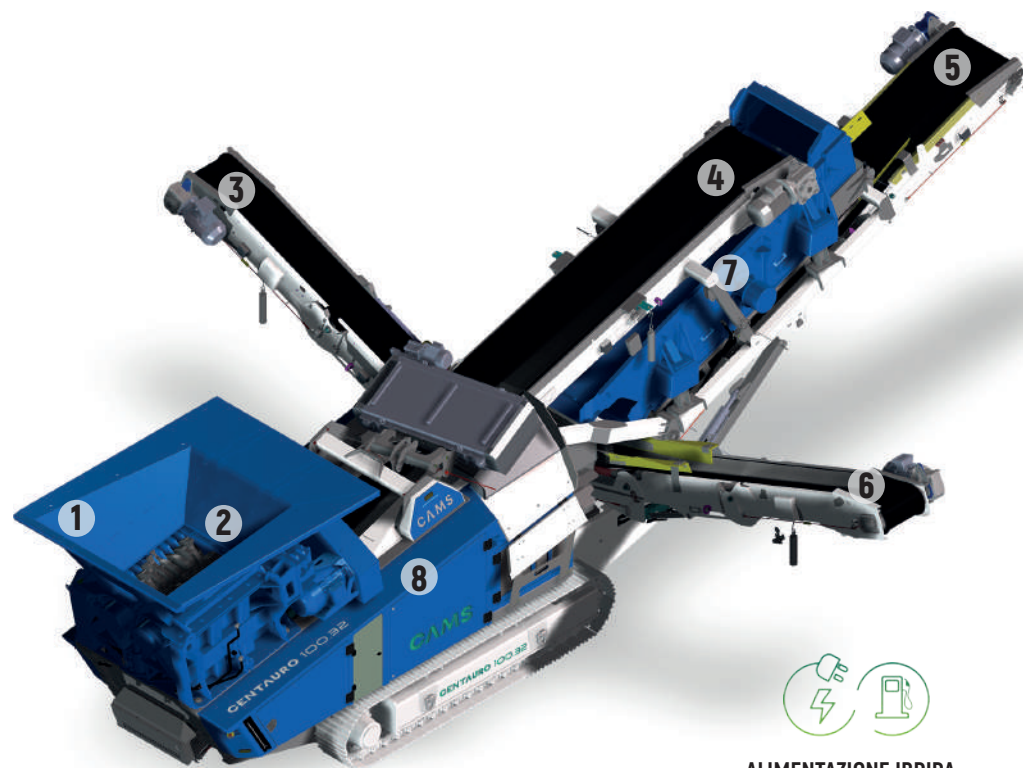


# CENTAURO 100.32

**CENTAURO 100.32** combina l'azione di un trituratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto.

Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



## ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAURO** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

## OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

### 1 **Tramoggia**

Capacità: 3 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.00 m  
Larghezza: 2.00 m

### 2 **Trituratore**

Gamma: FTR 1000  
Bocca trit. : mm 1000 x 900

### 3 **Nastro materiale grosso**

Larghezza: 500 mm

### 4 **Nastro primario**

Larghezza: 800 mm

### 5 **Nastro materiale fine**

Larghezza: 800 mm

### 6 **Nastro materiale medio**

Larghezza: 500 mm

### 7 **Vaglio**

Gamma: CVV032  
Superficie: mm 3200x1000  
Piani vaglianti: 2

### Gruppo elettrogeno

- 8 Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW  
Alternatore: MeccAlte 165 kVA  
Capacità serbatoio: 170 l

### ● **Produzione max.**

120 t/h

CENTAURO 100.32	Trasporto	Operativa
Lunghezza	11 m	13 m
Altezza	3.1 m	3.7 m
Larghezza	2.5 m	9.0 m
Peso	24'500 kg	