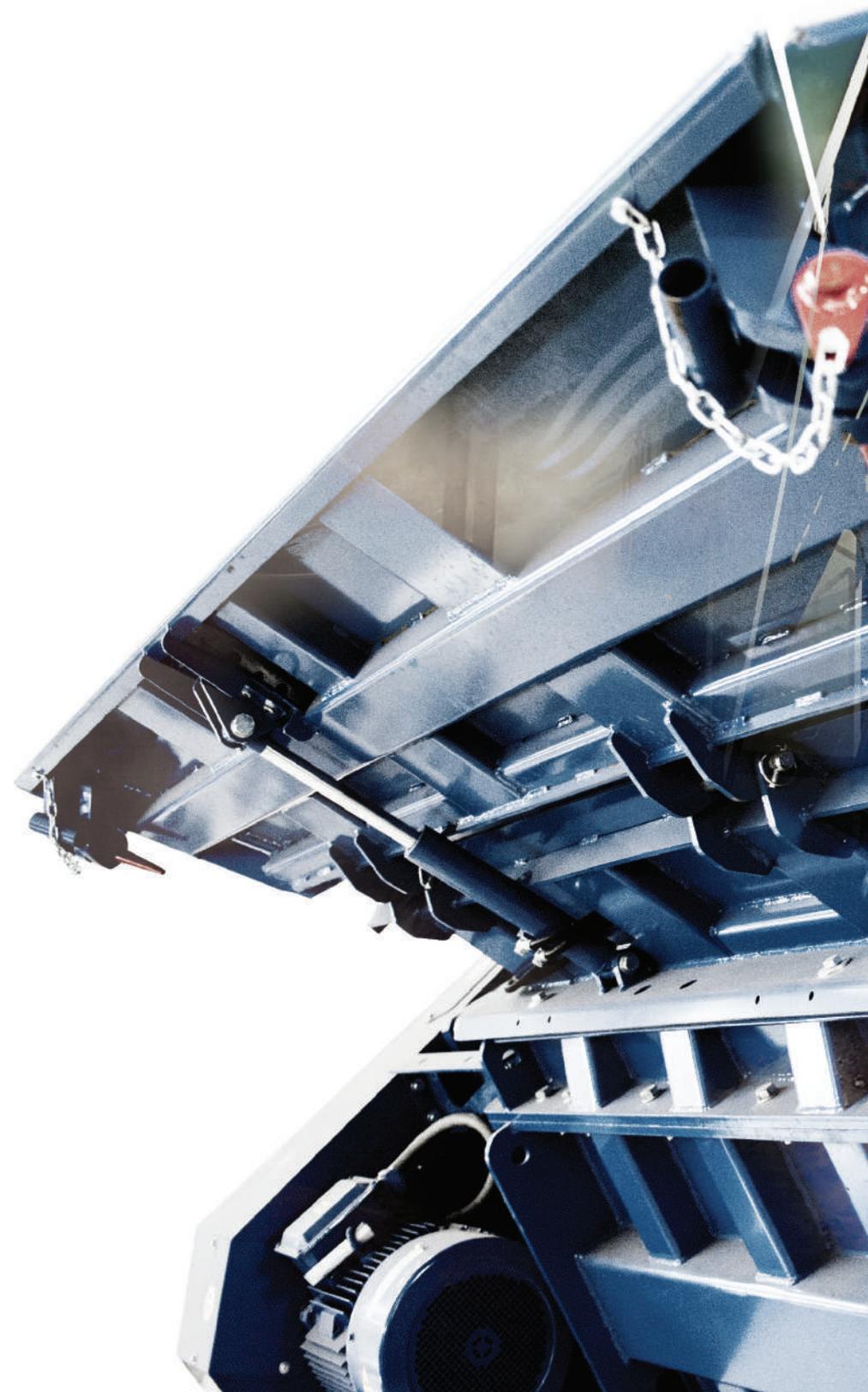
Esperienza e tecnologia si concretizzano nelle **9 linee di prodotto**, composte da numerosi modelli, che vantano anni di lavoro alle spalle ed una cospicua serie di test effettuati con miglioramenti tecnologici continui.



ibrida elettrica/diesel



elettrica



SERIE UTM



SERIE UTS



SERIE UVS



SERIE CENTAURO



SERIE UCS/UCM



SERIE FTR





# UTM 750 CUCCIOLO

**Impianto mobile per la frantumazione ed il riciclaggio** di inerti, macerie ed altri materiali. UTM 750 è il modello più **piccolo e compatto** della gamma, con una produttività fino a **80 tonnellate/ora\***.

Grazie alla bocca di carico molto ampia, gestisce con facilità materiali ingombranti o di forma particolare. UTM 750 unisce **grande potenza in dimensioni ridotte** risultando la soluzione ideale per trattare i rifiuti direttamente in cantiere.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata produttività
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Forma compatta che consente trasporti in sagoma
- usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Assenza di vibrazioni sul terreno
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico



Alimentazione **Ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 750x900 [modello **FTR 750**]
- Superficie tramoggia (m) 2.30x1.70
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 1.50
- Potenza Gruppo elettrogeno (kW) 80
- Peso totale (kg) 11.500

## SPECIFICHE

- Tramoggia con bocca molto ampia
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Barra per abbattimento polveri
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Copertura per trasportatore a nastro
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato e scarti industriali
- Pali Vigna
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, calcare, argilla e vetro

# UTS/UTH 750

CUCCIOLO



**Impianto trasportabile per la frantumazione ed il riciclaggio** di inerti, macerie ed altri materiali. UTS 750 è il modello più piccolo della gamma, con una produttività fino a **80 tonnellate/ora\***.

E' disponibile anche in **versione scarrabile, UTH 750**, compatta e semplice da movimentare. Grazie alla bocca di carico molto ampia, gestisce con facilità materiali ingombranti o di forma particolare. UTS 750 unisce **grande potenza in dimensioni ridotte** risultando la soluzione ideale per trattare i rifiuti direttamente in cantiere.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata produttività
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Forma compatta che consente trasporti in sagoma
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Assenza di vibrazioni sul terreno
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico



UTS - Alimentazione totalmente **elettrica**



UTH - Alimentazione **ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 750X900 [modello **FTR 750**]
- Superficie tramoggia (m) 2.30x1.70
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 1.50
- Peso totale (kg) 11.000 - **UTS 750**
- Peso totale (kg) 14.000 - **UTH 750**

## SPECIFICHE

- Tramoggia con bocca molto ampia
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Barra per abbattimento polveri
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Copertura per trasportatore a nastro
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato e scarti industriali
- Pali vigna
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, calcare, argilla e vetro



# UTM 1000 LUPETTO

**Impianto mobile per la frantumazione ed il riciclaggio** di inerti, macerie ed altri materiali. Un sistema estremamente compatto, con una produttività fino a **120 tonnellate/ora\***.

Grazie alla bocca di carico molto ampia, gestisce con facilità materiali ingombranti o di forma particolare. UTM 1000 unisce **grande potenza in dimensioni ridotte** risultando la soluzione ideale per trattare i rifiuti direttamente in cantiere.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata produttività
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Forma compatta che consente trasporti in sagoma
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Assenza di vibrazioni sul terreno
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico



Alimentazione **Ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1000x900 [modello **FTR 1000**]
- Superficie tramoggia (m) 3.00x2.00
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.00
- Potenza Gruppo elettrogeno (kW) 98
- Peso totale (kg) 15.500

## SPECIFICHE

- Tramoggia con bocca molto ampia
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Barra per abbattimento polveri
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Copertura per trasportatore a nastro
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato e scarti industriali
- Pali vigna
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, calcare, argilla e vetro



# UTS/UTH 1000 LUPETTO

**Impianto trasportabile per la frantumazione ed il riciclaggio** di inerti, macerie ed altri materiali. Un sistema estremamente compatto, con una produttività fino a **120 tonnellate/ora\***. Grazie alla bocca di carico molto ampia, gestisce con facilità materiali ingombranti o di forma particolare.

E' disponibile anche in **versione scarrabile, UTH 1000**, compatta e semplice da movimentare. UTS 1000 unisce **grande potenza in dimensioni ridotte** risultando la soluzione ideale per trattare i rifiuti direttamente in cantiere.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata produttività
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Forma compatta che consente trasporti in sagoma
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Assenza di vibrazioni sul terreno
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico



**UTS** - Alimentazione totalmente **elettrica**



**UTH** - Alimentazione **ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1000x900 [modello **FTR 1000**]
- Superficie tramoggia (m) 3.00x2.00
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.00
- Peso totale (kg) 13.000 - **UTS 1000**
- Peso totale (kg) 15.000 - **UTH 1000**

## SPECIFICHE

- Tramoggia con bocca molto ampia
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Barra per abbattimento polveri
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Copertura per trasportatore a nastro
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato e scarti industriali
- Pali vigna
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, calcare, argilla e vetro



# UTM 1200 BOSS

**Impianto mobile per la frantumazione ed il riciclaggio** di inerti, macerie ed altri materiali. Un sistema estremamente **compatto**, con una produttività che raggiunge fino a **150 tonnellate/ora\***, ideale quindi per **grossi carichi di lavoro**. Grazie alla bocca di carico molto ampia, gestisce con facilità materiali ingombranti o di forma particolare.

UTM 1200 unisce **grande potenza in dimensioni ridotte** risultando la soluzione ideale per trattare i rifiuti direttamente in cantiere.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata produttività
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Forma compatta che consente trasporti in sagoma
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Assenza di vibrazioni sul terreno
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico



Alimentazione **Ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1200x900 [modello **FTR 1200**]
- Superficie tramoggia (m) 3.20x2.00
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.50
- Potenza Gruppo elettrogeno (kW) 121
- Peso totale (kg) 17.500

## SPECIFICHE

- Tramoggia con bocca molto ampia
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Barra per abbattimento polveri
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Copertura per trasportatore a nastro
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato e scarti industriali
- Pali vigna
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, calcare, argilla e vetro



# UTS 1200 BOSS

**Impianto trasportabile per la frantumazione ed il riciclaggio** di inerti, macerie ed altri materiali. Un sistema estremamente compatto, con una produttività che raggiunge fino a **150 tonnellate/ora\***, ideale quindi per **grossi carichi di lavoro**. Grazie alla bocca di carico molto ampia, gestisce con facilità materiali ingombranti o di forma particolare.

UTS 1200 unisce **grande potenza in dimensioni ridotte** risultando la soluzione ideale per trattare i rifiuti direttamente in cantiere.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata produttività
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Forma compatta che consente trasporti in sagoma
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Assenza di vibrazioni sul terreno
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico



Alimentazione totalmente **elettrica**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1200x900 [modello **FTR 1200**]
- Superficie tramoggia (m) 3.20x2.00
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.50
- Peso totale (kg) 15.000

## SPECIFICHE

- Tramoggia con bocca molto ampia
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Barra per abbattimento polveri
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Copertura per trasportatore a nastro
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato e scarti industriali
- Pali vigna
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, calcare, argilla e vetro

# UTM 1500 BOMBER

**Impianto mobile per la frantumazione ed il riciclaggio** di inerti, macerie ed altri materiali. Un sistema estremamente compatto, con una produttività che raggiunge fino a **180 tonnellate/ora\***, ideale quindi per **impieghi gravosi**. Grazie alla bocca di carico molto ampia, gestisce con facilità materiali ingombranti o di forma particolare.

UTM 1500 unisce **grande potenza in dimensioni ridotte** risultando la soluzione ideale per trattare i rifiuti direttamente in cantiere.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata produttività
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Forma compatta che consente trasporti in sagoma
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Assenza di vibrazioni sul terreno
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico



Alimentazione **Ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1500x900 [modello **FTR 1500**]
- Superficie tramoggia (m) 3.50x2.00
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.80
- Potenza Gruppo elettrogeno (kW) 193
- Peso totale (kg) 22.500
- Disponibile anche in versione USA/Canada **UTM 1500-3 UL**  
Potenza gruppo elettrogeno (kW) 208

## SPECIFICHE

- Tramoggia con bocca molto ampia
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Barra per abbattimento polveri
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Copertura per trasportatore a nastro
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato e scarti industriali
- Pali vigna
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, calcare, argilla e vetro
- Traversine ferroviarie



# UTS 1500 BOMBER

**Impianto trasportabile per la frantumazione ed il riciclaggio** di inerti, macerie ed altri materiali. Un sistema estremamente **compatto**, con una produttività che raggiunge fino a **180 tonnellate/ora\***, ideale quindi per **impieghi gravosi**. Grazie alla bocca di carico molto ampia, gestisce con facilità materiali ingombranti o di forma particolare.

UTS 1500 unisce **grande potenza in dimensioni ridotte** risultando la soluzione ideale per trattare i rifiuti direttamente in cantiere.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata produttività
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Forma compatta che consente trasporti in sagoma
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Assenza di vibrazioni sul terreno
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico



Alimentazione totalmente **elettrica**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1500x900 [modello **F TR 1500**]
- Superficie tramoggia (m) 3.50x2.00
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.80
- Peso totale (kg) 15.000
- Disponibile anche in versione USA/Canada **UTS 1500-3 UL**

## SPECIFICHE

- Tramoggia con bocca molto ampia
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Barra per abbattimento polveri
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Copertura per trasportatore a nastro
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato e scarti industriali
- Pali vigna e traversine ferroviarie
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, calcare, argilla e vetro
- Traversine ferroviarie



# CENTAURO 100/32

Un unico **impianto mobile di triturazione, vagliatura e separazione magnetica dei metalli, ideale per il riciclaggio di materiali** ostici, inerti, rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni di lavoro non ottimali.

Grazie ad un'innovativa **tecnologia brevettata**, è in grado di **frantumare sfruttando lo sforzo di taglio, riducendo consumo energetico, costi ed impatto ambientale**. E' dotato di **radiocomando** per la gestione totalmente da remoto della macchina. CENTAURO 100/32 garantisce una **produttività fino a 120 t/h\*** con frantumazione e vagliatura a **rendimento costante**.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata e costante produttività, rapida installazione
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Massima mobilità anche su terreno pesante con basso carico distribuito sui cingoli
- Frantumatore e vaglio gestiti da unico motore
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Gruppo elettrogeno con possibilità di ridistribuire energia elettrica al cantiere
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico, minima emissione di polvere



Alimentazione **Ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1000x900 [modello **FTR 1000**]
- Superficie tramoggia (m) 3.00x2.00
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.00
- Potenza Gruppo elettrogeno (kW) 121
- Peso totale (kg) 24.500

## SPECIFICHE

- Semplice manutenzione grazie alla distanza tra i piani di vagliatura (600mm)
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Misure di ingombro compatte che consentono trasporti in sagoma
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra, argilla e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato
- Scarti industriali, ceramica e cemento
- Scarti di lavorazione Gas Beton
- Conglomerato bituminoso
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, pali vigna



# CENTAURO 100/56

Un unico **impianto mobile di triturazione, vagliatura e separazione magnetica dei metalli**, ideale per il riciclaggio di materiali ostici, inerti, rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni di lavoro non ottimali.

Grazie ad un'innovativa **tecnologia brevettata**, è in grado di **frantumare sfruttando lo sforzo di taglio, riducendo consumo energetico, costi ed impatto ambientale**. E' dotato di **radiocomando** per la gestione totalmente da remoto della macchina. CENTAURO 100/56 garantisce una **produttività fino a 120 t/h\*** con frantumazione e vagliatura a **rendimento costante**.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata e costante produttività, rapida installazione
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Massima mobilità anche su terreno pesante con basso carico distribuito sui cingoli
- Frantumatore e vaglio gestiti da unico motore
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Gruppo elettrogeno con possibilità di ridistribuire energia elettrica al cantiere
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico, minima emissione di polvere



Alimentazione **Ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1000x900 [modello **FTR 1000**]
- Superficie tramoggia (m) 3.00x2.00
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.00
- Potenza Gruppo elettrogeno (kW) 193
- Peso totale senza optional (kg) 29.000

## SPECIFICHE

- Semplice manutenzione grazie alla distanza tra i piani di vagliatura (600mm)
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Misure di ingombro compatte che consentono trasporti in sagoma
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Placche e fresato di asfalto
- Conglomerati bituminosi
- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Cemento armato
- Scarti industriali
- Carbone, pali vigna



# CENTAURO L 120/56

**Impianto mobile che unisce in un'unica soluzione trituratore, vaglio e deferrizzatore magnetico**, ideale per il riciclaggio di materiali ostici, inerti, rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni di lavoro non ottimali. Grazie ad un'innovativa **tecnologia brevettata**, è in grado di **frantumare sfruttando lo sforzo di taglio, riducendo consumo energetico, costi ed impatto ambientale**.

Il radiocomando incluso permette la gestione totalmente da remoto della macchina. CENTAURO L 120/56 è un impianto di grandi dimensioni che garantisce una **produttività fino a 180 t/h\*** con frantumazione e vagliatura a **rendimento costante**.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata e costante produttività, rapida installazione
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Massima mobilità anche su terreno pesante con basso carico distribuito sui cingoli
- Frantumatore e vaglio gestiti da unico motore
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Gruppo elettrogeno con possibilità di ridistribuire energia elettrica al cantiere
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico, minima emissione di polvere



Alimentazione **Ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1200x900 [modello **FTR 1200**]
- Superficie tramoggia (m) 2.50x2.30
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.50-8.50
- Potenza Gruppo elettrogeno (kW) 193
- Peso totale senza optional (kg) 30.000

## SPECIFICHE

- Semplice manutenzione grazie alla distanza tra i piani di vagliatura (600mm)
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Misure di ingombro compatte che consentono trasporti in sagoma
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Gestione totale con radiocomando
- Deferrizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra, argilla e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato
- Scarti industriali, ceramica e cemento
- Scarti di lavorazione Gas Beton
- Conglomerato bituminoso
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, pali vigna



# CENTAURO L 120/56-APR

Centauro APR è l'impianto mobile che unisce frantumatore primario e frantumatore secondario, vaglio e deferizzatore magnetico in un'unica soluzione che si rivela la migliore nel riciclaggio dell'asfalto. Centauro L 120.56 Asphalt Paving Recycling è in grado di riciclare sia placche che fresato di asfalto indipendentemente dalle condizioni atmosferiche o dal tipo di materiale.

Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è in grado di frantumare sfruttando lo sforzo di taglio, riducendo consumo energetico, costi ed impatto ambientale. Il radiocomando incluso permette la gestione della macchina totalmente da remoto. CENTAURO L 120/56-APR è un impianto di grandi dimensioni che garantisce una produttività fino a **180 t/h\*** con frantumazione e vagliatura a **rendimento costante**.

\* Variabile in base alla tipologia di materiale trattato



Alimentazione **ibrida**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1200x900 [modello **FTR 1200**]
- Superficie tramoggia (m) 2.50x2.30
- Capacità tramoggia (m<sup>3</sup>) 3.50-8.50
- Bocca Trituratore secondario (mm) 1200x700 [modello **CTR 1200**]
- Potenza Gruppo elettrogeno (kW) 292
- Peso totale (kg) 36.300

## SPECIFICHE

- Semplice manutenzione grazie alla distanza tra i piani di vagliatura (600mm)
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Soluzione brevettata di denti intercambiabili per una rapida sostituzione
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Placche e fresato di asfalto
- Conglomerati bituminosi
- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Cemento armato
- Scarti industriali
- Carbone, pali vigna

## CARATTERISTICHE

- Trituratore secondario per **riciclare il 100% del materiale**
- Bassi consumi, elevata e costante produttività, rapida installazione
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato
- Massima mobilità anche su terreno pesante con basso carico distribuito sui cingoli
- Frantumatore e vaglio gestiti da unico motore
- Us ura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Gruppo elettrogeno con possibilità di ridistribuire energia elettrica al cantiere
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico, minima emissione di polvere





# UVS 25/1

Soluzione trasportabile per la **vagliatura** e la classificazione di diversi materiali come inerti, macerie e rifiuti industriali.

La selezione dei materiali avviene su una superficie di vagliatura di **1000x2500 mm**, mediante **1 piano e 2 sezioni** che permettono una efficiente e rapida classificazione dei diversi tipi di macerie. Disponibile anche con tramoggia di carico e alimentatore, modello **UVS 25/1/I**.

## CARATTERISTICHE

- Elevata produttività
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico
- Ampia superficie di vagliatura
- Lunghezza personalizzabile dei nastri trasportatori



Alimentazione totalmente **elettrica**

## DATI TECNICI

- Vaglio vibrante (mm) 1000x2500
- Numero di piani 1, Selezioni 2
- Area (m<sup>2</sup>) 2.50
- Disponibile con tramoggia di carico e alimentatore **UVS 25/1/I**

## SPECIFICHE

- Possibilità di inserire una tramoggia di alimentazione
- Collegabile al generatore elettrico della macchina di frantumazione associata
- Possibilità di associare un alimentatore
- Quadro elettrico e coperture nastro trasportatore incluse
- Adatto per frantumatori mobili e trasportabili **UTM/UTS 750** e **UTM/UTS 1000**

## APPLICAZIONI

- Materiali inerti
- Macerie da costruzione e demolizione
- Vetro
- Fresato e placche di asfalto
- Conglomerato bituminoso



# UVS 25/2

Impianto trasportabile per la **vagliatura** e la classificazione di diversi materiali come inerti, macerie e rifiuti industriali.

La selezione dei materiali avviene su una superficie di vagliatura di **1000x2500 mm**, mediante **2 piani e 3 sezioni** che permettono una efficiente e rapida classificazione dei diversi tipi di macerie. Disponibile anche con tramoggia di carico e alimentatore, modello **UVS 25/2/I**.

## CARATTERISTICHE

- Elevata produttività
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico
- Ampia superficie di vagliatura
- Lunghezza personalizzabile dei nastri trasportatori



Alimentazione totalmente **elettrica**

## DATI TECNICI

- Vaglio vibrante (mm) 1000x2500
- Numero di piani 2, Selezioni 3
- Area (m<sup>2</sup>) 2.50
- Disponibile con tramoggia di carico e alimentatore **UVS 25/2/I**

## SPECIFICHE

- Possibilità di inserire una tramoggia di alimentazione
- Collegabile al generatore elettrico della macchina di frantumazione associata
- Possibilità di associare un alimentatore
- Quadro elettrico e coperture nastro trasportatore incluse
- Adatto per frantumatori mobili e trasportabili **UTM/UTS 750** e **UTM/UTS 1000**

## APPLICAZIONI

- Materiali inerti
- Macerie da costruzione e demolizione
- Vetro
- Fresato e placche di asfalto
- Conglomerato bituminoso

# UVS 42

Soluzione trasportabile per la **vagliatura** e la classificazione di diversi materiali come inerti, macerie e rifiuti industriali.

La selezione dei materiali avviene su una superficie di vagliatura di **1200x3500 mm**, mediante **2 piani e 3 sezioni** che permettono una efficiente e rapida classificazione dei diversi tipi di macerie. Disponibile anche con tramoggia di carico e alimentatore, modello **UVS 42/I**.

## CARATTERISTICHE

- Elevata produttività
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico
- Ampia superficie di vagliatura
- Lunghezza personalizzabile dei nastri trasportatori



Alimentazione totalmente **elettrica**

## DATI TECNICI

- Vaglio vibrante (mm) 1200x3500
- Numero di piani 2, Selezioni 3
- Area (m<sup>2</sup>) 4.20
- Disponibile con tramoggia di carico e alimentatore **UVS 42/I**

## SPECIFICHE

- Possibilità di inserire una tramoggia di alimentazione
- Collegabile al generatore elettrico della macchina di frantumazione associata
- Possibilità di associare un alimentatore
- Quadro elettrico e coperture nastro trasportatore incluse
- Adatto per frantumatori mobili e trasportabili **UTM/UTS 1200** e **UTM/UTS 1500**

## APPLICAZIONI

- Materiali inerti
- Macerie da costruzione e demolizione
- Vetro
- Fresato e placche di asfalto
- Conglomerato bituminoso

# UVS 56

Impianto trasportabile per la **vagliatura** e la classificazione di diversi materiali come inerti, macerie e rifiuti industriali.

La selezione dei materiali avviene su una superficie di vagliatura di **1300x4300 mm**, mediante **2 piani e 3 sezioni** che permettono una efficiente e rapida classificazione dei diversi tipi di macerie. Disponibile anche con tramoggia di carico e alimentatore, modello **UVS 56/I**.

## CARATTERISTICHE

- Elevata produttività
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico
- Ampia superficie di vagliatura
- Lunghezza personalizzabile dei nastri trasportatori



Alimentazione totalmente **elettrica**

## DATI TECNICI

- Vaglio vibrante (mm) 1300x4300
- Numero di piani 2, Selezioni 3
- Area (m<sup>2</sup>) 5.60
- Disponibile con tramoggia di carico e alimentatore **UVS 56/I**

## SPECIFICHE

- Possibilità di inserire una tramoggia di alimentazione
- Collegabile al generatore elettrico della macchina di frantumazione associata
- Possibilità di associare un alimentatore
- Quadro elettrico e coperture nastro trasportatore incluse
- Adatto per frantumatori mobili e trasportabili **UTM/UTS 1200** e **UTM/UTS 1500**

## APPLICAZIONI

- Materiali inerti
- Macerie da costruzione e demolizione
- Vetro
- Fresato e placche di asfalto
- Conglomerato bituminoso



# FTR

I **tritinatori industriali primari e secondari** FTR permettono di ridurre il volume di rifiuti di vario genere, rendendoli di pezzatura omogenea ed uniforme.

La serie FTR comprende impianti fissi e trasportabili, caratterizzati da elevata produttività e bassi costi di gestione.

Sono disponibili **in diverse configurazioni** che variano per potenza dei motori, in relazione al materiale da tritare.

Risultano ideali per l'impiego in discariche, autodemolizioni ed in generale per tutte le attività che operano nell'ambito della gestione dei rifiuti e del riciclaggio.



Alimentazione totalmente **elettrica**

## CARATTERISTICHE

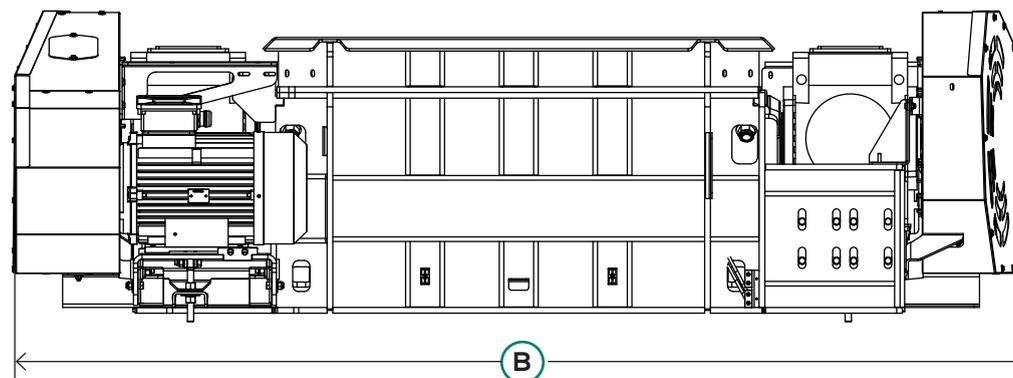
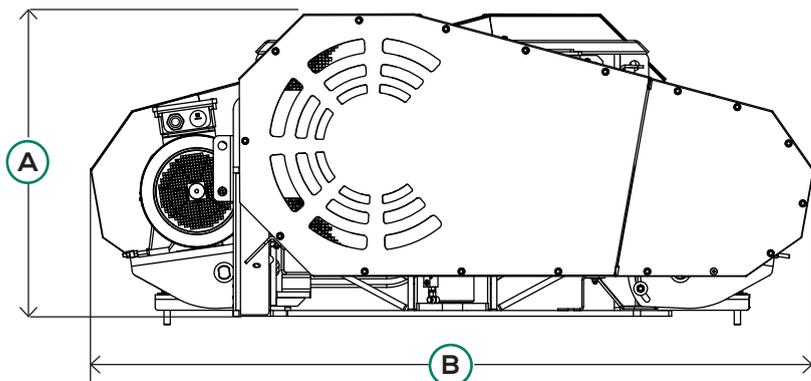
- Elevata produttività, consumi ridotti
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico
- Personalizzabile in base al materiale da trattare

## SPECIFICHE

- Dimensione tramoggia di carico personalizzabile
- Possibilità di associare una struttura portante
- Tramoggia di scarico a richiesta
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita

## APPLICAZIONI

- Materiali inerti
- Terra ed argilla
- Macerie da costruzione e demolizione
- Vetro e carbone
- Fresato e placche di asfalto
- Conglomerato bituminoso
- Terra, argilla e roccia da scavo
- Cemento armato
- Scarti industriali, ceramica e cemento



# FTR DATI TECNICI

- FTR 600**
- A** Altezza (mm): **725**
- B** Larghezza (mm): **775**
- C** Lunghezza (mm):  
**1285 mm** con motori da (kW) 16-22

- FTR 750**
- A** Altezza (mm): **1050**
- B** Larghezza (mm): **2510**
- C** Lunghezza (mm):  
**2500 mm** con motori da (kW) 16-22  
**3010 mm** con motori da (kW) 30-37  
**3100 mm** con motori da (kW) 44-60

- FTR 1000**
- A** Altezza (mm): **1050**
- B** Larghezza (mm): **2510**
- C** Lunghezza (mm):  
**2750 mm** con motori da (kW) 16-22  
**3260 mm** con motori da (kW) 30-37  
**3350 mm** con motori da (kW) 44-60

- FTR 1200**
- A** Altezza (mm): **1050**
- B** Larghezza (mm): **2510**
- C** Lunghezza (mm):  
**2950 mm** con motori da (kW) 16-22  
**3460 mm** con motori da (kW) 30-37  
**3550 mm** con motori da (kW) 44-60

- FTR 1500**
- A** Altezza (mm): **1050**
- B** Larghezza (mm): **2510**
- C** Lunghezza (mm):  
**3250 mm** con motori da (kW) 16-22  
**3760 mm** con motori da (kW) 30-37  
**3850 mm** con motori da (kW) 44-60

# UCM/UCS 1200

Impianti mobili e trasportabili per la **frantumazione secondaria** ed il **riciclaggio** di inerti, macerie ed altri materiali.

La **frantumazione secondaria** a bassi giri permette di ottenere un materiale con curva granulometrica omogenea senza produzione di filler.

- **UCM 1200** Impianto mobile di frantumazione secondaria.
- **UCS 1200** Impianto trasportabile di frantumazione secondaria.

## CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata produttività
- Usura minima dei componenti, costi ridotti di gestione
- Assenza di vibrazioni sul terreno
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico



**UCM** - Alimentazione **ibrida**



**UCS** - Alimentazione totalmente **elettrica**

## DATI TECNICI

- Bocca Trituratore (mm) 1200x700 [modello **CTR 1200**]
- Superficie di lavoro (mm) 1200x100
- Diametro tamburi (mm) 420
- Velocità tamburi (rpm) 20

## SPECIFICHE

- Tramoggia con bocca molto ampia
- Corazze intercambiabili
- Regolazione interasse alberi
- Sistema brevettato di regolazione idraulica della pezzatura in uscita
- Barra per abbattimento polveri
- Copertura per trasportatore a nastro
- Gestione totale con radiocomando
- Deferizzatore magnetico integrato

## APPLICAZIONI

- Terra e roccia da scavo
- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Bonifiche ambientali
- Cemento armato e scarti industriali
- Pali vigna
- Placche e fresato di asfalto
- Carbone, calcare, argilla e vetro



# CAMS È SEMPRE CON VOI

I clienti Cams possono contare su un efficiente **servizio post vendita**, veloce ed efficace sia in Italia che all'estero, con oltre **10.000 componenti e ricambi** pronti per la spedizione in tutto il mondo.

Ogni nostro impianto è dotato di **catalogo multimediale d'uso e manutenzione**, nel quale sono illustrati in modo dettagliato tutti i componenti della macchina. In caso di guasto, il riconoscimento dei ricambi necessari da parte del cliente risulta semplice ed immediato, velocizzando i tempi necessari al ripristino dell'impianto.

Le squadre Cams effettuano **revisioni** ed interventi di **manutenzione programmata e straordinaria** con tecnici altamente preparati ed aggiornati su ogni tipologia di macchina prodotta.

Siamo sempre disponibili per qualsiasi intervento di assistenza sui nostri impianti e, dal 2012, installiamo sulle nostre macchine un sistema di **telemetria per il controllo remoto** della loro funzionalità, direttamente da PC. Questo sistema permette una verifica in tempo reale dello stato di ogni macchina, interventi di manutenzione tempestiva e risoluzione rapida di eventuali problematiche.



# CONTATTACI PER MAGGIORI INFORMAZIONI

L'esperienza acquisita in tanti anni a diretto contatto con i clienti ci ha insegnato l'importanza di rispondere tempestivamente ad ogni richiesta

## HEADOFFICE CAMS SRL

Via Giulio Golini, 301  
40024 Castel San Pietro Terme  
Bologna - Italy

Tel: + 39 051 69 46 611  
Fax: + 39 051 69 46 650

info@camssrl.it  
www.camssrl.it

