

# CAMS

IL FUTURO È VERDE



# INDICE

## TECNOLOGIE

TRITURAZIONE	4
SISTEMA DI PRE-TRITURAZIONE	6
SISTEMA DI CONTROLLO	8
ALIMENTAZIONE IBRIDA	10

## CAMS CARE

ONE CLICK, ALL YOU NEED	12
-------------------------	----

## SERIE CENTAURO

CENTAURO 100.32	16
CENTAURO L 120.56	16
CENTAURO L 120.56 APR	17
CENTAURO XL 150.56	17
CENTAURO XL 150.56 APR	18
CENTAURO XL 150.69 APR	18
SISTEMA ASA	19

## SERIE UTM

UTM 750	22
UTM 1000	22
UTM 1200	23
UTM 1500	23

## SERIE UTS

UTS 750	26
UTS 1000	26
UTS 1200	27
UTS 1500	27

## SERIE UCS

UCS 1200	29
CTR 1200	29

## SERIE UVS

UVS 25/2	32
UVS 36/2	32
UVS 42	33
UVS 56	33

## SERIE FTR

GAMMA FTR	35
-----------	----

## CANNONI ABBATTIMENTO POLVERI

36

## SEPARATORE AERAUICO

37

# TRITURAZIONE



## TECNOLOGIA INNOVATIVA

I trituratori CAMS sono progettati per operare sfruttando lo sforzo di taglio, riducendo i consumi e l'impatto ambientale. Le gamme FTR e CTR permettono di ridurre il volume di materiali di diversa natura, rendendoli di pezzatura uniforme ed omogenea, perfetti per il trasporto o per successive lavorazioni.

## QUALITÀ PRODUTTIVA

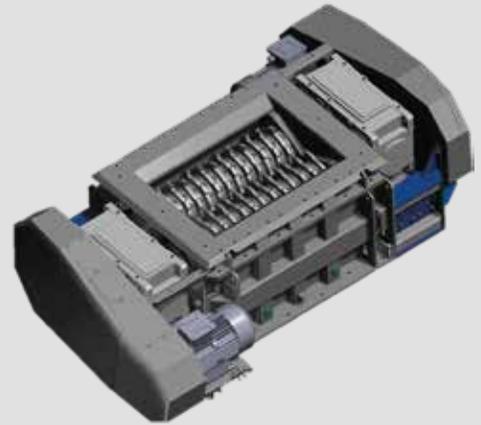
La bassa velocità di rotazione degli alberi garantisce elevata efficienza, abbattendo inquinamento acustico, emissioni di polveri e riducendo al minimo le usure.

L'utilizzo di acciai speciali per i denti dei trituratori CAMS abbatte i costi operativi, garantendo la massima operatività per lungo tempo.

Inoltre, un sistema brevettato garantisce la possibilità di sostituire le parti d'usura senza la necessità di disassemblare la macchina.

## MASSIMA VERSATILITÀ

L'intera gamma di trituratori è progettata per restituire un prodotto di altissima qualità partendo da una grande varietà di materiali: dal calcestruzzo all'asfalto, per il quale non viene alterata la curva granulometrica originale, garantendo il riciclaggio del 100% del bitume.



**TRITURATORI PRIMARI - GAMMA FTR**



**TRITURATORI SECONDARI - GAMMA CTR**

# SISTEMA DI PRE-TRITURAZIONE

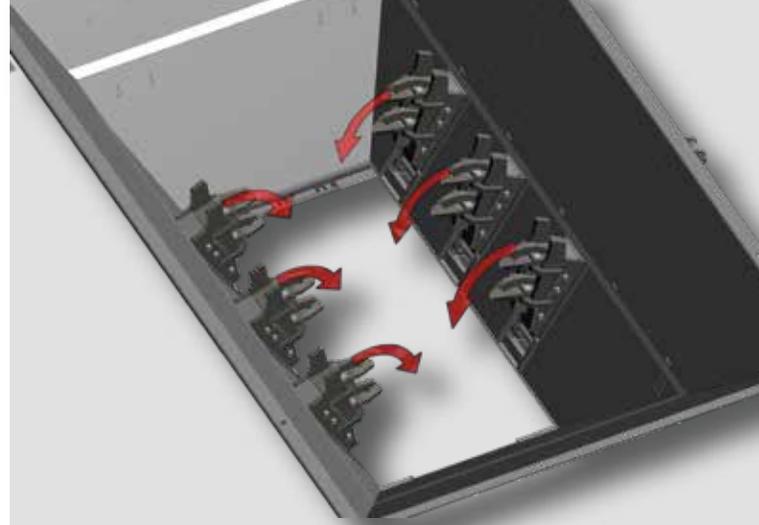
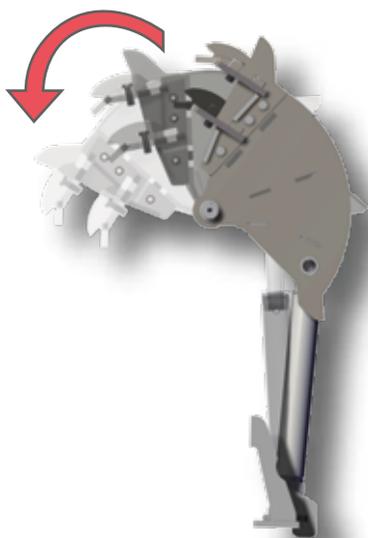


Il sistema brevettato degli spintori idraulici CAMS, permette di caricare anche i blocchi più grandi direttamente nell'unità di triturazione.

Gli spintori mantengono stabilmente lastre e macerie più grosse sugli alberi del trituratori, rendendo più agevole l'azione dei denti.

Il movimento degli spintori può essere regolato in base al tipo di materiale da processare, in modo da garantire la massima efficienza.

Il sistema è completamente automatizzato, ed è possibile controllarlo da remoto.



**BREVETTO**

---

# **SPINTORI IDRAULICI**

Il sistema brevettato degli spintori idraulici CAMS garantisce la triturazione dei materiali più grossi, anche in modalità full-electric.

Questa tecnologia completamente automatizzata pre-tritura i blocchi più ingombranti all'interno della tramoggia di carico, facilitando l'azione del trituratore primario.

---

PATENTED

---

# SISTEMA DI CONTROLLO



## SOFTWARE PLC

Il software PLC sviluppato dagli ingegneri CAMS consente il controllo remoto della macchina, automatizzando il processo di produzione e rendendolo semplice ed intuitivo per l'utente.

Il programma permette di avviare il processo di riciclaggio in maniera automatica, mentre l'attività dell'intero impianto viene costantemente monitorata dal software.

## CARATTERISTICHE DELLA TELEMETRIA

- Completo controllo sull'impianto mobile;
- Funzioni personalizzabili;
- Diagnostica e test dei componenti;
- Monitoraggio delle prestazioni;
- Assistenza da remoto e GPS;
- Sistema di pesatura elettronico;
- Interfaccia uomo-macchina semplice ed intuitiva.



### SOFTWARE INTEGRATO

Mediante il programma di controllo CAMS è possibile monitorare in maniera continua le condizioni di funzionamento della macchina e dei suoi componenti, scegliere tra diversi settaggi, ed impostare parametri chiave che consentono un' ampia flessibilità e personalizzazione delle modalità operative .

I sistemi di interconnessione integrati consentono la comunicazione diretta con l' ufficio del cliente finale e la trasmissione di informazioni importanti come i dati operativi dell' impianto, la sua posizione e gli allarmi attivi.



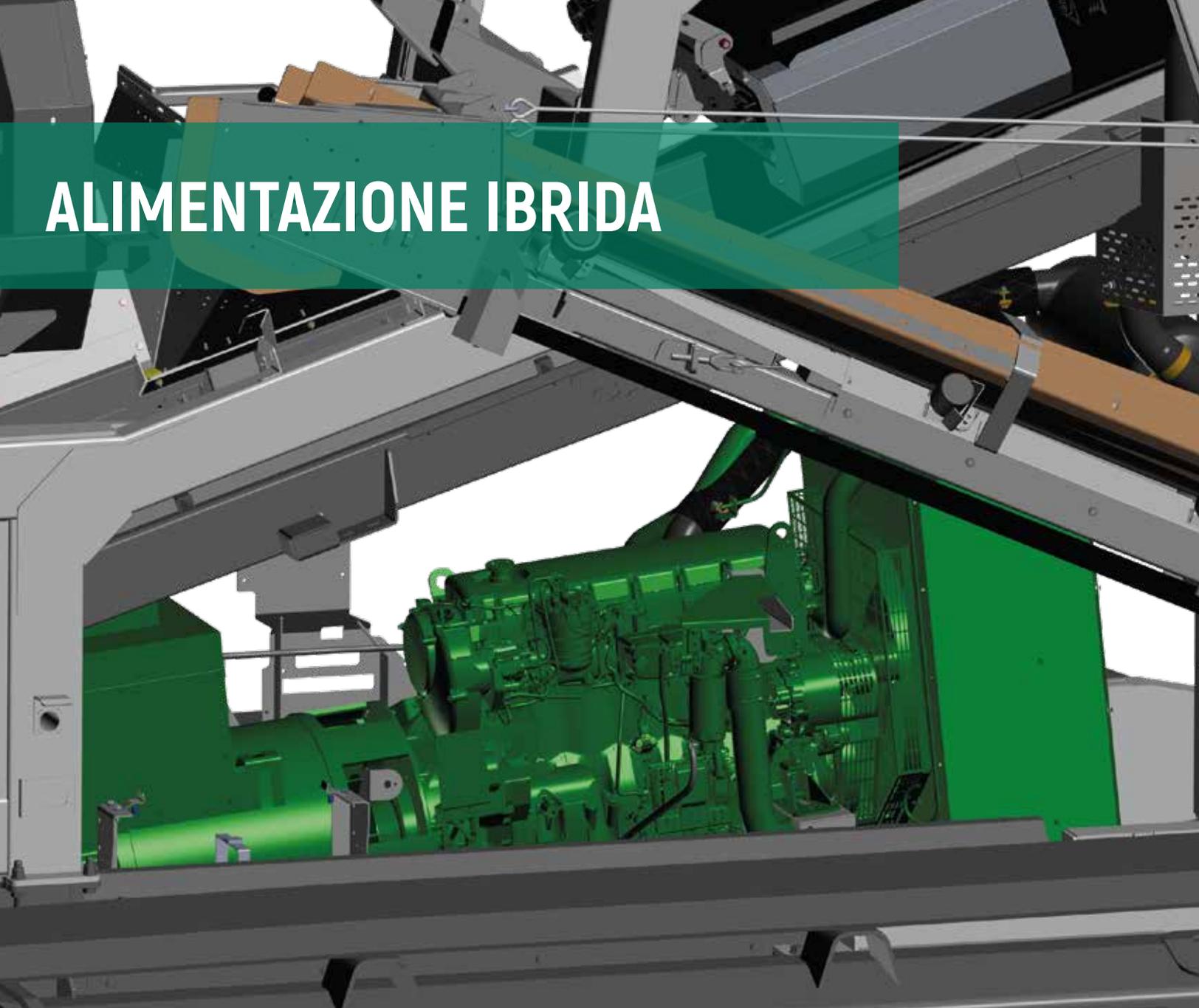
### CONTROLLO REMOTO

Il controllo wireless fornisce un controllo remoto di tutte le funzionalità

Grazie ai 150 metri di portata utile consente all' operatore la movimentazione della macchina con grande precisione e la scelta tra due possibili velocità di avanzamento dei cingoli.

Il monitor LCD mostra le performance della macchina in tempo reale.

# ALIMENTAZIONE IBRIDA



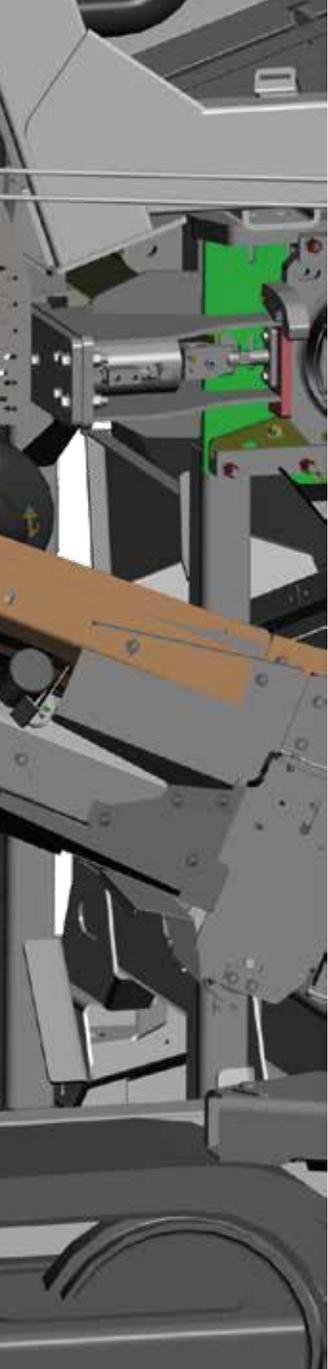
## MACCHINE "GREEN"

Due parole chiave identificano la gamma dei trituratori CAMS: Potenza ed Ecosostenibilità.

Tutti gli impianti mobili CAMS sono dotati di un gruppo elettrogeno caratterizzato da un motore Diesel potente ed efficiente. Il motore è accoppiato ad un alternatore per produrre l'energia elettrica necessaria al funzionamento della macchina, e rendendo possibile l'alimentazione in cantiere.

Al fine di massimizzare la coppia erogabile dal motore Diesel e garantire il minimo del consumo di carburante, esso lavora in regime stazionario alla velocità di 1500 giri/min.

Tutte le macchine possono operare in modalità "full-electric" tramite alimentazione diretta in cantiere, eliminando tutte le emissioni di CO<sub>2</sub>.



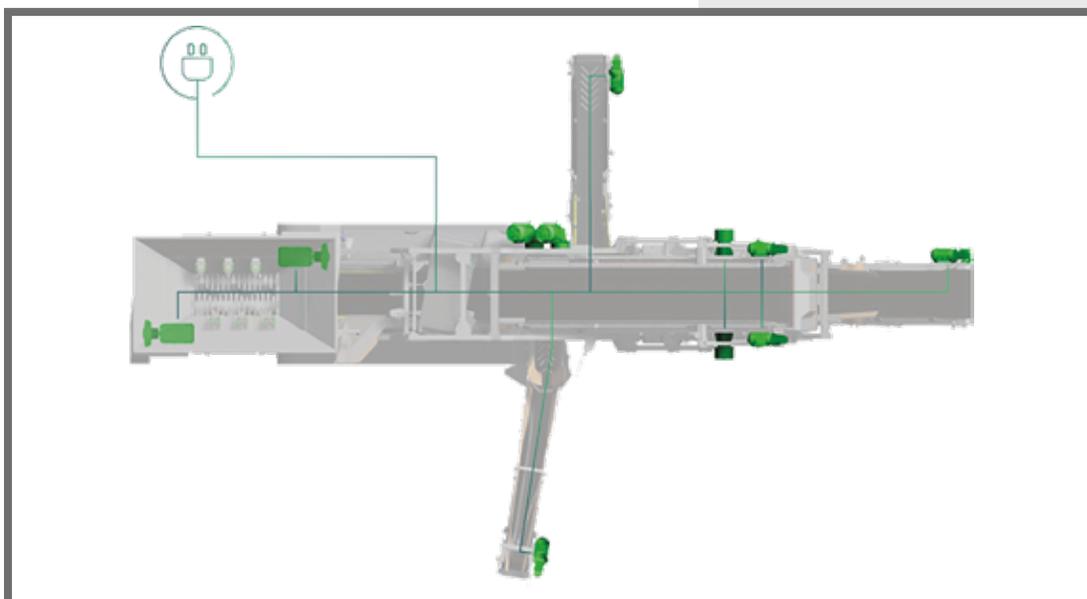
## SOSTENIBILITÀ

Le tecnologie CAMS sono progettate per ridurre l'impatto ambientale. Basse emissioni di polveri sottili, ridotto inquinamento acustico, isolamento dalle vibrazioni, e possibilità di commutare l'alimentazione della macchina sulla rete elettrica del cantiere.

## ALIMENTAZIONE ELETTRICA

I modelli della serie FTR e CTR sono caratterizzati da un'alimentazione totalmente elettrica.

Il processo di riciclaggio riduce lo sfruttamento di materie prime e annulla le emissioni di CO<sub>2</sub>.



# POST-VENDITA

## SISTEMA ARS



### ASSISTENZA IN REALTÀ AUMENTATA

Il sistema ARS (Augmented Reality Support) sfrutta la tecnologia della realtà aumentata per metterti in contatto diretto con un tecnico specializzato e ricevere assistenza immediata.

Tramite l'apposita app su smartphone, è possibile effettuare diagnostiche e risoluzioni dei problemi in tempo reale, riducendo tempi e costi.



### GPS

Le macchine CAMS sono dotate di un sistema di tracciamento GPS visualizzabile da ogni dispositivo.

### MONITORAGGIO DELLA QUALITÀ

- Dati sulla produzione;
- Database online;
- Ore di operatività;
- Funzioni remote;
- Allarmi e diagnostica.



# CA

## RIMANI

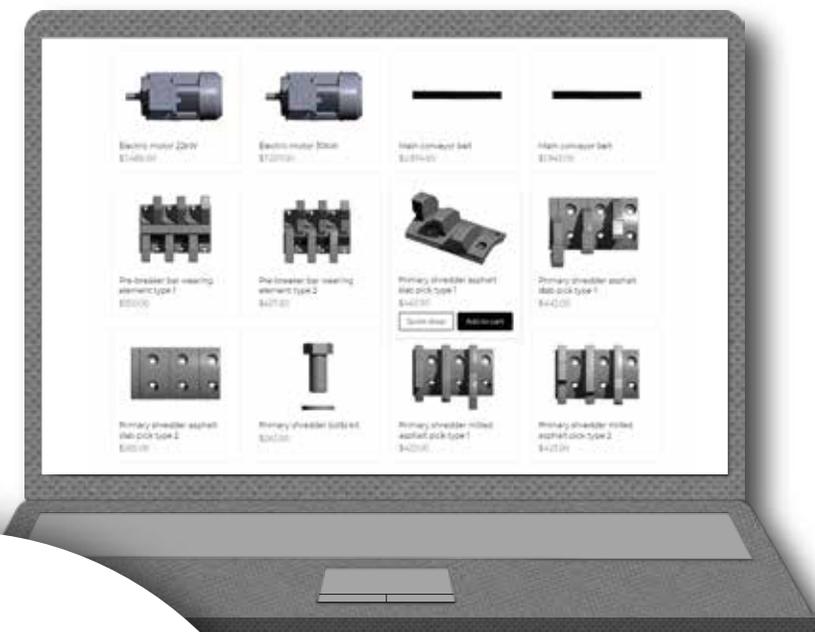


Brochure



Video

# RICAMBI



**MS** CARE

## CAMS E-SHOP

Il nuovo e-shop di CAMS rivoluziona la distribuzione delle componenti di ricambio; qualunque sia la necessità avrai tutte le forniture a disposizione direttamente sul tuo pc.



## CONNESSO



Area Riservata



News

SERIE

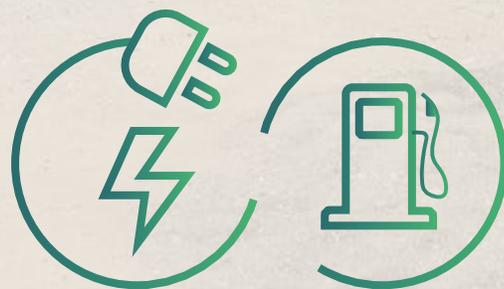
# CENTAURO

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici di trattamento materiale;
- Capacità di trattare materiali bagnati;
- Unico motore Diesel per l'alimentazione di tutte le componenti;
- Basso consumo di carburante;
- Progettato per il trasporto in forma compatta;
- Alta resistenza all'usura;
- Capacità di fornire corrente elettrica in cantiere;
- Limitate emissioni di inquinamento acustico e polvere;
- Capacità di riciclare il 100% dell'asfalto.

## OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche;
- Spintori idraulici;
- GPS;
- Sistema di pesatura elettronico;
- Pompa di riempimento gasolio;
- Sistema di ingrassaggio automatico.

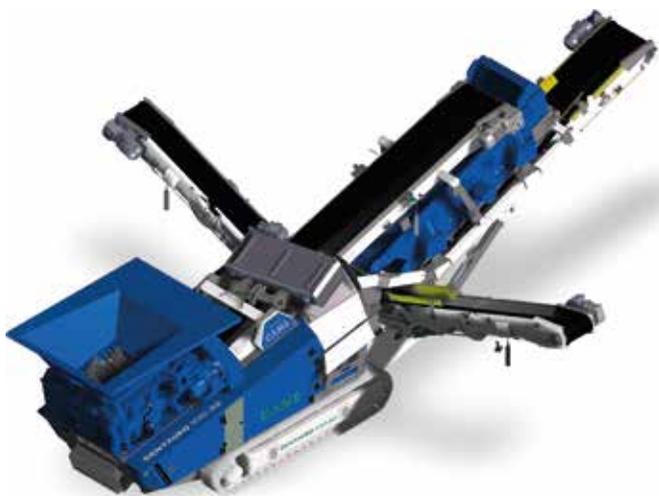


### Alimentazione Ibrida

La serie **CENTAURO** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)



# CENTAURO 100.32



## Tramoggia

Capacità: 3 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.00 m  
Larghezza: 2.00 m

## Vaglio

Gamma: CVV032  
Superficie: mm 3200 x 1000  
Piani vaglianti: 2

## Trituratore primario

Gamma: FTR 1000  
Bocca trit. : mm 1000 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW  
Alternatore: MeccAlte 165 kVA  
Capacità serbatoio: 170 l

## Produzione massima

120 t/h

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 11 m  
Altezza: 3.10 m  
Larghezza: 2.50 m  
Peso: 24'500 kg

# CENTAURO L 120.56



## Tramoggia

Capacità: 3.5 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 2.50 m  
Larghezza: 2.30 m

## Vaglio

Gamma: CVV056  
Superficie: mm 4300 x 1300  
Piani vaglianti: 2

## Trituratore primario

Gamma: FTR 1200  
Bocca trit. : mm 1200 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C7.1 Stage V 225 kW  
Alternatore: MeccAlte 350 kVA  
Capacità serbatoio: 230 l

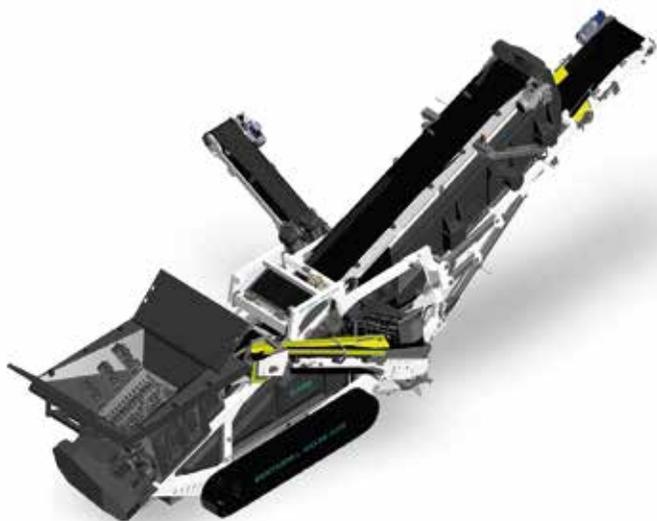
## Produzione massima

180 t/h

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 13 m  
Altezza: 3.10 m  
Larghezza: 2.50 m  
Peso: 33'000 kg

# CENTAURO L 120.56 APR



## Tramoggia

Capacità: 3.50 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 2.50 m  
Larghezza: 2.30 m

## Vaglio

Modello: CVV056  
Superficie: mm 4300 x 1300  
Piani vaglianti: 2

## Trituratore primario

Gamma: FTR 1200  
Bocca trit.: mm 1200 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C9.3 Stage V 285 kW  
Alternatore: MeccAlte 400 kVA  
Capacità serbatoio: 230 l

## Trituratore secondario

Gamma: CTR 1200  
Bocca trit. : mm 1200 x 900

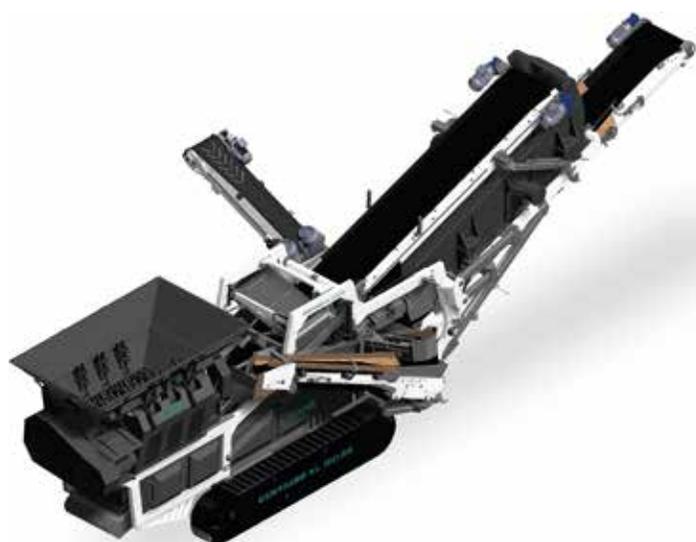
## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 13 m  
Altezza: 3.10 m  
Larghezza: 2.50 m  
Peso: 36'100 kg

## Produzione massima

180 t/h

# CENTAURO XL 150.56



## Tramoggia

Capacità: 3.80 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.50 m  
Larghezza: 2.00 m

## Vaglio

Modello: CVV056  
Superficie: mm 4300 x 1300  
Piani vaglianti: 2

## Trituratore primario

Gamma: FTR 1500  
Bocca trit. : mm 1500 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C9.3 Stage V 285 kW  
Alternatore: MeccAlte 400 kVA  
Capacità serbatoio: 230 l

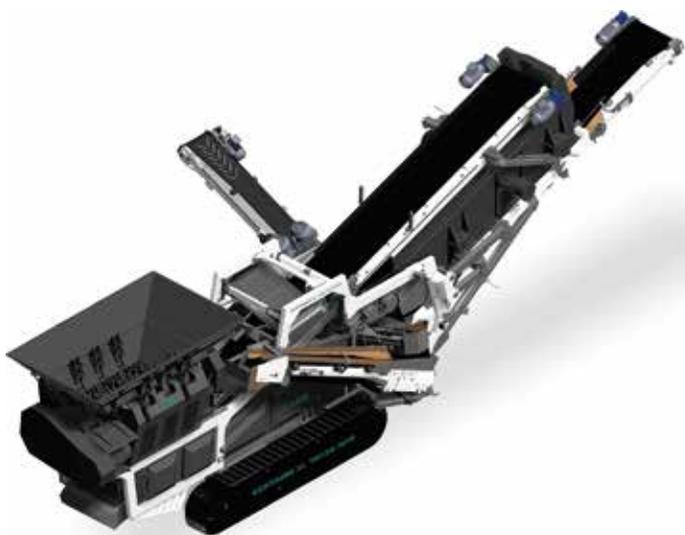
## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 13.65 m  
Altezza: 3.40 m  
Larghezza: 2.55 m  
Peso: 38'000 kg

## Produzione massima

200 t/h

# CENTAURO XL 150.56 APR



## Tramoggia

Capacità: 3.80 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.50 m  
Larghezza: 2.00 m

## Vaglio

Modello: CVV056  
Superficie: mm 4300 x 1300  
Piani vaglianti: 2

## Trituratore primario

Gamma: FTR 1500  
Bocca trit.: mm 1500 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C9.3 Stage V 285 kW  
Alternatore: MeccAlte 400 kVA  
Capacità serbatoio: 230 l

## Trituratore secondario

Gamma: CTR 1200  
Bocca trit. : mm 1200 x 900

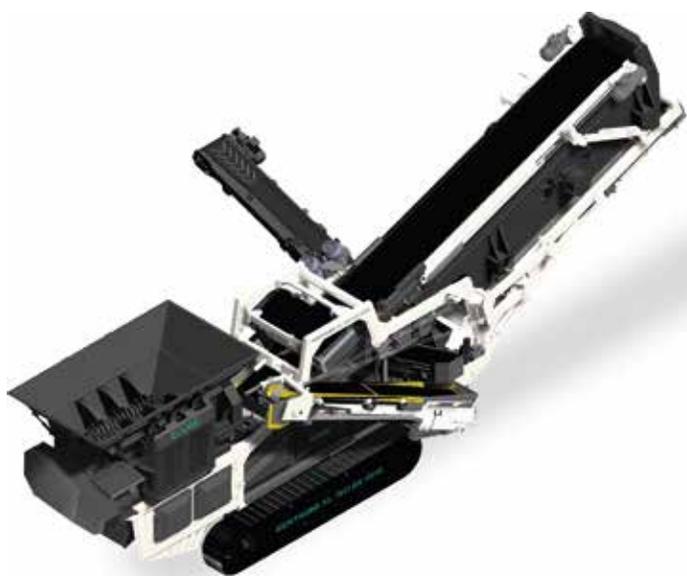
## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 13.65 m  
Altezza: 3.40 m  
Larghezza: 2.55 m  
Peso: 42'000 kg

## Produzione massima

200 t/h

# CENTAURO XL 150.69 APR



## Tramoggia

Capacità: 3.80 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.50 m  
Larghezza: 2.00 m

## Vaglio

Modello: CVV069  
Superficie: mm 5300 x 1300  
Piani vaglianti: 2

## Trituratore primario

Gamma: FTR 1500  
Bocca trit. : mm 1500 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C9.3 Stage V 285 kW  
Alternatore: MeccAlte 400 kVA  
Capacità serbatoio: 230 l

## Trituratore secondario

Gamma: CTR 1200  
Bocca trit. : mm 1200 x 900

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 14 m  
Altezza: 3.40 m  
Larghezza: 2.75 m  
Peso: 42'000 kg

## Produzione massima

250 t/h

# AUTOMATIC SHREDDING ADJUSTMENT

## SISTEMA ASA

Il sensore ASA monitora il livello di materiale presente sul nastro principale di CENTAURO; in base alla quantità misurata, il flusso di materiale attraverso il trituratore primario viene ottimizzato.

L'utilizzatore della macchina può impostare le soglie di lavoro del sistema ASA tramite il PLC, garantendo la massima efficienza automatizzata.

## SISTEMA DI CONTROLLO PLC

Ogni CENTAURO viene fornito con un PLC che controlla il sistema ASA in maniera intuitiva.

L'utilizzatore ha la possibilità di impostare i livelli di soglia e attivare il sistema per bloccare uno o entrambi gli alberi del trituratore primario in base alla quantità di materiale sul nastro principale.



SERIE

# UTM

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti;
- Capacità di trattare materiali bagnati;
- Basso consumo di carburante;
- Progettata per il trasporto in forma compatta;
- Alta resistenza all'usura;
- Capacità di fornire energia elettrica;
- Basso inquinamento acustico e ridotte emissioni.

## OPTIONAL

- GPS;
- Spintori idraulici;
- Sistema di pesatura elettronico;
- Pompa di carico gasolio;
- Ingrassaggio automatico.





### Alimentazione Ibrida

La serie **UTM** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, abbattendo le emissioni (senza motore Diesel)



# UTM 750



## Tramoggia

Capacità: 1.50 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 2.30 m  
Larghezza: 1.70 m

## Nastro Primario

Larghezza: 600 mm  
Lunghezza: 5000 mm

## Trituratore primario

Gamma: FTR 750  
Bocca trit. : mm 750 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: FTP F36 Stage V 90 kW  
Alternatore: Linz 80 kVA  
Capacità serbatoio: 170 l

## Produzione massima

80 t/h

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 7.00 m  
Altezza: 2.50 m  
Larghezza: 2.50 m  
Peso: 11'500 kg

# UTM 1000



## Tramoggia

Capacità: 3.00 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.00 m  
Larghezza: 2.00 m

## Nastro primario

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 7000 mm

## Trituratore primario

Gamma: FTR 1000  
Bocca trit.: mm 1000 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW  
Alternatore: MeccAlte 165 kVA  
Capacità serbatoio: 170 l

## Produzione massima

120 t/h

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 6.70 m  
Altezza: 3.00 m  
Larghezza: 2.55 m  
Peso: 15'500 kg

# UTM 1200



## Tramoggia

Capacità: 3.50 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.20 m  
Larghezza: 2.00 m

## Nastro Primario

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 7000 mm

## Trituratore primario

Modello: FTR 1200  
Bocca trit.: mm 1200 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW  
Alternatore: MeccAlte 165 kVA  
Capacità serbatoio: 170 l

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 6.80 m  
Altezza: 3.10 m  
Larghezza: 2.55 m  
Peso: 17'500 kg

## Produzione massima

150 t/h

# UTM 1500



## Tramoggia

Capacità: 3.80 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.50 m  
Larghezza: 2.00 m

## Nastro primario

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Trituratore primario

Modello: FTR 1500  
Bocca trit.: mm 1500 x 900

## Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C7.1 Stage V 200 kW  
Alternatore: MeccAlte 350 kVA  
Capacità serbatoio: 170 l

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 10.55 m  
Altezza: 3.10 m  
Larghezza: 2.50 m  
Peso: 23'000 kg

## Produzione massima

200 t/h



UTS 1500

SERIE

# UTS

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di differenti materiali;
- Capacità di trattare materiali bagnati;
- Progettata per il trasporto in forma compatta;
- Alta resistenza all' usura;
- Alimentazione elettrica;
- Basso inquinamento acustico e ridotte emissioni.

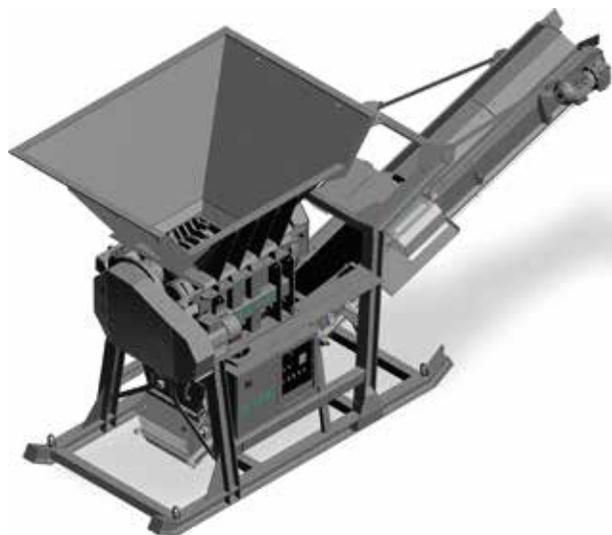
## OPTIONAL

- GPS;
- Spintori idraulici;
- Sistema di pesatura;
- Ingrassaggio automatico.



**Alimentazione elettrica**

# UTS 750



## Tramoggia

Capacità: 1.50 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 2.30 m  
Larghezza: 1.70 m

## Nastro primario

Larghezza: 600 mm  
Lunghezza: 5000 mm

## Trituratore

Modello: FTR 750  
Bocca trit.: mm 750 x 900

## Alimentazione elettrica

Potenza: 30 kW

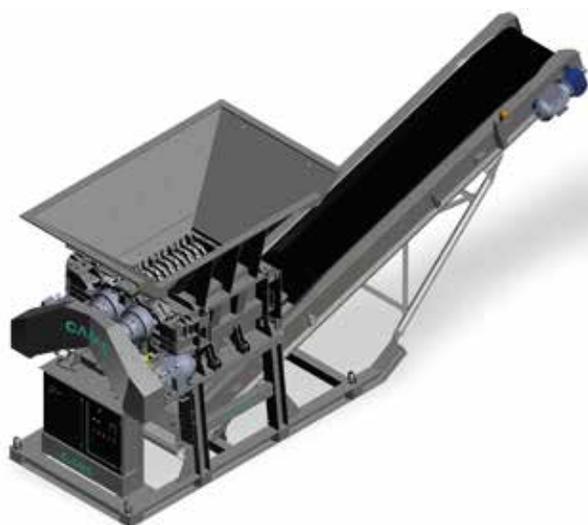
## Produzione massima

80 t/h

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 7.00 m  
Altezza: 2.50 m  
Larghezza: 2.50 m  
Peso: 11'000 kg

# UTS 1000



## Tramoggia

Capacità: 3.00 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.00 m  
Larghezza: 2.00 m

## Nastro primario

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Trituratore

Modello: FTR 1000  
Bocca trit.: mm 1000 x 900

## Alimentazione elettrica

Potenza: 45 kW

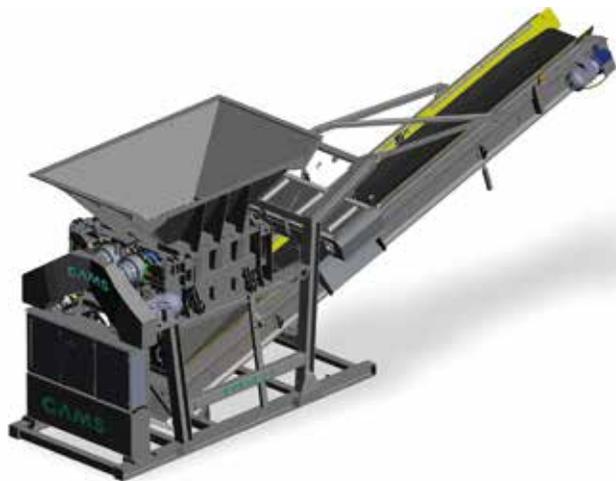
## Produzione massima

120 t/h

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 8.70 m  
Altezza: 2.70m  
Larghezza: 2.50 m  
Peso: 13'000 kg

# UTS 1200



## Tramoggia

Capacità: 3.50 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.20 m  
Larghezza: 2.00 m

## Nastro primario

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Trituratore

Modello: FTR 1200  
Bocca trit.: mm 1200 x 900

## Alimentazione elettrica

Potenza: 50 kW

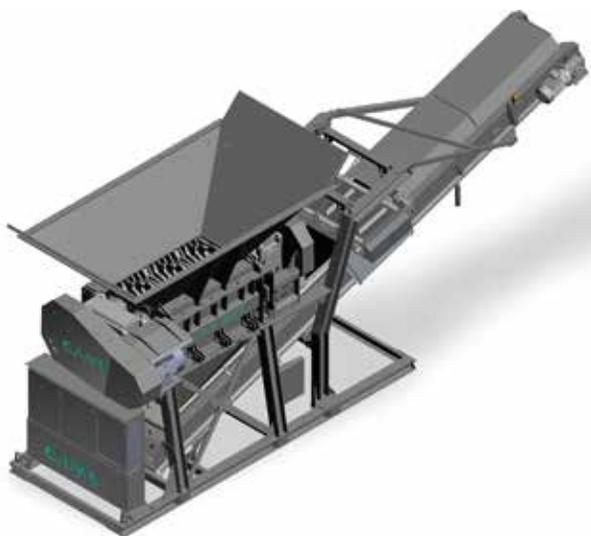
## Produzione massima

150 t/h

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 8.90 m  
Altezza: 2.70 m  
Larghezza: 2.50 m  
Peso: 15'000 kg

# UTS 1500



## Tramoggia

Capacità: 3.80 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.50 m  
Larghezza: 2.00 m

## Nastro primario

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Trituratore

Modello: FTR 1500  
Bocca trit.: mm 1500 x 900

## Alimentazione elettrica

Potenza: 70 kW

## Produzione massima

200 t/h

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 9.30 m  
Altezza: 3.10 m  
Larghezza: 2.50 m  
Peso: 16'000 kg

SERIE

# UCS

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti;
- Capacità di trattare materiali bagnati;
- Progettata per il trasporto in forma compatta;
- Alta resistenza all' usura;
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico;
- Capacità di recuperare il 100% dell' asfalto.

## OPTIONAL

- GPS;
- Sistema di pesatura;
- Ingrassaggio automatico;
- Deferizzatore magnetico.



Alimentazione elettrica





# UCS1200



## Trituratore secondario

Modello: CTR 1200

Bocca trit.: mm 1200 x 900

## Alimentazione elettrica

Potenza 50 kW

## Nastro

Larghezza: 600 mm

Lunghezza: 8000 mm

## Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 8.20 m

Altezza: 3.10 m

Larghezza: 1.90 m

Peso: 5'500 kg

# CTR1200



## Trituratore secondario

Modello: CTR 1200

Bocca trit. : mm 1200 x 900

## Produzione massima

120 t/h

## Alimentazione elettrica

Potenza 45 kW



SERIE

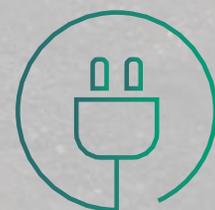
# UVS

## CARATTERISTICHE

- Capacità di trattare materiali bagnati;
- Progettata per il trasporto in forma compatta;
- Alta resistenza all' usura;
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico;
- Capacità di recuperare il 100% dell' asfalto.

## OPTIONAL

- Tramoggia di carico;
- GPS;
- Sistema di pesatura;
- Ingrassaggio automatico.



Alimentazione elettrica

# UVS 25/2



## Vaglio

Modello: CVV025  
Superficie: mm 1000 x 2500  
Piani vaglianti: 2

## Nastro materiale grosso

Larghezza: 450 mm  
Lunghezza: 5600 mm

## Nastro materiale medio

Larghezza: 450 mm  
Lunghezza: 5600 mm

## Nastro materiale fine

Larghezza: 900 mm  
Lunghezza: 5600 mm

## Dimensioni di lavoro

Lunghezza: 7.30 m  
Altezza: 2.65 m  
Larghezza: 10 m  
Peso: 4'500 kg

## Alimentazione elettrica

Potenza: 25 kW

# UVS 36/2



## Vaglio

Modello: CVV036  
Superficie: mm 1200 x 3000  
Piani vaglianti: 2

## Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm  
Lunghezza: 6500 mm

## Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm  
Lunghezza: 6500 mm

## Nastro materiale fine

Larghezza: 1000 mm  
Lunghezza: 6500 mm

## Dimensioni di lavoro

Lunghezza: 9 m  
Altezza: 3.10 m  
Larghezza: 12 m  
Peso: 6'200 kg

## Alimentazione elettrica

Potenza: 25 kW

# UVS 42



## Vaglio

Modello: CVV042  
Superficie: mm 1200 x 3500  
Piani vaglianti: 2

## Nastro materiale grosso

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Dimensioni di lavoro

Lunghezza: 12 m  
Altezza: 4.20 m  
Larghezza: 12 m  
Peso: 12'350 kg

## Alimentazione elettrica

Potenza: 32 kW

# UVS 56



## Vaglio

Modello: CVV056  
Superficie: mm 1300 x 4300  
Piani vaglianti: 2

## Nastro materiale grosso

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Nastro materiale medio

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm  
Lunghezza: 8000 mm

## Dimensioni di lavoro

Lunghezza: 14.7 m  
Altezza: 4.20 m  
Larghezza: 14.5 m  
Peso: 12'450 kg

## Alimentazione elettrica

Potenza: 40 kW

SERIE

# FTR

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici di trattamento materiale;
- Capacità di trattare materiali bagnati;
- Trasporto in forma compatta;
- Alta resistenza all'usura;
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico.

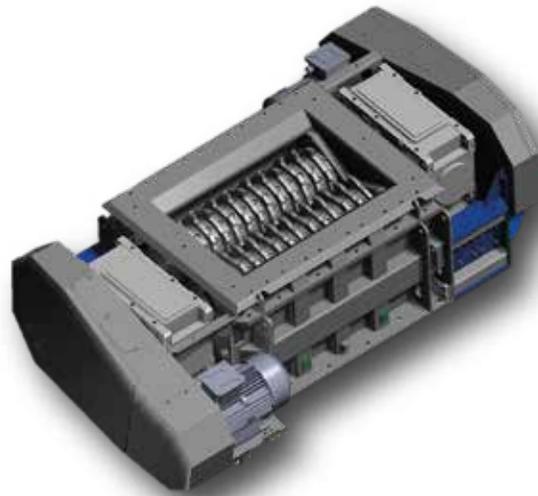
## OPTIONAL

- Spintori idraulici;
- GPS;
- Ingrassaggio automatico.



Alimentazione elettrica





## FTR 750

### Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 2.50 m

Larghezza: 2.50 m

Altezza: 1.10 m

### Produzione massima

80 t/h

## FTR 1000

### Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 3.30 m

Larghezza: 2.50 m

Altezza: 1.10 m

### Produzione massima

120 t/h

## FTR 1200

### Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 3.60 m

Larghezza: 2.50 m

Altezza: 1.10 m

### Produzione massima

150 t/h

## FTR 1500

### Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 3.90 m

Larghezza: 2.50 m

Altezza: 1.10 m

### Produzione massima

200 t/h



# CANNONI ABBATTIMENTO POLVERI



**Gittata**

30 m

**Superficie raggiunta**

2850 m<sup>2</sup>

**Rotazione orizzontale**

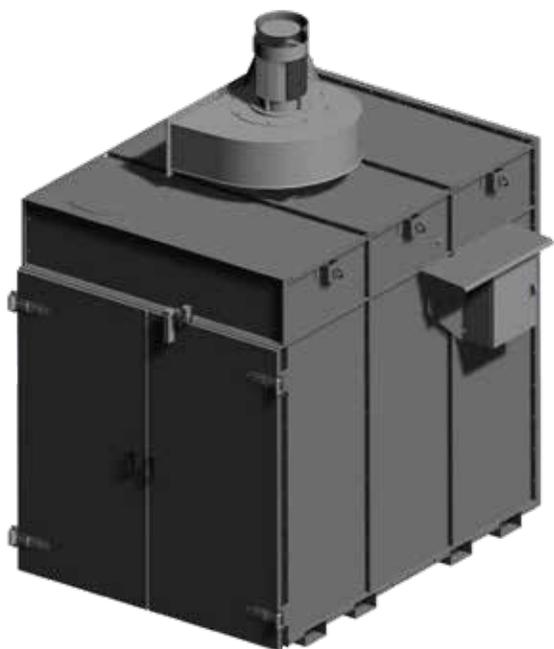
0° - 350°

**Inclinazione**

0° - 70°

**Numero di ugelli**

n. 18



### **Carrello interno**

Per raccolta dei materiali,  
con ruote per svuotamento

### **Portata**

8000 m<sup>3</sup>/h

### **Prevalenza statica**

225 mmCA

### **Alimentazione elettrica**

Potenza: 7.5 kW

### **Dimensioni box**

Lunghezza: 2.10 m

Altezza: 2.20 m

Larghezza: 1.35 m

Peso: 150 kg

# SEPARATORE AERAUICO









# CAMS

IL FUTURO È VERDE



**CAMS SRL**

Via Giulio Golini, 301

40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy



+39 051 69 46 611



info@camsrli.it



camsrecycling.com