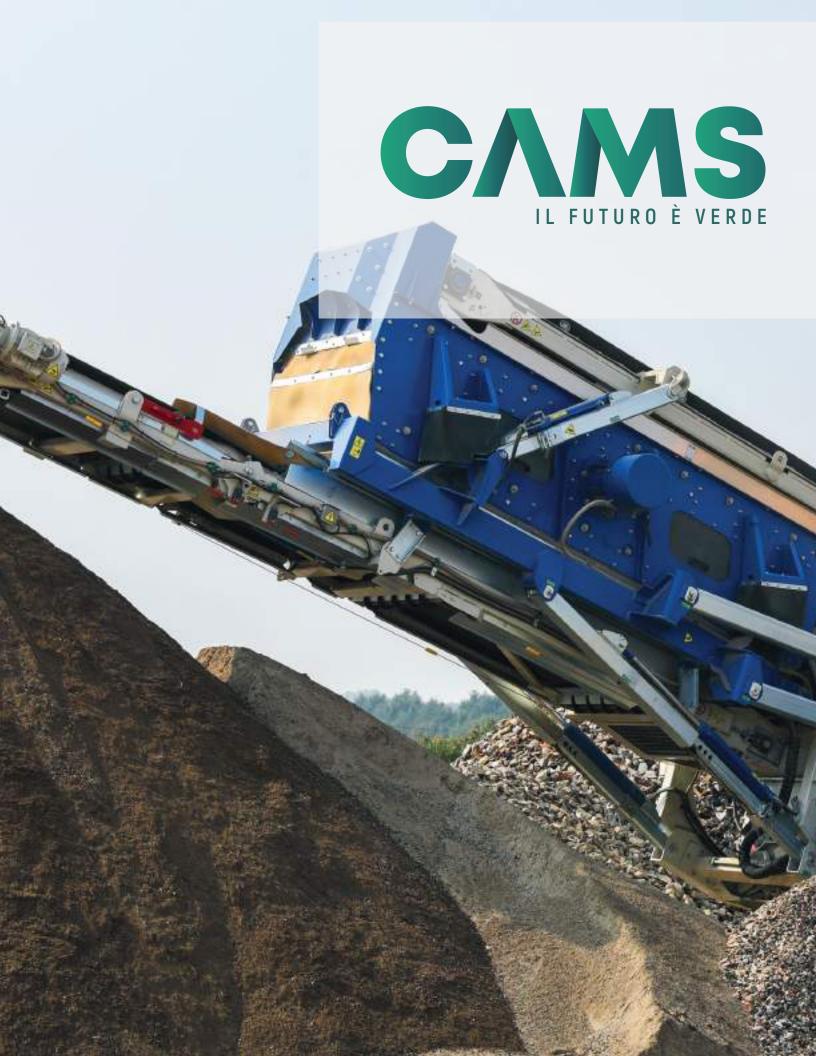


**COMPANY PROFILE** 



# **INHALTSÜBERSICHT**

### **TECHNOLOGIEN**

ZERKLEINERUNG	4
VORZERKLEINERUNGSSYSTEM	6
KONTROLLSYSTEM	8
HYBRIDE STROMVERSORGUNG	10

CAMS™ CARE	12
UNE CLICK VIT AUTINEED	12

#### **REIHE CENTAURO** 14 **CENTAURO 100.32** 16 **CENTAURO L 120.56** 16 CENTAURO L 120.56 APR 17 **CENTAURO XL 150.56**

18 **CENTAURO XL 150.56 APR CENTAURO XL 150.69 APR** 18 **ASA SYSTEM** 19

### REIHE **UTM**

20 UTM 750 **UTM 1000** UTM 1200 UTM 1500

### **REIHE UTS**

UTS 750 26 **UTS 1000** 26 **UTS 1200** 27 UTS 1500 27

### **REIHE UCS**

**UCS 1200 CTR 1200** 

### REIHE UVS

UVS 25/2 **UVS 42 UVS 56** 

### REIHE FTR

**REIHE FTR** 

### 22 22

23 23

## 24



## 30

32 32 33

# 34

35







#### INNOVATIVE TECHNOLOGIE

Die Häcksler CAMS™ wurden entwickelt, um die Scherspannung auszunutzen und dadurch den Verbrauch und die Umweltbelastung zu verringern. Die Reihe FTR und CTR ermöglichen es, das Volumen von unterschiedlichem Material zu verringern, indem sie es in gleichförmige, homogene Stücke verwandeln – perfekt für den Transport oder für eine weitere Verarbeitung.

### **PRODUKTIONSQUALITÄT**

Die niedrige Rotationsgeschwindigkeit des Antriebs sorgt für eine erhöhte Effizienz, verringert die akustische Beeinträchtigung, den Ausstoß von Feinstaub und reduziert den Verschleiß auf ein Minimum.

Der Gebrauch von Spezialstahl für die Zähne des Häckslers CAMS verringert die Betriebskosten und garantiert eine langfristige maximale Betriebszeit.

Weiterhin ermöglicht das patentierte System den Ersatz von abgenutzten Teilen, ohne die Maschine zu zerlegen.

#### HÖCHSTE VIELSEITIGKEIT

Die gesamte Reihe von Häckslern wurde entwickelt, um dem Produkt höchste Qualität zu verleihen: das beginnt bei der großen Vielfalt an Materialien: vom Beton zum Asphalt, wofür die Original-Siebkurve nicht verändert wird und ein 100%iges Recycling des Bitumen garantiert.



HAUPTHÄCKSLER – REIHE FTR



ZWEITHÄCKSLER – REIHE CTR



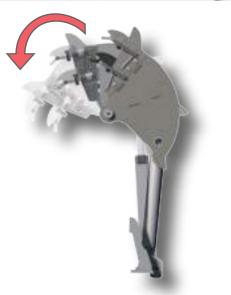
Das patentierte System der hydraulischen Schubvorrichtung CAMS™ ermöglicht es, auch größere Blöcke direkt in den Häcksler einzuführen.

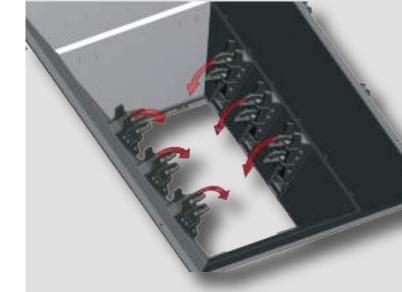
Die Schubvorrichtung hält konstant Platten und größeren Schutt stabil auf den Wellen und erleichtert den Zähnen die Arbeit.

Die Bewegung der Schubvorrichtung kann je nach zu verarbeitendem Material eingestellt werden, um eine maximale Effizienz zu garantieren.

Das System ist vollautomatisch und kann fernbedient werden.







## **PATENT**

# HYDRAULISCHE SCHUBVORRICHTUNG

Das System der hydraulischen Schubvorrichtung CAMS™ ermöglicht eine Zerkleinerung größeren Materials, auch in full-electric Modalität.

Diese komplett automatische Technologie der Vorzerkleinerung ist auch für größere Blöcke in Einfülltrichter geeignet und erleichtert die Arbeit des Haupthäckslers.

EU PATENT # 16815633.9



#### **SOFTWARE PLC**

Die von den Ingenieuren CAMS entwickelte Software PLC ermöglicht die Fernkontrolle der Maschine, indem sie den Produktionsprozess automatisiert und die Bedienung für den Nutzer einfacher und verständlicher gestaltet.

Das Programm ermöglicht das automatische Starten des Recyclingvorgangs, während die Aktivität der gesamten Anlage ständig von der Software kontrolliert wird.

### CHARAKTERISTIKEN DER TELEMETRIE

- · komplette Kontrolle der mobilen Anlage;
- · individuelle Funktionen möglich;
- · Diagnose und Test der Komponenten;
- · Kontrolle der Leistungen;
- · Fernunterstützung und Assistenz durch GPS;
- · automatisches Wiegesystem;
- · einfache und leichte Benutzeroberfläche.







#### INTEGRIERTE SOFTWARE

Durch das Kontrollprogramm CAMS™ können die Betriebsbedingungen der Maschine und deren Komponenten kontinuierlich kontrolliert werden und man kann zwischen unterschiedlichen Einstellungen und die Schlüsselparameter wählen, die eine große Flexibilität der individuellen Einstellung und der Arbeitsmodalitäten bestimmen.

Die integrierten Vernetzungssysteme erlauben die direkte Kommunikation mit dem Büro des Endkunden und die Übertragung wichtiger Informationen wie die Arbeitsdaten der Anlage, ihre Position und die aktiven Alarme.

### **FERNBEDIENUNG**

Die Wireless-Kontrolle bietet eine Fernbedienung aller Funktionen.

Dank der 150 Meter Reichweite kann der Bediener die Bewegung der Maschine mit großer Präzision und zwei mögliche Geschwindigkeiten der Kettenbewegung auswählen. Der LCD-Monitor zeigt die Arbeit der Maschine in Echtzeit.



#### MASCHINE "GREEN"

Zwei Schlüsselwörter beschreiben die Reihe der Häcksler CAMS<sup>TM</sup>: **Kraft** und **Nachhaltigkeit**.

Alle mobilen Anlagen CAMS™ verfügen über ein Stromaggregat mit einem starken und effizienten Dieselmotor. Der Motor ist mit einem Wechselstromgenerator verbunden, der die zur Funktion der Maschine nötige Elektrizität erzeugt und die Stromversorgung auf dem Werksgelände ermöglicht.

Um die vom Dieselmotor erzeugte Antriebsleistung zu optimieren und eine geringstmögliche Treibstoffmenge zu garantieren, arbeitet die Maschine in stationärem Zustand mit einer Geschwindigkeit von 1500 Drehungen/Min.

Alle Maschinen können in der Modalität "full-electric" durch eine direkte Stromversorgung auf dem Betriebsgelände arbeiten und dadurch den CO<sub>2</sub>-Ausstoß vermeiden.



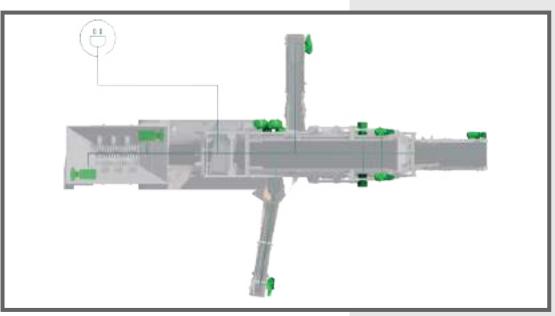
### **NACHHALTIGKEIT**

Die Technologien CAMS™ zielen auf eine reduzierte Umweltbelastung ab. Niedrige Emissionen von Feinstaub, reduzierte Lärmbelastung, Isolierung der Vibrationen und die Möglichkeit, die Stromversorgung der Maschine auf das Stromnetz des Betriebsgeländes umzuschalten.

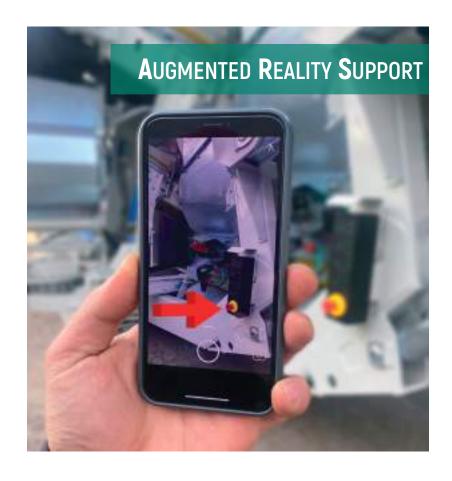
### **STROMVERSORGUNG**

Die Modelle der Serie FTR und CTR zeichnen sich durch eine komplett elektrische Energieversorgung aus.

Der Recyclingprozess vermindert eine Ausbeutung von Rohstoffen und vermeidet CO2-Ausstoß.



# **KUNDENSERVICE**





### **GPS**

Die Maschinen CAMS™ verfügen über ein Verfolgungssystem über GPS, was von jedem Gerät ersichtlich ist.

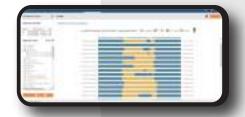
### QUALITÄTSKONTROLLE

- · Produktionsdaten;
- · Online-Datenbank;
- · Betriebszeiten;
- · Remote-Funktionen;
- · Alarm und Kontrolle;



### **ERHÖHTE TATSÄCHLICHE ASSISTENZ**

Das System ARS (Augmented Reality Support) nutzt die Technologie der Augmented Reality, um mit einem spezialisierten Techniker in Kontakt zu treten und umgehend Assistenz zu erhalten Durch eine spezifische App auf dem Smartphone kann man Diagnosen erstellen und in Echtzeit Probleme lösen und dadurch Kosten und Zeit senken.



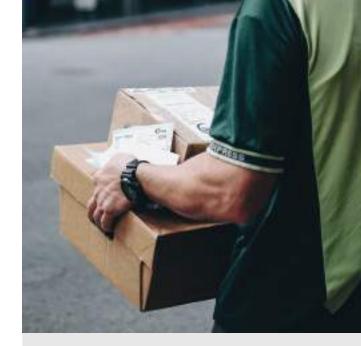
# **IMMER IN**





# **TEILELAGER**







### CAMS™ E-SHOP

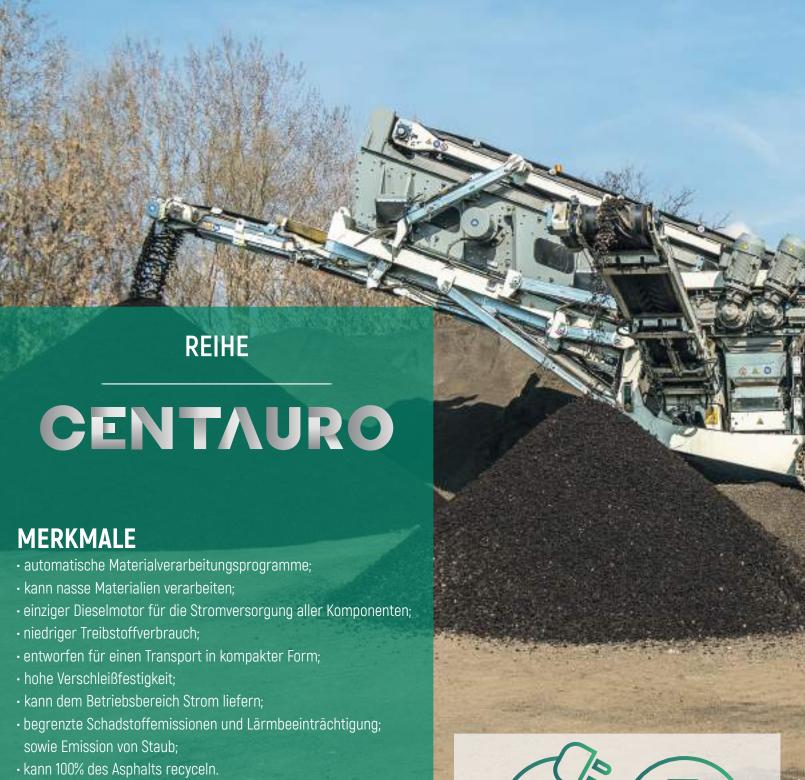
Der neue E-Shop von CAMS™ revolutioniert die Verteilung der Ersatzteile; für jeglichen Bedarf haben Sie die komplette Ersatzteilliste direkt über Ihren PC zur Verfügung.



# **KONTAKT**







### **OPTIONAL**

- · hydraulische Seitenwände;
- · hydraulische Schubvorrichtung;
- · GPS:
- · elektronisches Wiegesystem;
- · Dieselfüllpumpe;
- · automatisches Schmiersystem.



### **Hybride Stromversorgung**

Die Serie CENTAURO kann komplett elektrisch arbeiten und reduziert die Emissionen (ohne Dieselmotor)



# CENTAURO 100.32



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3 m³ Länge: 3.00 m Breite: 2.00 m

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 1000 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1000 x 900

### Höchstproduktion

120 t/h

#### Sieb

Modell: CVV032 Oberfläche: mm 3200 x 1000 Schüttelsiebe: 2

### **Stromaggregat**

Motor: CAT C4.4 Stage V 125 kW Generator: MeccAlte 135 kVA Tankkapazität: 170 l

### **Ausmaße**

Länge: 11m Höhe: 3.10 m Breite: 2.50 m Gewicht: 24'500 kg

# CENTAURO L 120.55



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.5 m³ Länge: 2.50 m Breite: 2.30 m

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 1200 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1200 x 900

### Höchstproduktion

180 t/h

#### Sieb

Modell: CVV056 Oberfläche: mm 4300 x 1300 Schüttelsiebe: 2

### **Stromaggregat**

Motor: CAT C7.1 Stage V 225 kW Generator: MeccAlte 350 kVA Tankkapazität: 230 l

#### Ausmaße

Länge: 13 m Höhe: 3.10 m Breite: 2.50 m Gewicht: 36'100 kg

# CENTAURO L 120.55 APR



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.50 m<sup>3</sup> Länge: 2.50 m Breite: 2.30 m

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 1200 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1200 x 900

### Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1200 x 900

### Höchstproduktion

180 t/h

#### Sieb

Modell: CVV056 Oberfläche: mm 4300 x 1300 Schüttelsiebe: 2

### **Stromaggregat**

Motor: CAT C9.3 Stage 5 285 kW Generator: MeccAlte 400 kVA Tankkapazität: 230 l

### Ausmaße

Länge: 13 m Höhe: 3.10 m Breite: 2.50 m Gewicht: 36'100 kg

# CENTAURO XL 150.56



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.80 m³ Länge: 3.50 m Breite: 2.00 m

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 1500 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1500x 900

### Höchstproduktion

200 t/h

#### Sieb

Modell: CVV056 Oberfläche: mm 4300 x 1300 Schüttelsiebe: 2

### Stromaggregat

Motor: CAT C9.3 Stage V 285 kW Generator: MeccAlte 400 kVA Tankkapazität: 230 l

#### Ausmaße

Länge: 13.65 m Höhe: 3.40 m Breite: 2.55 m Gewicht: 42'000 kg

# CENTAURO XL 150.56 APR



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.80 m³ Länge: 3.50 m Breite: 2.00 m

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 1500 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1500 x 900

### Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1200 x 900

### Höchstproduktion

200 t/h

### Sieb

Modell: CVV056 Oberfläche: mm 4300 x 1300 Schüttelsiehe: 2

### Stromaggregat

Motor: CAT C9.3 Stage V 285 kW Generator: MeccAlte 400 kVA Tankkapazität: 230 l

### **Ausmaße**

Länge: 13.65 m Höhe: 3.40 m Breite: 2.55 m Gewicht: 42'000 kg

# CENTAURO XL 150.69 APR



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.80 m³ Länge: 3.50 m Breite: 2.00 m

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 1500 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1500 x 900

### Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1200 x 900

### Höchstproduktion

250 t/h

#### Sieb

Modell: CVV069 Oberfläche: mm 5300 x 1300 Schüttelsiebe: 2

### **Stromaggregat**

Motor: CAT C9.3 Stage V 285 kW Generator: MeccAlte 400 kVA Tankkapazität: 230 l

#### **Ausmaße**

Länge: 14 m Höhe: 3.40 m Breite: 2.75 m Gewicht: 42'000 kg



Je nach Materialmenge wird der Durchfluss durch den Primärzerkleinerer auf die optimale Menge eingestellt.

Der Benutzer der Maschine hat die Möglichkeit, über die PLC die maximalen Schwellenwerte für den Betrieb des ASA-Systems einzustellen.

Maximale betriebliche Effizienz, automatisiert

### PLC CONTROLLED ASA SYSTEM

Jeder CENTAURO ist mit einer PLC ausgestattet, die das ASA-System intuitiv und effizient steuert.

Der Benutzer kann die Schwellenwerte auswählen und das System aktivieren, um je nach Materialmenge auf dem Hauptband nur eine oder beide Wellen zu stoppen.





### **Hybrid-Stromversonrgung**

Die **UTM**-Serie kann im vollelektrischen Modus arbeiten und die Emissionen reduzieren (ohne Dieselmotor)

### **REIHE**

# UTM

### **MERKMALE**

- · automatische Materialverarbeitungsprogramme;
- · kann nasse Materialien verarbeiten;
- niedriger Treibstoffverbrauch;
- · entworfen für einen Transport in kompakter Form;
- · hohe Verschleißfestigkeit;
- · kann dem Betriebsbereich Strom liefern;
- begrenzte Schadstoffemissionen und Lärmbeeinträchtigung sowie Emission von Staub.

### **OPTIONAL**

- · GPS;
- · hydraulische Schubvorrichtung;
- · elektronisches Wiegesystem;
- · Dieselfüllpumpe;
- · automatisches Schmiersystem.





# UTM 750



### **Fülltrichter**

Kapazität: 1.50 m³ Länge:: 2.30 m Breite: 1.70 m

### Hauptband

Breite: 600 mm Länge: 5000 mm

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 750 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 750 x 900

### **Stromaggregat**

Motor: FTP F36 Stage V 90kW Generator: Linz 80 kVA Tankkapazität: 170 l

Höchstproduktion

80 t/h

### **Ausmaße**

Länge: 7.00 m Höhe: 2.50 m Breite: 2.50 m Gewicht: 11'500 kg

# UTM 1000



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.00 m³ Länge:: 3.00 m Breite: 2.00 m

### Hauptband

Breite: 600 mm Länge: 7000 mm

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 1000 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1000 x 900

### **Stromaggregat**

Motor: CAT C4.4 Stage V 125 kW Generator: MeccAlte 135 kVA Tankkapazität: 170 l

### Höchstproduktion

120 t/h

### Ausmaße

Länge: 6.70 m Höhe: 3.00 m Breite: 2.55 m Gewicht: 15'500 kg

# UTM 1200



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.50 m³ Länge:: 3.20 m Breite: 2.00 m

### Hauptband

Breite: 800 mm Länge: 7000 mm

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 1200 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1200 x 900

### Stromaggregat

Motor: CAT C4.4 Stage V 125 kW Generator: MeccAlte 135 kVA Tankkapazität: 170 l

### Ausmaße

Länge: 6.80 m Höhe: 3.10 m Breite: 2.55 m Gewicht: 17'500 kg

### Höchstproduktion

150 t/h

# UTM 1500



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.80 m³ Länge:: 3.50 m Breite: 2.00 m

### Hauptband

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### Haupthäcksler

Reihe: FTR 1500 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1500 x 900

### **Stromaggregat**

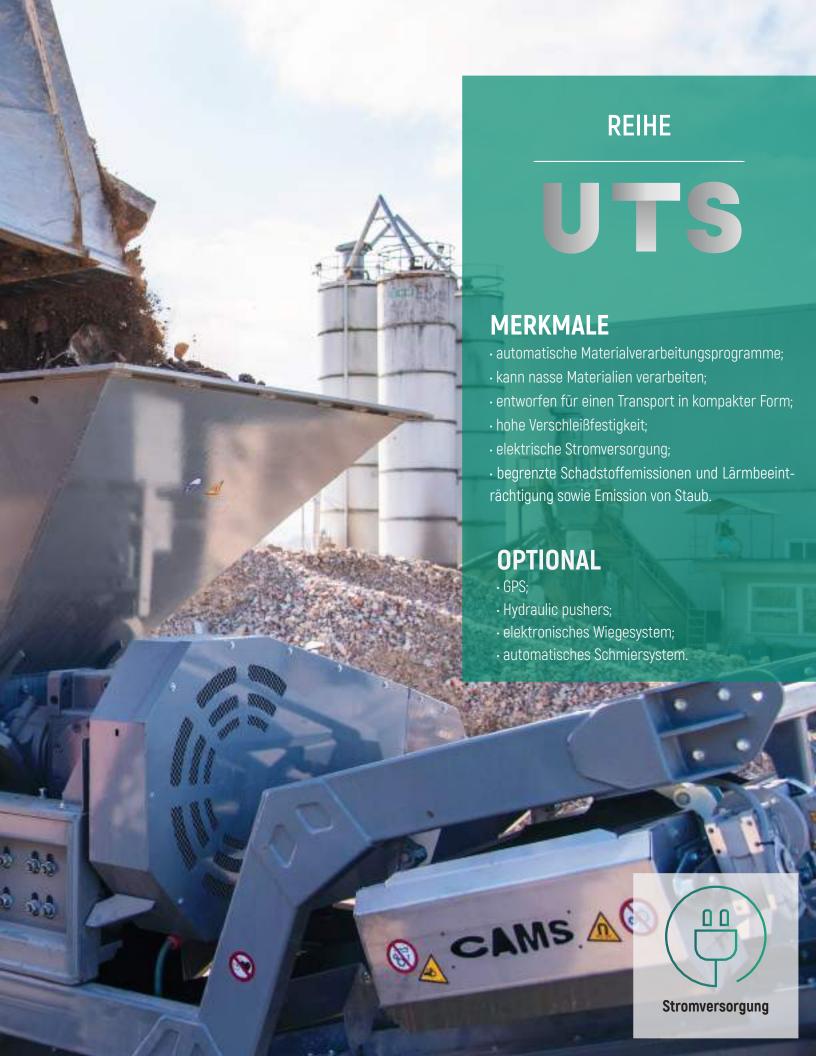
Motor: CAT C7.1 Stage V 200 kW Generator: MeccAlte 350 kVA Tankkapazität: 170 l

### Ausmaße

Länge: 10.55 m Höhe: 3.10 m Breite: 2.50 m Gewicht: 22'650 kg

### Höchstproduktion





# UTS 750



### **Fülltrichter**

Kapazität: 1.50 m³ Länge: 2.30 m Breite: 1.70 m

### Hauptband

Breite: 600 mm Länge: 5000 mm

### Häcksler

Reihe: FTR 750 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 750 x 900

### Stromversorgung

Leistung: 30 kW

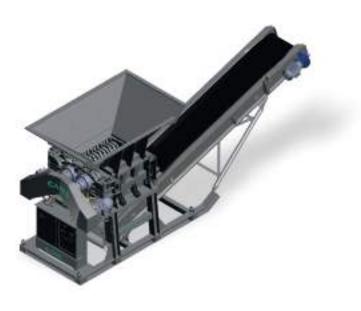
### Ausmaße

Länge: 7.00 m Höhe: 2.50 m Breite: 2.50 m Gewicht: 11'000 kg

### Höchstproduktion

80 t/h

# UTS 1000



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.00 m³ Länge: 3.00 m Breite: 2.00 m

### Hauptband

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### Häcksler

Reihe: FTR 1000 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1000 x 900

### Stromversorgung

Leistung: 45 kW

### **Ausmaße**

Länge: 8.70 m Höhe: 2.70m Breite: 2.50 m Gewicht: 13'000 kg

### ${\bf H\"{o}chst produktion}$

# UTS 1200



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.50 m³ Länge: 3.20 m Breite: 2.00 m

### Hauptband

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### Häcksler

Reihe: FTR 1200 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1200 x 900

### Stromversorgung

Leistung: 45 kW

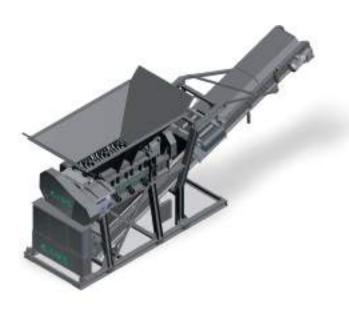
### Ausmaße

Länge: 8.90 m Höhe: 2.70 m Breite: 2.50 m Gewicht: 15'000 kg

### Höchstproduktion

150 t/h

# UTS 1500



### **Fülltrichter**

Kapazität: 3.80 m³ Länge: 3.50 m Breite: 2.00 m

### Hauptband

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### Häcksler

Reihe: FTR 1500 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1500 x 900

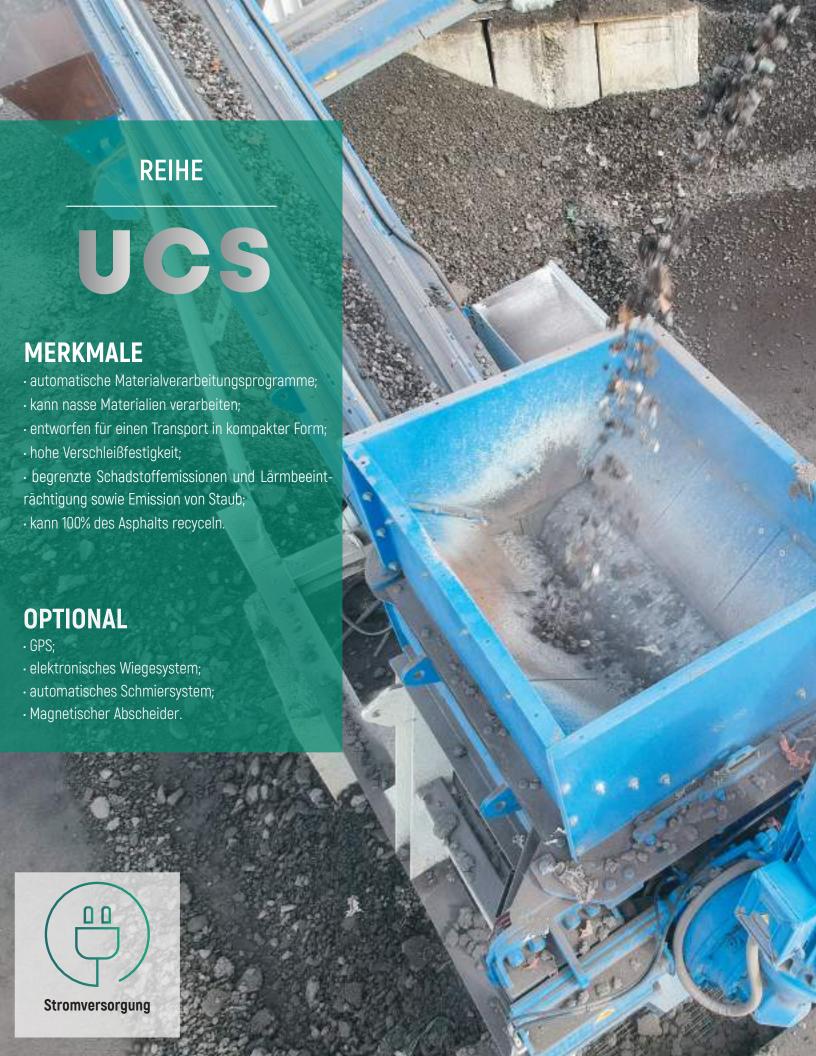
### **Stromversorgung**

Leistung: 70 kW

### Ausmaße

Länge: 9.30 m Höhe: 3.10 m Breite: 2.50 m Gewicht: 16'000 kg

### Höchstproduktion





# UCS1200



### Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1200 x 900

### **Band**

Breite: 600 mm Länge: 8000 mm

### Stromversorgung

Leistung: 50 kW

### **Ausmaße**

Länge: 8.20 m Höhe: 3.10 m Breite: 1.90 m Gewicht: 5'500 kg

# CTR1200



### Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200 Häcksler-Zuführungsöffnung: mm 1200 x 900

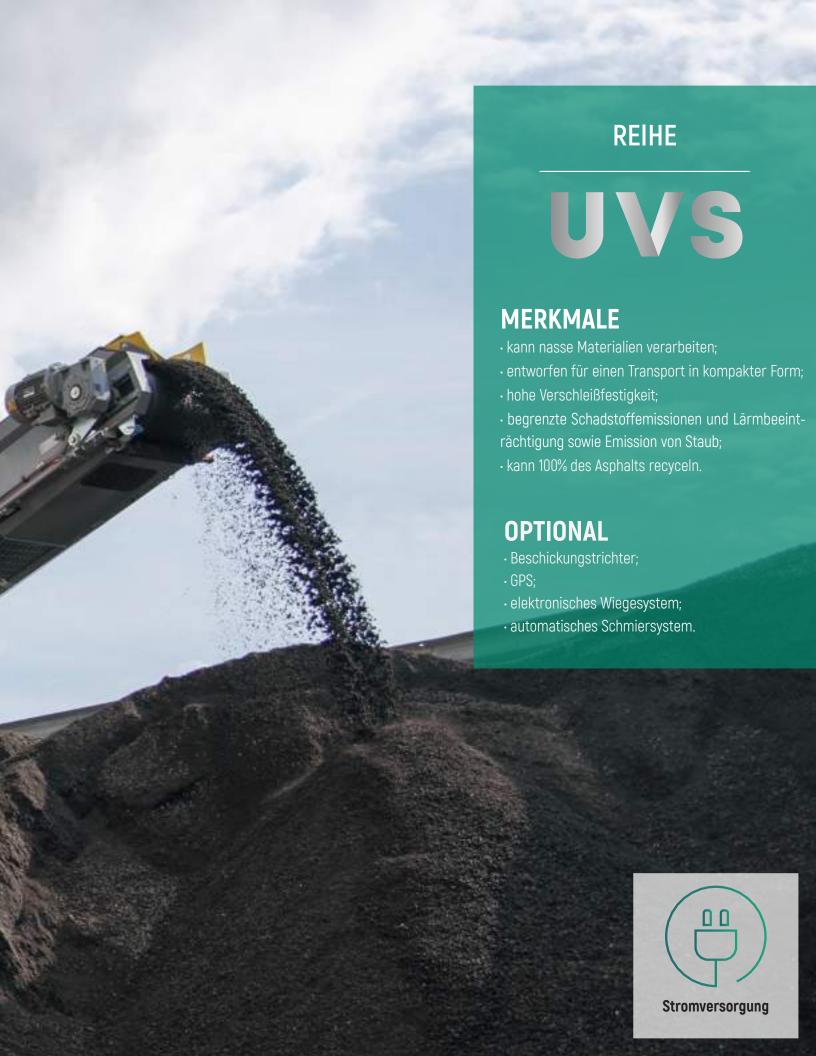
### Höchstproduktion

120 t/h

### Stromversorgung

Leistung: 45 kW





# UVS 25/2



### Sieb

Modell: CVV025 Oberfläche: mm 1000 x 2500 Schüttelsiebe: 2

### Band für großes Material

Breite: 500 mm Länge: 8000 mm

### **Band für mittleres Material**

Breite: 500 mm Länge: 8000 mm

### Arbeitsmaße

Länge: 10 m Höhe: 2.50 m Breite: 15 m Gewicht: 5'950 kg

### **Feinmaterialband**

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### **Stromversorgung**

Leistung: 25 kW

# UVS 42



### Sieb

Modell: CVV042 Oberfläche: mm 1200 x 3500 Schüttelsiebe: 2

### Band für großes Material

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### **Band für mittleres Material**

Breite: 500 mm Länge: 8000 mm

### Arbeitsmaße

Länge: 12 m Höhe: 4.20 m Breite: 12 m Gewicht: 12'350 kg

### **Feinmaterialband**

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### Stromversorgung

Leistung: 32 kW





### Sieb

Modell: CVV056 Oberfläche: mm 1300 x 4300 Schüttelsiebe: 2

### Band für großes Material

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### **Band für mittleres Material**

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### **Arbeitsmaße**

Länge: 14.7 m Höhe: 4.20 m Breite: 14.5 m Gewicht: 12'450 kg

### **Feinmaterialband**

Breite: 800 mm Länge: 8000 mm

### **Stromversorgung**

Leistung: 40 kW







# FTR 750

### **Ausmaße**

Länge:: 2.50 m Breite: 2.50 m

Höhe: 1.10 m

### Höchstproduktion

80 t/h

# FTR 1000

### Ausmaße

Länge:: 3.30 m Breite: 2.50 m Höhe: 1.10 m

### Höchstproduktion

120 t/h

# FTR 1200

### Ausmaße

Länge:: 3.60 m Breite: 2.50 m Höhe: 1.10 m

### Höchstproduktion

150 t/h

# FTR 1500

### Ausmaße

Länge:: 3.90 m Breite: 2.50 m Höhe: 1.10 m

### Höchstproduktion

