



IL FUTURO È VERDE



^{DE}
Product
Profile



WIR PLANEN UND KONSTRUIEREN HOCHWERTIGE LÖSUNGEN

Wir stehen dem Kunden bei der **kompletten Planung der Anlagen** für die Bearbeitung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt, Asphalt und anderen Materialien von der kommerziellen Phase bis zur Kundenbetreuung, auch mit **personalisierten Lösungen** zur Seite.

Techniker, Ingenieure, Projektplaner und unser gesamtes Team setzen sich jeden Tag dafür ein, die Anforderungen der Kunden optimal zu lösen und **effiziente Lösungen** zu bieten, die **hohe Produktivität und geringe Wartungs- und Betriebskosten** garantieren.

DIE BESTE METHODE,
DIE ZUKUNFT
VORHERZUSAGEN,
BESTEHT DARIN,
SIE ZU ERFINDEN
ALAN KAY

INHALTSVERZEICHNIS

Zerkleinerung

- 07 UTM 750
- 08 UTS/UTH 750
- 09 UTM 1000
- 10 UTS/UTH 1000
- 11 UTM 1200
- 12 UTS 1200
- 13 UTM 1500
- 14 UTS 1500

Zerkleinerung + Sieben

- 15 CENTAURO 100/32
- 16 CENTAURO L 100/56
- 17 CENTAURO L 120/56
- 18 CENTAURO L 120/56-APR

Sieben

- 20 UVS 25/1
- 21 UVS 25/2
- 22 UVS 42
- 23 UVS 56

Industrieschredder

- 24 FTR 600/750/1000/1200/1500

Sekundärzerkleinerung

- 26 UCM/UCS 1200





UNSERE WURZELN, UNSERE ZUKUNFT

Cams wird 2001 mit dem Erwerb der Marke TEM, Hersteller von Zerkleinerungsanlagen für Zuschlagstoffe und Glas seit 1964, gegründet. Mit fast 40 Jahren Know-how setzt sich Cams sofort das Ziel, sich auf innovative Lösungen für den Recyclingbereich von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien zu spezialisieren.

Im Jahr 2003 präsentiert Cams die Serie mit **transportierbaren Zerkleinerungsanlagen UTS**, gefolgt von einer umfangreichen Produktpalette, die die vorgeschlagenen Lösungen, die von maximaler Effizienz und Zuverlässigkeit gekennzeichnet sind, exponentiell zu erweitern. 2005 entstehen die **mobilen Zerkleinerer UTM** und 2009 plant ein Team aus firmeninternen Ingenieuren und Technikern **CENTAURO**, eine komplette und leistungsstarke Lösung, die einen Schredder, **eine Siebanlage** und einen **Metallabscheider in einer einzigen Maschine** mit unglaublichen Leistungen kombiniert. Die **Siebanlagen UVS**, die **Industrieschredder FTR** und die neuen Maschinen für die **Sekundärzerkleinerung UCM und UCS** machen die Palette komplett.

Im Laufe der Jahre festigt Cams seine Position in **Italien** mit **mehr als 600 installierten Anlagen**. Die stark internationale Ausrichtung hat durch ein Netz aus Vertretern, Mitarbeitern und kompetenten Technikern **200 Anlagen weltweit** hervorgebracht.

Dank eines hoch spezialisierten Teams, der firmeninternen Planung, und dem Interesse an Innovation, der konstanten Verbesserung und der immer größeren Aufmerksamkeit für den Umweltschutz geht Cams neue Herausforderungen an und verfolgt dabei das Ziel, immer **hochwertige Lösungen vorzuschlagen**.



firmeninternes
Planungsbüro



kompetentes und
innovatives Team



Aufmerksamkeit und
Schutz für die Umwelt



SPEZIALISTEN DER EXZELLENZ

Cams ist sich der Wichtigkeit bewusst, unseren Planeten zu schützen und führt kontinuierliche Recherchen durch, um **die Auswirkung auf die Umwelt** der eigenen Maschinen zu reduzieren.

Alle Anlagen sind geplant, um **hybrid** (mit einem Übergang von Diesel-Versorgung auf elektrische Versorgung) oder **komplett elektrisch** zu funktionieren. Dadurch sind maximale Nutzungsvielfalt und geringer Verbrauch garantiert. Außerdem können beim Kauf von mit alternativen Kraftstoffen betriebenen Geräten Zuschüsse in Anspruch genommen werden.

Im Laufe der Jahre richtet Cams immer mehr Aufmerksamkeit auf die Nachhaltigkeit und hat Technologien entwickelt, die eine beachtliche Reduzierung der **akustischen Emissionen** und Staubemissionen ermöglichen, die von den Maschinen in der Verarbeitungsphase erzeugt werden.

Erfahrung und Technologie werden in den **9 Produktlinien** konkret, die sich aus zahlreichen Modellen zusammensetzen. Sie sind das Ergebnis von vielen Jahren Arbeit und von zahlreichen durchgeführten Tests mit kontinuierlichen technologischen Verbesserungen.



Hybrid-elektrisch/Diesel



elektrisch



UTM SERIEN



UTS SERIEN



UVS SERIEN



CENTAURO SERIEN



UCS/UCM SERIEN



FTR SERIEN





Hybrid betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 750x900 [Modell **FTR 750**]
- Trichteroberfläche (m) 2.30x1.70
- Trichtereinhalt (m³) 1.50
- Generatorleistung (kW) 80
- Gesamtgewicht (kg) 11.500

SPEZIFIKATIONEN

- Trichter mit sehr weiter Öffnung
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Stange zur Staubbindung
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Abdeckung für Bandförderer
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

UTM 750 CUCCIOLO

Mobile Anlage für die Zerkleinerung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien. UTM 750 ist das **kleinste und kompakteste** Modell der Palette, mit einer Produktivität von bis zu **80 Tonnen/Stunde***.

Dank der sehr weiten Ladeöffnung können sperrige Materialien oder Materialien mit besonderer Form einfach bearbeitet werden. UTM 750 kombiniert **großartige Leistung mit kleiner Abmessung** und ist die ideale Lösung zur Verarbeitung von Abfallstoffen direkt an der Baustelle.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe Produktivität
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Kompakte Form, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Keine Schwingungen auf dem Boden
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung

ANWENDUNGEN

- Erde und Gestein aus Aushub
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton und Industrieabfälle
- Weinbergpfosten
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle, Kalkstein, Ton und Glas



UTS/UTH 750

CUCCIOLO

Transportierbare Anlage für die Zerkleinerung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien. UTS 750 ist das kleinste Modell der Palette, mit einer Produktivität von bis zu **80 Tonnen/Stunde***.

Sie ist auch in der **demontierbaren Version** verfügbar, **UTH 750**, kompakt und einfach zu bewegen. Dank der sehr weiten Ladeöffnung können sperrige Materialien oder Materialien mit besonderer Form einfach bearbeitet werden. UTS 750 kombiniert **großartige Leistung mit kleiner Abmessung** und ist die ideale Lösung für die Verarbeitung von Abfallstoffen direkt an der Baustelle.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe Produktivität
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Kompakte Form, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Keine Schwingungen auf dem Boden
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung



UTS - Komplett **elektrisch** betrieben



UTH - **Hybrid** betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 750x900 [Modell **F TR 750**]
- Trichteroberfläche (m) 2.30x1.70
- Trichterinhalt (m³) 1.50
- Gesamtgewicht (kg) 11.500 - **UTS 750**
- Gesamtgewicht (kg) 14.000 - **UTH 750**

SPEZIFIKATIONEN

- Trichter mit sehr weiter Öffnung
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Stange zur Staubbindung
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Abdeckung für Bandförderer
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Erde und Gestein aus Aushub
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton und Industrieabfälle
- Weinbergpfosten
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle, Kalkstein, Ton und Glas



UTM 1000 LUPETTO

Mobile Anlage für die Zerkleinerung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien. Ein extrem kompaktes System, mit einer Produktivität von bis zu **120 Tonnen/Stunde***.

Dank der sehr weiten Ladeöffnung können sperrige Materialien oder Materialien mit besonderer Form einfach bearbeitet werden. UTM 1000 kombiniert **großartige Leistung mit kleiner Abmessung** und ist die ideale Lösung für die Verarbeitung von Abfallstoffen direkt an der Baustelle.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe Produktivität
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Kompakte Form, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Keine Schwingungen auf dem Boden
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung



Hybrid betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1000x900 [Modell **F TR 1000**]
- Trichteroberfläche (m) 3.00x2.00
- Trichtereinhalt (m³) 3.00
- Generatorleistung (kW) 98
- Gesamtgewicht (kg) 15.500

SPEZIFIKATIONEN

- Trichter mit sehr weiter Öffnung
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Stange zur Staubbindung
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Abdeckung für Bandförderer
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Erde und Gestein aus Aushub
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton und Industrieabfälle
- Weinbergpfosten
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle, Kalkstein, Ton und Glas



UTS/UTH 1000 LUPETTO

Transportierbare Anlage für die Zerkleinerung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien. Ein extrem kompaktes System, mit einer Produktivität von bis zu **120 Tonnen/Stunde***. Dank der sehr weiten Ladeöffnung können sperrige Materialien oder Materialien mit besonderer Form einfach bearbeitet werden.

Sie ist auch in **demontierbarer Version** verfügbar, **UTH 1000**, kompakt und einfach zu bewegen. UTS 1000 kombiniert **großartige Leistung mit kleiner Abmessung** und ist die ideale Lösung für die Verarbeitung von Abfallstoffen direkt an der Baustelle.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe Produktivität
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Kompakte Form, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Keine Schwingungen auf dem Boden
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung



UTS - Komplette **elektrisch** betrieben



UTH - **Hybrid** betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1000x900 [Modell **FTR 1000**]
- Trichteroberfläche (m) 3.00x2.00
- Trichterinhalt (m³) 3.00
- Gesamtgewicht (kg) 13.000 - **UTS 1000**
- Gesamtgewicht (kg) 15.000 - **UTH 1000**

SPEZIFIKATIONEN

- Trichter mit sehr weiter Öffnung
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Stange zur Staubbindung
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Abdeckung für Bandförderer
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Erde und Gestein aus Aushub
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton und Industrieabfälle
- Weinbergpfosten
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle, Kalkstein, Ton und Glas



Hybrid betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1200x900 [Modell **F TR 1200**]
- Trichteroberfläche (m) 3.20x2.00
- Trichtereinhalt (m³) 3.50
- Generatorleistung (kW) 121
- Gesamtgewicht (kg) 17.500

SPEZIFIKATIONEN

- Trichter mit sehr weiter Öffnung
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Stange zur Staubbindung
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Abdeckung für Bandförderer
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

UTM 1200 BOSS

Mobile Anlage für die Zerkleinerung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien. Ein extrem **kompaktes** System, mit einer Produktivität von bis zu **150 Tonnen/Stunde***, somit ideal für **große Arbeitsmengen**. Dank der sehr weiten Ladeöffnung können sperrige Materialien oder Materialien mit besonderer Form einfach bearbeitet werden.

UTM 1200 kombiniert **großartige Leistung mit kleiner Abmessung** und ist die ideale Lösung für die Verarbeitung von Abfallstoffen direkt an der Baustelle.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe Produktivität
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Kompakte Form, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Keine Schwingungen auf dem Boden
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung

ANWENDUNGEN

- Erde und Gestein aus Aushub
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton und Industrieabfälle
- Weinbergpfosten
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle, Kalkstein, Ton und Glas

UTS 1200 BOSS

Transportierbare Anlage für die Zerkleinerung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien. Ein extrem kompaktes System, mit einer Produktivität von bis zu **150 Tonnen/Stunde***, somit ideal für **große Arbeitsmengen**. Dank der sehr weiten Ladeöffnung können sperrige Materialien oder Materialien mit besonderer Form einfach bearbeitet werden.

UTS 1200 kombiniert **großartige Leistung mit kleiner Abmessung** und ist die ideale Lösung für die Verarbeitung von Abfallstoffen direkt an der Baustelle.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe Produktivität
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Kompakte Form, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Keine Schwingungen auf dem Boden
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung



Komplett **elektrisch** betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1200x900 [Modell **F TR 1200**]
- Trichteroberfläche (m) 3.20x2.00
- Trichtereinhalt (m³) 3.50
- Gesamtgewicht (kg) 15.000

SPEZIFIKATIONEN

- Trichter mit sehr weiter Öffnung
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Stange zur Staubbindung
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Abdeckung für Bandförderer
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Erde und Gestein aus Aushub
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton und Industrieabfälle
- Weinbergpfosten
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle, Kalkstein, Ton und Glas

UTM 1500 BOMBER

Mobile Anlage für die Zerkleinerung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien. Ein extrem kompaktes System, mit einer Produktivität von bis zu **180 Tonnen/Stunde***, somit ideal für **Schwerlasten**. Dank der sehr weiten Ladeöffnung können sperrige Materialien oder Materialien mit besonderer Form einfach bearbeitet werden.

UTM 1500 kombiniert **großartige Leistung mit kleiner Abmessung** und ist die ideale Lösung für die Verarbeitung von Abfallstoffen direkt an der Baustelle.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe Produktivität
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Kompakte Form, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Keine Schwingungen auf dem Boden
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung



Hybrid betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1500x900 [modello **FTR 1500**]
- Trichteroberfläche (m) 3.50x2.00
- Trichtereinhalt (m³) 3.80
- Generatorleistung (kW) 193
- Gesamtgewicht (kg) 22.500
- Verfügbar auch in der Version USA/Kanada **UTM 1500-3 UL**
Generatorleistung (kW) 208

SPEZIFIKATIONEN

- Trichter mit sehr weiter Öffnung
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Stange zur Staubbindung
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Abdeckung für Bandförderer
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Erde und Gestein aus Aushub
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton und Industriabfälle
- Weinbergpfosten
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle, Kalkstein, Ton und Glas
- Eisenbahnschwellen



UTS 1500 BOMBER

Transportierbare Anlage für die Zerkleinerung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien. Ein extrem **kompaktes** System mit einer Produktivität von bis zu **180 Tonnen/Stunde***, somit ideal für **Schwerlasten**. Dank der sehr weiten Ladeöffnung können sperrige Materialien oder Materialien mit besonderer Form einfach bearbeitet werden.

UTS 1500 kombiniert **großartige Leistung mit kleiner Abmessung** und ist die ideale Lösung für die Verarbeitung von Abfallstoffen direkt an der Baustelle.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe Produktivität
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Kompakte Form, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Keine Schwingungen auf dem Boden
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung



Komplett **elektrisch** betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1500x900 [modell **FTR 1500**]
- Trichteroberfläche (m) 3.50x2.00
- Trichtereinhalt (m³) 3.80
- Gesamtgewicht (kg) 15.000
- Verfügbar auch in der Version USA/Kanada **UTS 1500-3 UL**

SPEZIFIKATIONEN

- Trichter mit sehr weiter Öffnung
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Stange zur Staubbindung
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Abdeckung für Bandförderer
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Erde und Gestein aus Aushub
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton und Industriabfälle
- Weinbergpfosten
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle, Kalkstein, Ton und Glas
- Eisenbahnschwellen

CENTAURO 100/32

Eine einzige mobile Anlage zum Schreddern, Sieben und magnetischen Abscheiden der Metalle, ideal für das Recycling von schwierigen Materialien, Zuschlagstoffen, Industrieabfällen, Asphalt und anderem Schutt, auch unter nicht optimalen Arbeitsbedingungen.

Dank einer innovativen patentierten Technologie kann sie unter Nutzung der Scherspannung zerkleinern, wodurch der Energieverbrauch, die Betriebskosten und die Auswirkungen auf die Umwelt reduziert werden. Sie ist mit einer Fernsteuerung für die komplette Fernbedienung der Maschine ausgestattet. CENTAURO 100/32 garantiert eine Produktivität bis zu 120 t/h* mit Zerkleinerung und Siebung mit konstanter Leistung.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe und konstante Produktivität, schnelle Installation
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Maximale Mobilität auch auf schwerem Boden mit niedriger auf den Raupenkette verteilter Last
- Steuerung des Zerkleinerers und der Siebanlage durch einen einzigen Motor
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Generator mit der Möglichkeit, die elektrische Energie auf der Baustelle umzuverteilen
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung, minimale Staubemission



Hybrid betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1000x900 [Modell **FTR 1000**]
- Trichteroberfläche (m) 3.00x2.00
- Trichtereinhalt (m³) 3.00
- Generatorleistung (kW) 121
- Gesamtgewicht (kg) 24.500

SPEZIFIKATIONEN

- Einfache Wartung dank des Abstands zwischen den Siebebenen (600mm)
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Kompakte Maße, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Erde, Lehm und ausgehobenes Gestein
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton
- Industrieabfälle. Keramik, Zementprodukte
- Gas Beton Verarbeitungsabfälle
- Bitumenkonglomerat
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle und Eisenbahnschwellen

CENTAURO 100/56

Eine einzige mobile Anlage zum Schreddern, Sieben und magnetischen Abscheiden der Metalle, ideal für das Recycling von schwierigen Materialien, Zuschlagstoffen, Industrieabfällen, Asphalt und anderem Schutt, auch unter nicht optimalen Arbeitsbedingungen.

Dank einer innovativen patentierten Technologie kann sie unter Nutzung der Scherspannung zerkleinern, wodurch der Energieverbrauch, die Betriebskosten und die Auswirkungen auf die Umwelt reduziert werden.

Sie ist mit einer Fernsteuerung für die komplette Fernbedienung der Maschine ausgestattet. CENTAURO 100/56 garantiert eine Produktivität bis zu 120 t/h* mit Zerkleinerung und Siebung mit konstanter Leistung.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe und konstante Produktivität, schnelle Installation
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Maximale Mobilität auch auf schwerem Boden mit niedriger auf den Raupenketten verteilter Last
- Steuerung des Zerkleinerers und der Siebanlage durch einen einzigen Motor
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Generator mit der Möglichkeit, die elektrische Energie auf der Baustelle umzuverteilen
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung, minimale Staubemission



Hybrid betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1000x900 [Modell F TR 1000]
- Trichteroberfläche (m) 3.00x2.00
- Trichtereinhalt (m³) 3.00
- Generatorleistung (kW) 193
- Gesamtgewicht (kg) 29.000

SPEZIFIKATIONEN

- Einfache Wartung dank des Abstands zwischen den Siebebenen (600mm)
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Kompakte Maße, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Platten und gefräster Asphalt
- Bitumenkonglomerat
- Erde und ausgehobenes Gestein
- Bau- und Abbruchabfälle
- Stahlbeton
- Industrieabfälle
- Kohle und Eisenbahnschwellen

CENTAURO L 120/56

Mobile Anlage, die in einer einzigen Lösung einen Schredder, eine Siebanlage und einen magnetischen Metallabscheider kombiniert, ideal für das Recycling von schwierigen Materialien, Zuschlagstoffen, Industrieabfällen, Asphalt und anderem Schutt, auch unter nicht optimalen Arbeitsbedingungen. Dank einer innovativen **patentierten Technologie** kann sie unter **Nutzung der Scherspannung** zerkleinern, wodurch der **Energieverbrauch, die Betriebskosten und die Auswirkungen auf die Umwelt reduziert werden**.

Die Fernsteuerung ermöglicht die komplette Fernbedienung der Maschine. CENTAURO L 120/56 ist eine große Maschine, die eine **Produktivität bis zu 180 t/h*** mit Zerkleinerung und Siebung mit **konstanter Leistung** garantiert.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe und konstante Produktivität, schnelle Installation
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Maximale Mobilität auch auf schwerem Boden mit niedriger auf den Raupenkettens verteilte Last
- Steuerung des Zerkleinerers und der Siebanlage durch einen einzigen Motor
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Generator mit der Möglichkeit, die elektrische Energie auf der Baustelle umzuverteilen
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung, minimale Staubemission



Hybrid betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1200x900 [Modell **F TR 1200**]
- Trichteroberfläche (m) 2.50x2.30
- Trichtereinhalt (m³) 3.50-8.50
- Generatorleistung (kW) 193
- Gesamtgewicht (kg) 30.000

SPEZIFIKATIONEN

- Einfache Wartung dank des Abstands zwischen den Siebebenen (600mm)
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Kompakte Maße, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Erde, Lehm und ausgehobenes Gestein
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton
- Industrieabfälle. Keramik, Zementprodukte
- Gas Beton Verarbeitungsabfälle
- Bitumenkonglomerat
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle und Eisenbahnschwellen



CENTAURO L 120/56-APR

Centauro APR ist die **mobile Anlage, die einen Primärzerkleinerer und einen Sekundärzerkleinerer, eine Siebanlage und einen magnetischen Metallabscheider** in einer einzigen Lösung **kombiniert**, die sich als **die beste im Recycling von Asphalt erweist**. Centauro L 120/56 Asphalt Paving Recycling kann sowohl Platten als auch gefrästen Asphalt unabhängig von den Witterungsbedingungen oder von dem Materialtyp recyceln.

Dank einer innovativen **patentierten Technologie** kann sie unter **Nutzung der Scherspannung zerkleinern, wodurch der Energieverbrauch, die Betriebskosten und die Auswirkungen auf die Umwelt reduziert werden**. Die Fernsteuerung ermöglicht die komplette Fernbedienung der Maschine. CENTAURO L 120/56-APR ist eine große Anlage, die eine Produktivität bis zu **180 t/h*** mit Zerkleinerung und Siebung mit **konstanter Leistung** garantiert.

* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie



Hybrid betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1200x900 [Modell **FTR 1200**]
- Trichteroberfläche (m) 2.50x2.30
- Trichtereinhalt (m³) 3.50-8.50
- Öffnung Sekundärschredder (mm) 1200x700 [Modell **CTR 1200**]
- Generatorleistung (kW) 292
- Gesamtgewicht (kg) 36.300

SPEZIFIKATIONEN

- Einfache Wartung dank des Abstands zwischen den Siebebenen (600mm)
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

EIGENSCHAFTEN

- Sekundärschredder, um **100% des Materials** zu recyceln
- Niedriger Verbrauch, hohe und konstante Produktivität, schnelle Installation
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Maximale Mobilität auch auf schwerem Boden mit niedriger auf den Raupenkettenteilen verteilter Last
- Steuerung der Zerkleinerungs- und Siebanlage über einen einzigen Motor
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Generator mit der Möglichkeit, die elektrische Energie auf der Baustelle umzuverteilen
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung, minimale Staubemission

ANWENDUNGEN

- Platten und gefräster Asphalt
- Bitumenkonglomerat
- Erde und ausgehobenes Gestein
- Bau- und Abbruchabfälle
- Stahlbeton
- Industrieabfälle
- Kohle und Eisenbahnschwellen





UVS 25/1

Transportierbare Lösung für das **Sieben** und die Klassifikation von verschiedenen Materialien wie Zuschlagstoffe, Schutt und Industrieabfälle.

Die Aussonderung der Materialien erfolgt auf einer **1000x2500 mm** großen Siebfläche, über **1 Ebene und 2 Bereiche**, die eine effiziente und schnelle Klassifikation der verschiedenen Schutttypen ermöglichen. Verfügbar auch mit Ladetrichter und Beschicker, Modell **UVS 25/1/I**.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Produktivität
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringere Betriebskosten
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung
- Weite Sieboberfläche
- Personalisierbare Länge der Bandförderer



Komplett **elektrisch** betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Schwingsieb [mm] 1000x2500
- Anzahl der Ebenen 1, Aussonderungen 2
- Bereich [m²] 2.50
- Verfügbar mit Ladetrichter und Beschicker **UVS 25/1/I**

SPEZIFIKATIONEN

- Mögliche Aufnahme eines Beschickungstrichters
- Anschließbar an Elektrogenerator der angeschlossenen Zerkleinerungsmaschine
- Anschlussmöglichkeit eines Beschickers
- Schalttafel und Abdeckung für Bandförderer inklusive
- Geeignet für mobile und transportierbare Zerkleinerer **UTM/UTS 750** und **UTM/UTS 1000**

ANWENDUNGEN

- Inerte Materialien
- Bau- und Abbruchabfälle
- Glas
- Platten und gefräster Asphalt
- Bitumenkonglomerat

UVS 25/2

Transportierbare Anlage für das **Sieben** und die Klassifikation von verschiedenen Materialien wie Zuschlagstoffe, Schutt und Industrieabfälle.

Die Aussonderung der Materialien erfolgt auf einer **1000x2500 mm** großen Siebfläche über **2 Ebenen und 3 Bereiche**, die eine effiziente und schnelle Klassifikation der verschiedenen Schutttypen ermöglichen. Verfügbar auch mit Ladetrichter und Beschicker, Modell **UVS 25/2/I**.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Produktivität
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringere Betriebskosten
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung
- Weite Sieboberfläche
- Personalisierbare Länge der Bandförderer



Komplett **elektrisch** betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Schwingsieb (mm) 1000x2500
- Anzahl der Ebenen 2, Aussonderungen 3
- Bereich (m²) 2.50
- Verfügbar mit Ladetrichter und Beschicker **UVS 25/2/I**

SPEZIFIKATIONEN

- Mögliche Aufnahme eines Beschickungstrichters
- Anschließbar an Elektrogenerator der angeschlossenen Zerkleinerungsmaschine
- Anschlussmöglichkeit eines Beschickers
- Schalttafel und Abdeckung für Bandförderer inklusive
- Geeignet für mobile und transportierbare Zerkleinerer **UTM/UTS 750** und **UTM/UTS 1000**

ANWENDUNGEN

- Inerte Materialien
- Bau- und Abbruchabfälle
- Glas
- Platten und gefräster Asphalt
- Bitumenkonglomerat



UVS 42

Transportierbare Lösung für das **Sieben** und die Klassifikation von verschiedenen Materialien wie Zuschlagstoffe, Schutt und Industrieabfälle.

Die Aussonderung der Materialien erfolgt auf einer **1200x3500 mm** großen Siebfläche über **2 Ebenen und 3 Bereiche**, die eine effiziente und schnelle Klassifikation der verschiedenen Schutttypen ermöglichen. Verfügbar auch mit Ladetrichter und Beschicker, Modell **UVS 42/I**.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Produktivität
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringere Betriebskosten
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung
- Weite Sieboberfläche
- Personalisierbare Länge der Bandförderer



Komplett **elektrisch** betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Schwingsieb [mm] 1200x3500
- Anzahl der Ebenen 2, Aussonderungen 3
- Bereich [m²] 4.20
- Verfügbar mit Ladetrichter und Beschicker **UVS 42/I**

SPEZIFIKATIONEN

- Mögliche Aufnahme eines Beschickungstrichters
- Anschließbar an Elektrogenerator der angeschlossenen Zerkleinerungsmaschine
- Anschlussmöglichkeit eines Beschickers
- Schalttafel und Abdeckung für Bandförderer inklusive
- Geeignet für mobile und transportierbare Zerkleinerer **UTM/UTS 1200** und **UTM/UTS 1500**

ANWENDUNGEN

- Inerte Materialien
- Bau- und Abbruchabfälle
- Glas
- Platten und gefräster Asphalt
- Bitumenkonglomerat

UVS 56

Transportierbare Lösung für das **Sieben** und die Klassifikation von verschiedenen Materialien wie Zuschlagstoffe, Schutt und Industrieabfälle.

Die Aussonderung der Materialien erfolgt auf einer **1300x4300 mm** großen Siebfläche über **2 Ebenen und 3 Bereiche**, die eine effiziente und schnelle Klassifikation der verschiedenen Schutttypen ermöglichen. Verfügbar auch mit Ladetrichter und Beschicker, **Modell UVS 56/I**.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Produktivität
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringere Betriebskosten
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung
- Weite Sieboberfläche
- Personalisierbare Länge der Bandförderer



Komplett **elektrisch** betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Schwingsieb (mm) 1300x4300
- Anzahl der Ebenen 2, Aussonderungen 3
- Bereich (m²) 5.60
- Verfügbar mit Ladetrichter und Beschicker **UVS 56/I**

SPEZIFIKATIONEN

- Mögliche Aufnahme eines Beschickungstrichters
- Anschließbar an Elektrogenerator der angeschlossenen Zerkleinerungsmaschine
- Anschlussmöglichkeit eines Beschickers
- Schalttafel und Abdeckung für Bandförderer inklusive
- Geeignet für mobile und transportierbare Zerkleinerer **UTM/UTS 1200** und **UTM/UTS 1500**

ANWENDUNGEN

- Inerte Materialien
- Bau- und Abbruchabfälle
- Glas
- Platten und gefräster Asphalt
- Bitumenkonglomerat



FTR

Die **Primär- und Sekundärschredder für die Industrie FTR** machen es möglich, das Volumen von Abfallstoffen unterschiedlicher Art zu reduzieren und ihnen eine homogene und gleichmäßige Stückgröße zu geben.

Die Serie FTR umfasst feststehende und transportierbare Anlagen, die durch eine hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten gekennzeichnet sind.

Sie sind **in verschiedenen Konfigurationen** verfügbar, deren Motorenleistung entsprechend der zu schreddernden Materialien variiert.

Sie sind ideal für den Einsatz in Mülldeponien, Fahrzeugverschrottungen und im Allgemeinen für alle Tätigkeiten, die im Bereich der Abfallwirtschaft und des Recyclings arbeiten.



Komplett **elektrisch** betrieben

EIGENSCHAFTEN

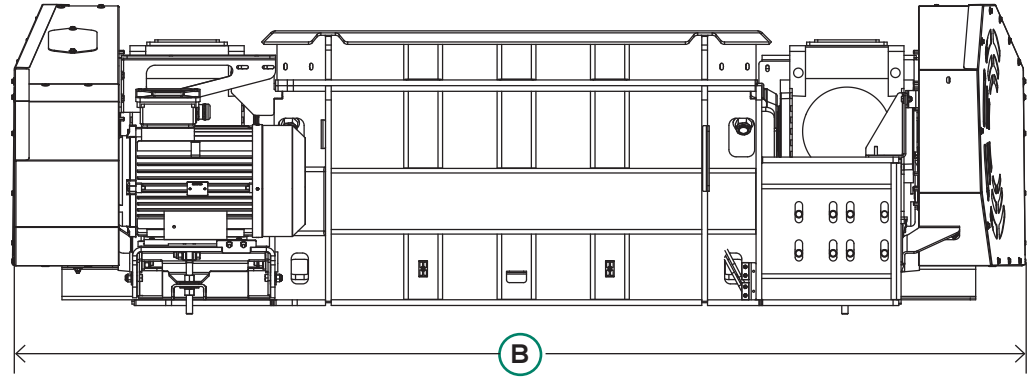
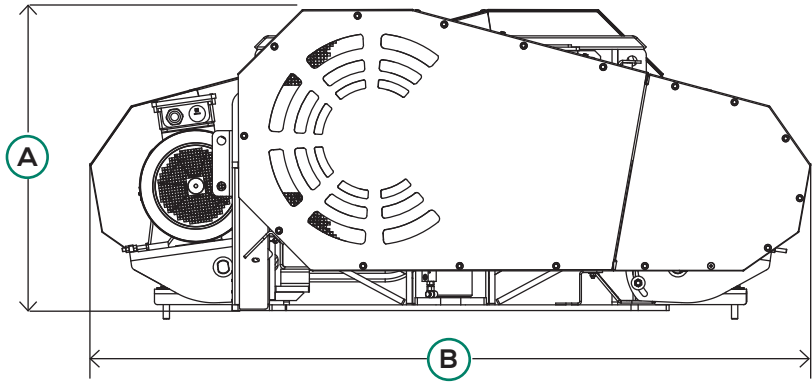
- Hohe Produktivität, geringer Verbrauch
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung
- Personalisierbar je nach zu verarbeitendem Material

SPEZIFIKATIONEN

- Personalisierbare Dimension des Ladetrichters
- Anschlussmöglichkeit an eine tragende Struktur
- Entladetrichter auf Anfrage
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang

ANWENDUNGEN

- Inerte Materialien
- Erde und Ton
- Bau- und Abbruchabfälle
- Glas und Kohle
- Platten und gefräster Asphalt
- Bitumenkonglomerat
- Terra, argilla e roccia da scavo
- Erde und Gestein aus Aushub
- Industrieabfälle, Weinbergpfähle, Masten



FTR

TECHNISCHE DATEN

FTR 600

- A** Höhe (mm): **725**
- B** Breite (mm): **775**
- C** Länge (mm):
1285 mm mit Motoren mit (kW) 16-22

FTR 750

- A** Höhe (mm): **1050**
- B** Breite (mm): **2510**
- C** Länge (mm):
2500 mm mit Motoren mit (kW) 16-22
3010 mm mit Motoren mit (kW) 30-37
3100 mm mit Motoren mit (kW) 44-60

FTR 1000

- A** Höhe (mm): **1050**
- B** Breite (mm): **2510**
- C** Länge (mm):
2750 mm mit Motoren mit (kW) 16-22
3260 mm mit Motoren mit (kW) 30-37
3350 mm mit Motoren mit (kW) 44-60

FTR 1200

- A** Höhe (mm): **1050**
- B** Breite (mm): **2510**
- C** Länge (mm):
2950 mm mit Motoren mit (kW) 16-22
3460 mm mit Motoren mit (kW) 30-37
3550 mm mit Motoren mit (kW) 44-60

FTR 1500

- A** Höhe (mm): **1050**
- B** Breite (mm): **2510**
- C** Länge (mm):
3250 mm mit Motoren mit (kW) 16-22
3760 mm mit Motoren mit (kW) 30-37
3850 mm mit Motoren mit (kW) 44-60

UCM/UCS 1200

Mobile und transportierbare Anlagen für die Sekundärzerkleinerung und das Recycling von Zuschlagstoffen, Schutt und anderen Materialien.

Die Sekundärzerkleinerung mit niedrigen Umdrehungen macht es möglich, ein Material mit homogener, granulometrischer Kurve, ohne die Produktion von Fillern zu erhalten.

UCM 1200 Mobile Anlage für die Sekundärzerkleinerung

UCS 1200 Transportierbare Anlage für die Sekundärzerkleinerung

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe Produktivität
- minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Keine Schwingungen auf dem Boden
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung



UCM - Hybrid betrieben



UCS - Komplett elektrisch betrieben

TECHNISCHE DATEN

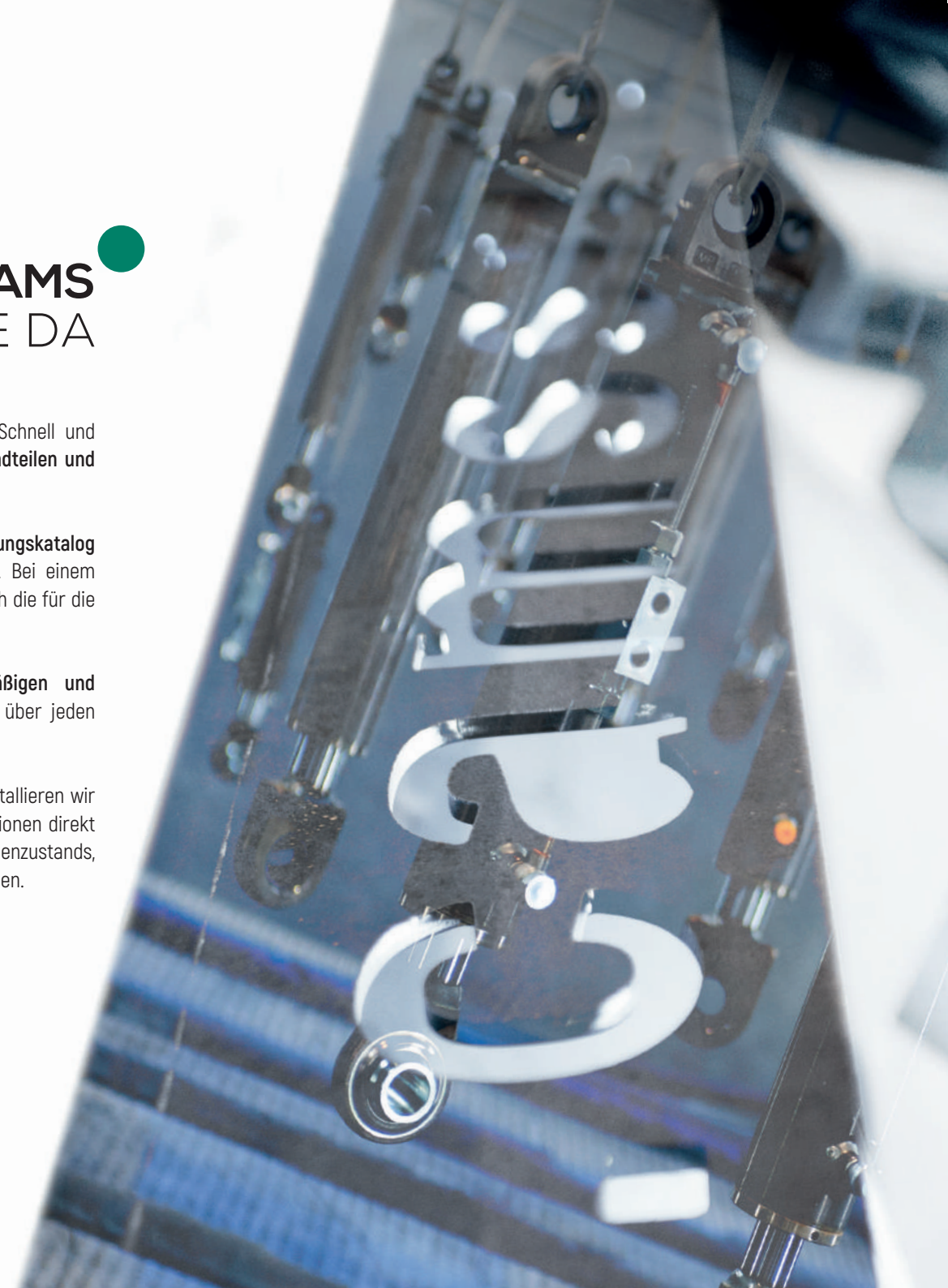
- Schredderöffnung (mm) 1200x700 [Modell **CTR 1200**]
- Arbeitsfläche (mm) 1200x100
- Durchmesser Trommeln (mm) 420
- Geschwindigkeit Trommeln (rpm) 20

SPEZIFIKATIONEN

- Trichter mit sehr weiter Öffnung
- Austauschbare Abschrüngen
- Einstellung Zwischenachsen Wellen
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Stange zur Staubbindung
- Abdeckung für Bandförderer
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

ANWENDUNGEN

- Erde und Gestein aus Aushub
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton und Industrieabfälle
- Weinbergpfosten
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle, Kalkstein, Ton und Glas



CAMS IST IMMER FÜR SIE DA

Die Kunden von Cams können mit einem effizienten **Kundendienst** rechnen: Schnell und wirksam in Italien und im Ausland, mit mehr als **10.000 versandbereiten Bestandteilen und Ersatzteilen**.

Alle unsere Anlagen sind mit einem **multimedialen Nutzungs-und Wartungskatalog** ausgestattet, in dem detailliert alle Bestandteile der Maschine illustriert sind. Bei einem Defekt kann der Kunde die notwendigen Ersatzteile einfach herausfinden, wodurch die für die Wiederherstellung der Anlage notwendigen Zeiten beschleunigt werden.

Die Teams von Cams nehmen **Durchsichten** und Eingriffe der **planmäßigen und außerplanmäßigen Wartung** mit sehr gut ausgebildeten Technikern durch, die über jeden hergestellten Maschinentyp immer auf dem neuesten Stand sind.

Sie sind immer für jeden Eingriff an unseren Anlagen verfügbar und seit 2012 installieren wir auf unseren Maschinen ein **Telemetriesystem für die Fernsteuerung** ihrer Funktionen direkt über den PC. Dieses System ermöglicht in Echtzeit eine Überprüfung des Maschinenzustands, unverzügliche Wartungseingriffe und die schnelle Lösung von eventuellen Problemen.



KONTAKTIEREN SIE UNS FÜR WEITERE INFORMATIONEN

Die in all den Jahren erworbene Erfahrung in direktem Kundenkontakt hat uns gezeigt, dass eine prompte Antwort auf jede Anfrage sehr wichtig ist.

HEADOFFICE CAMS SRL

Via Giulio Golini, 301
40024 Castel San Pietro Terme
Bologna - Italy

Tel: + 39 051 69 46 611
Fax: + 39 051 69 46 650

info@camssrl.it
www.camssrl.it

