

CAMS

IL FUTURO È VERDE



INHALTSÜBERSICHT

TECHNOLOGIEN

ZERKLEINERUNG	4
VORZERKLEINERUNGSSYSTEM	6
KONTROLLSYSTEM	8
HYBRIDE STROMVERSORGUNG	10

CAMS CARE 12

ONE CLICK, ALL YOU NEED	12
-------------------------	----

REIHE CENTAURO 14

CENTAURO 100.32	16
CENTAURO L 120.56	16
CENTAURO L 120.56 APR	17
CENTAURO XL 150.56	17
CENTAURO XL 150.56 APR	18
CENTAURO XL 150.69 APR	18
ASA SYSTEM	19

REIHE UTM 20

UTM 750	22
UTM 1000	22
UTM 1200	23
UTM 1500	23

REIHE UTS 24

UTS 750	26
UTS 1000	26
UTS 1200	27
UTS 1500	27

REIHE UCS 28

UCS 1200	29
CTR 1200	29

REIHE UVS 30

UVS 25/2	32
UVS 36/2	32
UVS 42	33
UVS 56	33

REIHE FTR 34

REIHE FTR	35
-----------	----

STAUBBINDUNG 36

WINDSICHTER 37

ZERKLEINERUNG



INNOVATIVE TECHNOLOGIE

Die Häcksler CAMS wurden entwickelt, um die Scherspannung auszunutzen und dadurch den Verbrauch und die Umweltbelastung zu verringern. Die Reihe FTR und CTR ermöglichen es, das Volumen von unterschiedlichem Material zu verringern, indem sie es in gleichförmige, homogene Stücke verwandeln – perfekt für den Transport oder für eine weitere Verarbeitung.

PRODUKTIONSQUALITÄT

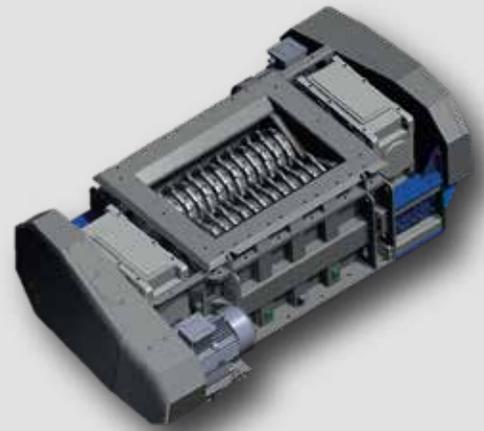
Die niedrige Rotationsgeschwindigkeit des Antriebs sorgt für eine erhöhte Effizienz, verringert die akustische Beeinträchtigung, den Ausstoß von Feinstaub und reduziert den Verschleiß auf ein Minimum.

Der Gebrauch von Spezialstahl für die Zähne des Häckslers CAMS verringert die Betriebskosten und garantiert eine langfristige maximale Betriebszeit.

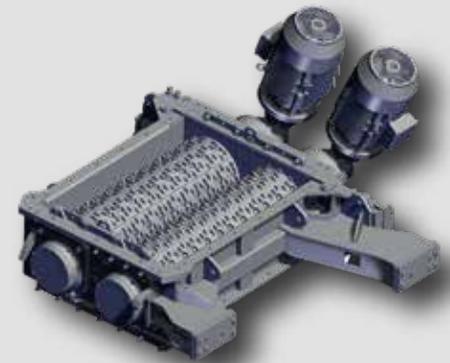
Weiterhin ermöglicht das patentierte System den Ersatz von abgenutzten Teilen, ohne die Maschine zu zerlegen.

HÖCHSTE VIELSEITIGKEIT

Die gesamte Reihe von Häckslern wurde entwickelt, um dem Produkt höchste Qualität zu verleihen: das beginnt bei der großen Vielfalt an Materialien: vom Beton zum Asphalt, wofür die Original-Siebkurve nicht verändert wird und ein 100%iges Recycling des Bitumen garantiert.



HAUPTHÄCKSLER – REIHE FTR



ZWEITHÄCKSLER – REIHE CTR

VORZERKLEINERUNGSSYSTEM

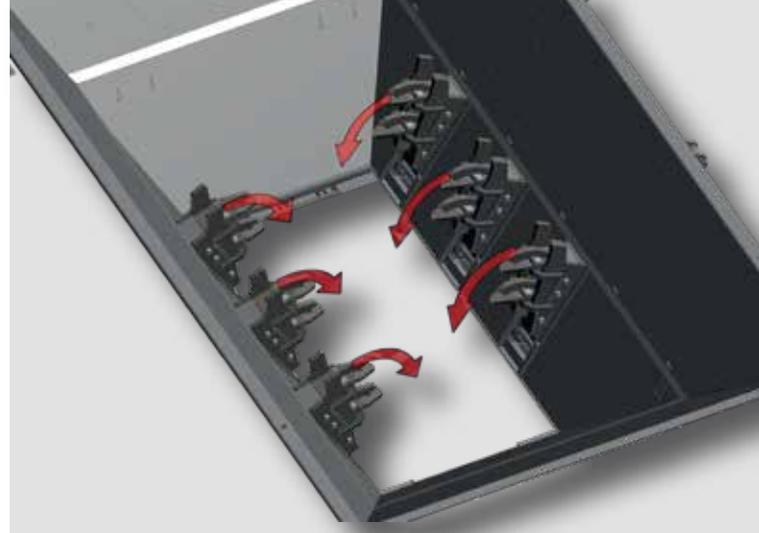


Das patentierte System der hydraulischen Schubvorrichtung CAMS ermöglicht es, auch größere Blöcke direkt in den Häcksler einzuführen.

Die Schubvorrichtung hält konstant Platten und größeren Schutt stabil auf den Wellen und erleichtert den Zähnen die Arbeit.

Die Bewegung der Schubvorrichtung kann je nach zu verarbeitendem Material eingestellt werden, um eine maximale Effizienz zu garantieren.

Das System ist vollautomatisch und kann fernbedient werden.

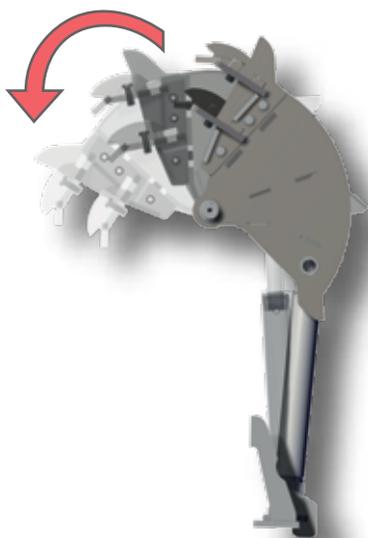


PATENT

HYDRAULISCHE SCHUBVORRICHTUNG

Das System der hydraulischen Schubvorrichtung CAMS ermöglicht eine Zerkleinerung größeren Materials, auch in full-electric Modalität.

Diese komplett automatische Technologie der Vorzerkleinerung ist auch für größere Blöcke in Einfülltrichter geeignet und erleichtert die Arbeit des Haupthäckslers.



PATENTED

KONTROLLSYSTEM



SOFTWARE PLC

Die von den Ingenieuren CAMS entwickelte Software PLC ermöglicht die Fernkontrolle der Maschine, indem sie den Produktionsprozess automatisiert und die Bedienung für den Nutzer einfacher und verständlicher gestaltet.

Das Programm ermöglicht das automatische Starten des Recyclingvorgangs, während die Aktivität der gesamten Anlage ständig von der Software kontrolliert wird.

CHARAKTERISTIKEN DER TELEMETRIE

- komplette Kontrolle der mobilen Anlage;
- individuelle Funktionen möglich;
- Diagnose und Test der Komponenten;
- Kontrolle der Leistungen;
- Fernunterstützung und Assistenz durch GPS;
- automatisches Wiegesystem;
- einfache und leichte Benutzeroberfläche.



INTEGRIERTE SOFTWARE

Durch das Kontrollprogramm CAMS können die Betriebsbedingungen der Maschine und deren Komponenten kontinuierlich kontrolliert werden und man kann zwischen unterschiedlichen Einstellungen und die Schlüsselparameter wählen, die eine große Flexibilität der individuellen Einstellung und der Arbeitsmodalitäten bestimmen.

Die integrierten Vernetzungssysteme erlauben die direkte Kommunikation mit dem Büro des Endkunden und die Übertragung wichtiger Informationen wie die Arbeitsdaten der Anlage, ihre Position und die aktiven Alarme.

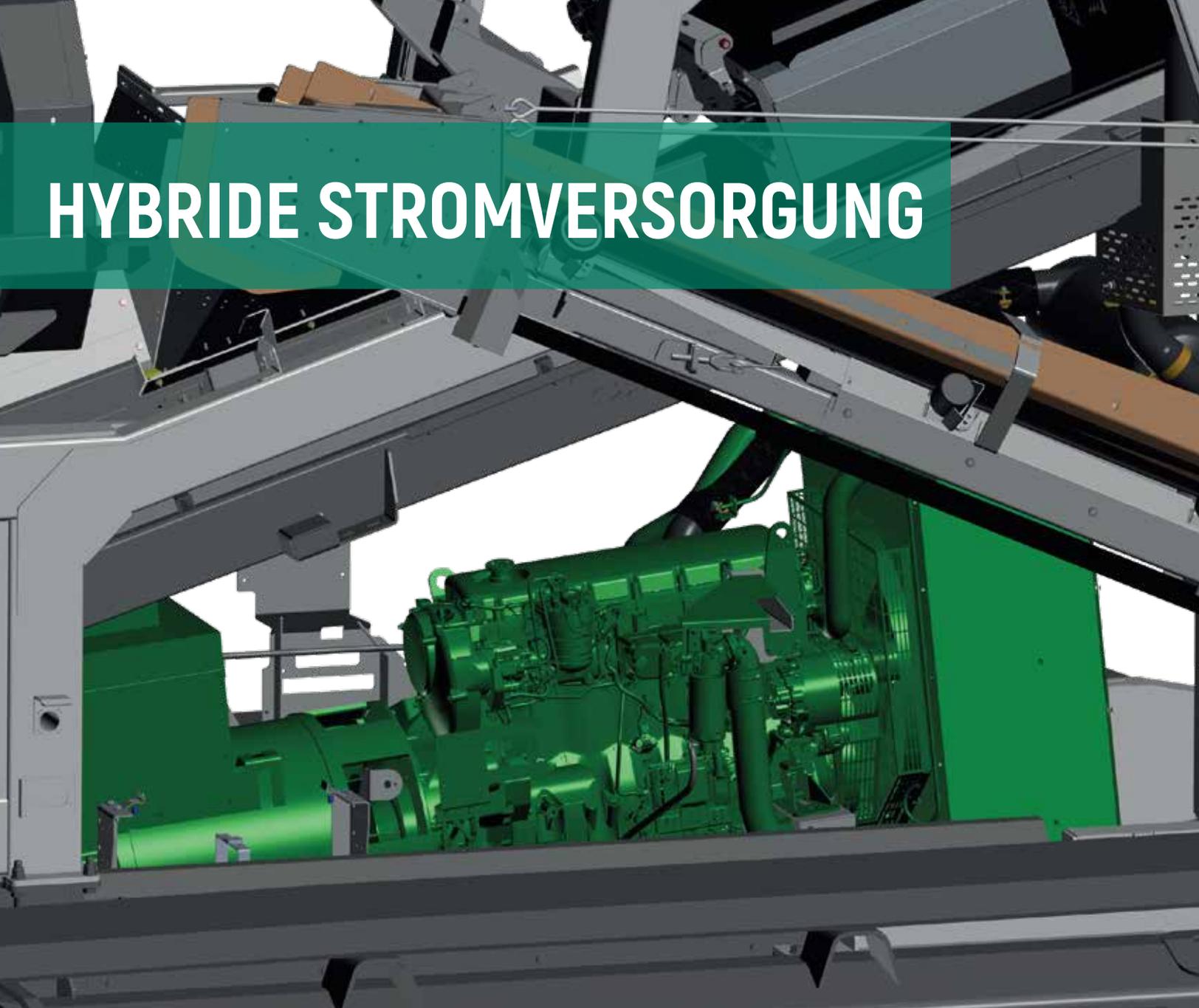


FERNBEDIENUNG

Die Wireless-Kontrolle bietet eine Fernbedienung aller Funktionen.

Dank der 150 Meter Reichweite kann der Bediener die Bewegung der Maschine mit großer Präzision und zwei mögliche Geschwindigkeiten der Kettenbewegung auswählen. Der LCD-Monitor zeigt die Arbeit der Maschine in Echtzeit.

HYBRIDE STROMVERSORGUNG



MASCHINE "GREEN"

Zwei Schlüsselwörter beschreiben die Reihe der Häckler CAMS: **Kraft** und **Nachhaltigkeit**.

Alle mobilen Anlagen CAMS verfügen über ein Stromaggregat mit einem starken und effizienten Dieselmotor. Der Motor ist mit einem Wechselstrom-generator verbunden, der die zur Funktion der Maschine nötige Elektrizität erzeugt und die Stromversorgung auf dem Werksgelände ermöglicht.

Um die vom Dieselmotor erzeugte Antriebsleistung zu optimieren und eine geringstmögliche Treibstoffmenge zu garantieren, arbeitet die Maschine in stationärem Zustand mit einer Geschwindigkeit von 1500 Drehungen/Min.

Alle Maschinen können in der Modalität "full-electric" durch eine direkte Stromversorgung auf dem Betriebsgelände arbeiten und dadurch den CO₂-Ausstoß vermeiden.



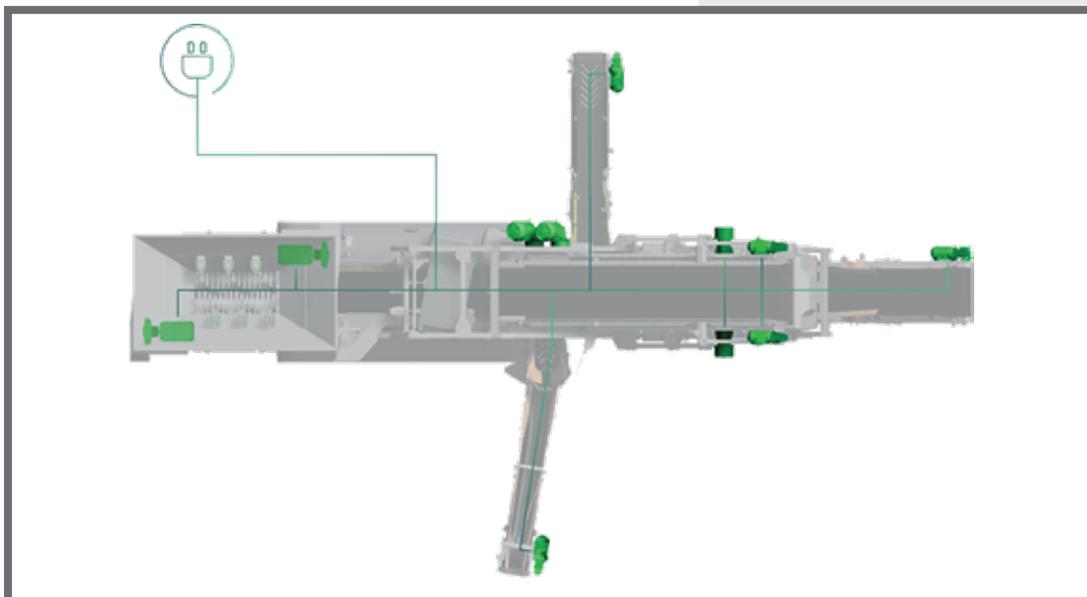
NACHHALTIGKEIT

Die Technologien CAMS™ zielen auf eine reduzierte Umweltbelastung ab. Niedrige Emissionen von Feinstaub, reduzierte Lärmbelastung, Isolierung der Vibrationen und die Möglichkeit, die Stromversorgung der Maschine auf das Stromnetz des Betriebsgeländes umzuschalten.

STROMVERSORGUNG

Die Modelle der Serie FTR und CTR zeichnen sich durch eine komplett elektrische Energieversorgung aus.

Der Recyclingprozess vermindert eine Ausbeutung von Rohstoffen und vermeidet CO₂-Ausstoß.



KUNDENSERVICE

AUGMENTED REALITY SUPPORT



ERHÖHTE TATSÄCHLICHE ASSISTENZ

Das System ARS (Augmented Reality Support) nutzt die Technologie der Augmented Reality, um mit einem spezialisierten Techniker in Kontakt zu treten und umgehend Assistenz zu erhalten. Durch eine spezifische App auf dem Smartphone kann man Diagnosen erstellen und in Echtzeit Probleme lösen und dadurch Kosten und Zeit senken.



GPS

Die Maschinen CAMS verfügen über ein Verfolgungssystem über GPS, was von jedem Gerät ersichtlich ist.

QUALITÄTSKONTROLLE

- Produktionsdaten;
- Online-Datenbank;
- Betriebszeiten;
- Remote-Funktionen;
- Alarm und Kontrolle.



CA

IMMER IN



Broschüre



Video

TEILELAGER



MS CARE

CAMS E-SHOP

Der neue E-Shop von CAMS revolutioniert die Verteilung der Ersatzteile; für jeglichen Bedarf haben Sie die komplette Ersatzteilliste direkt über Ihren PC zur Verfügung.



KONTAKT



reservierten
Bereich



Neuigkeiten



REIHE

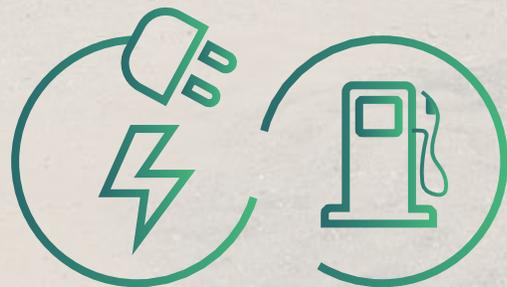
CENTAURO

MERKMALE

- automatische Materialverarbeitungsprogramme;
- kann nasse Materialien verarbeiten;
- einziger Dieselmotor für die Stromversorgung aller Komponenten;
- niedriger Treibstoffverbrauch;
- entworfen für einen Transport in kompakter Form;
- hohe Verschleißfestigkeit;
- kann dem Betriebsbereich Strom liefern;
- begrenzte Schadstoffemissionen und Lärmbeeinträchtigung; sowie Emission von Staub;
- kann 100% des Asphalts recyceln.

OPTIONAL

- hydraulische Seitenwände;
- hydraulische Schubvorrichtung;
- GPS;
- elektronisches Wiegesystem;
- Dieselfüllpumpe;
- automatisches Schmiersystem.



Hybride Stromversorgung

Die Serie **CENTAURO** kann komplett elektrisch arbeiten und **reduziert die Emissionen** (ohne Dieselmotor)



CENTAURO 100.32



Fülltrichter

Kapazität: 3 m³
Länge: 3.00 m
Breite: 2.00 m

Sieb

Modell: CVW032
Oberfläche: mm 3200 x 1000
Schüttelsiebe: 2

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1000
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1000 x 900

Stromaggregat

Motor: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Generator: MeccAlte 165 kVA
Tankkapazität: 170 l

Höchstproduktion

120 t/h

Ausmaße

Länge: 11 m
Höhe: 3.10 m
Breite: 2.50 m
Gewicht: 23'500 kg

CENTAURO L 120.56



Fülltrichter

Kapazität: 3.5 m³
Länge: 2.50 m
Breite: 2.30 m

Sieb

Modell: CVW056
Oberfläche: mm 4300 x 1300
Schüttelsiebe: 2

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Stromaggregat

Motor: CAT C7.1 Stage V 225 kW
Generator: Marelli 350 kVA
Tankkapazität: 230 l

Höchstproduktion

180 t/h

Ausmaße

Länge: 13 m
Höhe: 3.10 m
Breite: 2.50 m
Gewicht: 32'000 kg

CENTAURO L 120.56 APR



Fülltrichter

Kapazität: 3.50 m³
Länge: 2.50 m
Breite: 2.30 m

Sieb

Modell: CVW056
Oberfläche: mm 4300 x 1300
Schüttelsiebe: 2

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Stromaggregat

Motor: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Generator: MeccAlte 400 kVA
Tankkapazität: 230 l

Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

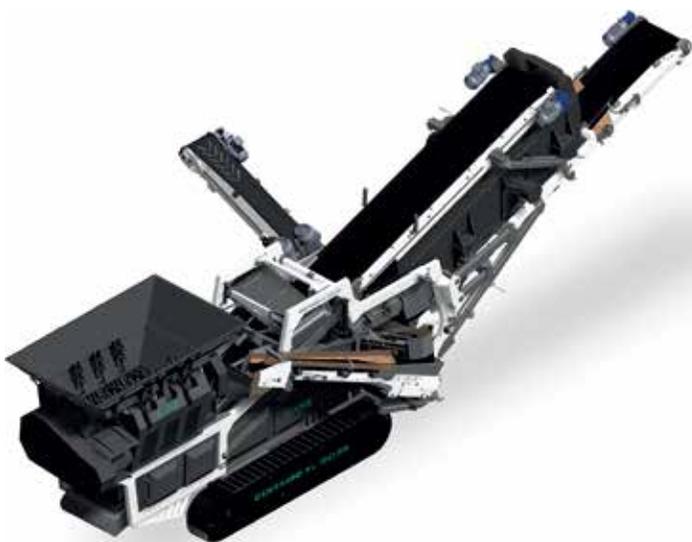
Ausmaße

Länge: 13 m
Höhe: 3.10 m
Breite: 2.50 m
Gewicht: 36'300 kg

Höchstproduktion

180 t/h

CENTAURO XL 150.56



Fülltrichter

Kapazität: 3.80 m³
Länge: 3.50 m
Breite: 2.00 m

Sieb

Modell: CVW056
Oberfläche: mm 4300 x 1300
Schüttelsiebe: 2

PHaupthäcksler

Reihe: FTR 1500
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1500 x 900

Stromaggregat

Motor: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Generator: MeccAlte 400 kVA
Tankkapazität: 230 l

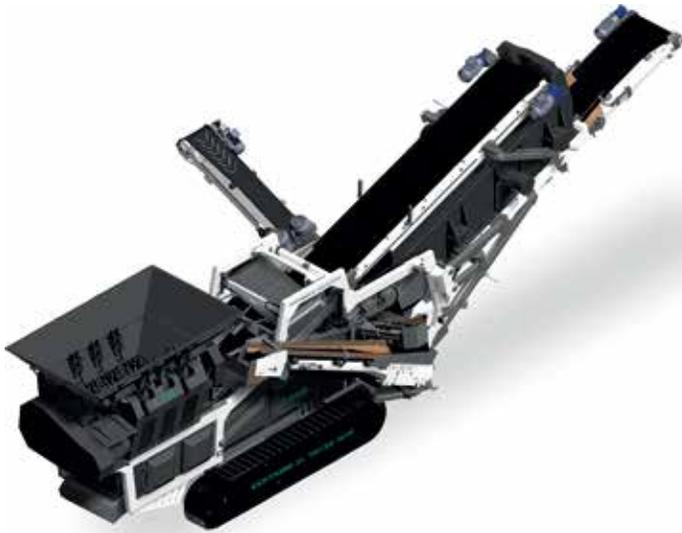
Ausmaße

Länge: 13.65 m
Höhe: 3.40 m
Breite: 2.55 m
Gewicht: 38'000 kg

Höchstproduktion

200 t/h

CENTAURO XL 150.56 APR



Fülltrichter

Kapazität: 3.80 m³
Länge: 3.50 m
Breite: 2.00 m

Sieb

Modell: CVW056
Oberfläche: mm 4300 x 1300
Schüttelsiebe: 2

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1500
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1500 x 900

Stromaggregat

Motor: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Generator: MeccAlte 400 kVA
Tankkapazität: 230 l

Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

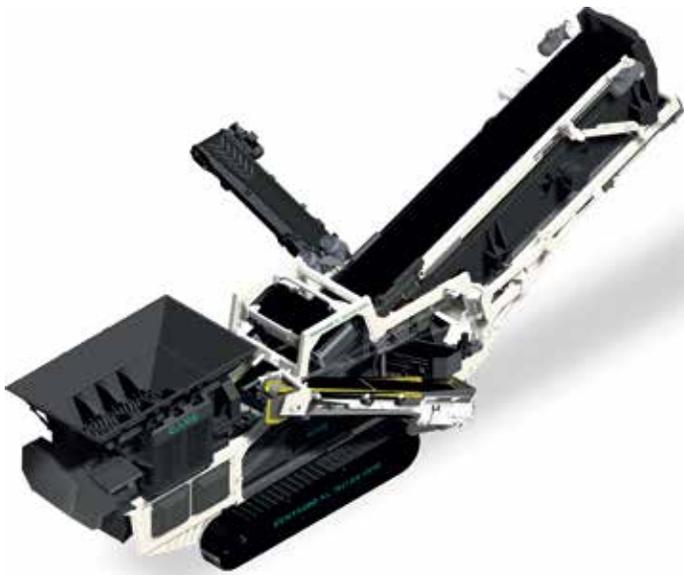
Ausmaße

Länge: 13.65 m
Höhe: 3.40 m
Breite: 2.55 m
Gewicht: 42'000 kg

Höchstproduktion

200 t/h

CENTAURO XL 150.69 APR



Fülltrichter

Kapazität: 3.80 m³
Länge: 3.50 m
Breite: 2.00 m

Sieb

Modell: CVW069
Oberfläche: mm 5300 x 1300
Schüttelsiebe: 2

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1500
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1500 x 900

Stromaggregat

Motor: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Generator: MeccAlte 400 kVA
Tankkapazität: 230 l

Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Ausmaße

Länge: 14 m
Höhe: 3.40 m
Breite: 2.75 m
Gewicht: 42'000 kg

Höchstproduktion

250 t/h

AUTOMATIC SHREDDING ADJUSTMENT

ASA SYSTEM

Der ASA-Sensor erfasst den Füllstand am Hauptförderer Ihres CENTAURO.

Je nach Materialmenge wird der Durchfluss durch den Primärzerkleinerer auf die optimale Menge eingestellt.

Der Benutzer der Maschine hat die Möglichkeit, über die PLC die maximalen Schwellenwerte für den Betrieb des ASA-Systems einzustellen.

Maximale betriebliche Effizienz, automatisiert

PLC CONTROLLED ASA SYSTEM

Jeder CENTAURO ist mit einer PLC ausgestattet, die das ASA-System intuitiv und effizient steuert.

Der Benutzer kann die Schwellenwerte auswählen und das System aktivieren, um je nach Materialmenge auf dem Hauptband nur eine oder beide Wellen zu stoppen.



REIHE

UTM

MERKMALE

- automatische Materialverarbeitungsprogramme;
- kann nasse Materialien verarbeiten;
- niedriger Treibstoffverbrauch;
- entworfen für einen Transport in kompakter Form;
- hohe Verschleißfestigkeit;
- kann dem Betriebsbereich Strom liefern;
- begrenzte Schadstoffemissionen und Lärmbelastung sowie Emission von Staub.

OPTIONAL

- GPS;
- hydraulische Schubvorrichtung;
- elektronisches Wiegesystem;
- Dieselfüllpumpe;
- automatisches Schmiersystem.





Hybride Stromversorgung

Die Serie UTM kann komplett elektrisch arbeiten
und reduziert die Emissionen
(ohne Dieselmotor)



UTM 750



Fülltrichter

Kapazität: 1.50 m³

Länge: 2.30 m

Breite: 1.70 m

Hauptband

Breite: 600 mm

Länge: 5000 mm

Haupthäcksler

Reihe: FTR 750

Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 750 x 900

Stromaggregat

Motor: FTP F36 Stage V 80 kW

Generator: Linz 80 kVA

Tankkapazität: 170 l

Höchstproduktion

80 t/h

Ausmaße

Länge: 7.00 m

Höhe: 2.50 m

Breite: 2.50 m

Gewicht: 11'500 kg

UTM 1000



Fülltrichter

Kapazität: 3.00 m³

Länge: 3.00 m

Breite: 2.00 m

Hauptband

Breite: 800 mm

Länge: 7000 mm

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1000

Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1000 x 900

Stromaggregat

Motor: CAT C4.4 Stage V 125 kW

Generator: MeccAlte 165 kVA

Tankkapazität: 170 l

Höchstproduktion

120 t/h

Ausmaße

Länge: 8.50 m

Höhe: 3.10 m

Breite: 2.50 m

Gewicht: 16'500 kg

UTM 1200



Fülltrichter

Kapazität: 3.50 m³
Länge: 3.20 m
Breite: 2.00 m

Hauptband

Breite: 800 mm
Länge: 7000 mm

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Stromaggregat

Motor: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Generator: MeccAlte 165 kVA
Tankkapazität: 170 l

Höchstproduktion

150 t/h

Ausmaße

Länge: 8.70 m
Höhe: 3.10 m
Breite: 2.55 m
Gewicht: 17'500 kg

UTM 1500



Fülltrichter

Kapazität: 3.80 m³
Länge: 3.50 m
Breite: 2.00 m

Hauptband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1500
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1500 x 900

Stromaggregat

Motor: CAT C7.1 Stage V 225 kW
Generator: Marelli 350 kVA
Tankkapazität: 170 l

Höchstproduktion

250 t/h

Ausmaße

Länge: 10.60 m
Höhe: 3.10 m
Breite: 2.50 m
Gewicht: 25'500 kg



UTS 1500

REIHE

UTS

MERKMALE

- automatische Materialverarbeitungsprogramme;
- kann nasse Materialien verarbeiten;
- entworfen für einen Transport in kompakter Form;
- hohe Verschleißfestigkeit;
- elektrische Stromversorgung;
- begrenzte Schadstoffemissionen und Lärmbeeinträchtigung sowie Emission von Staub.

OPTIONAL

- GPS;
- Hydraulic pushers;
- elektronisches Wiegesystem;
- automatisches Schmiersystem.



Stromversorgung

UTS 750



Fülltrichter

Kapazität: 1.50 m³

Länge: 2.30 m

Breite: 1.70 m

Hauptband

Breite: 600 mm

Länge: 5000 mm

Häcksler

Reihe: FTR 750

Häcksler-Zuführungsöffnung:

mm 750 x 900

Stromversorgung

Leistung: 30 kW

Höchstproduktion

80 t/h

Ausmaße

Länge: 7.00 m

Höhe: 3,10 m

Breite: 2.50 m

Gewicht: 11'000 kg

UTS 1000



Fülltrichter

Kapazität: 3.00 m³

Länge: 3.00 m

Breite: 2.00 m

Hauptband

Breite: 800 mm

Länge: 8000 mm

Häcksler

Reihe: FTR 1000

Häcksler-Zuführungsöffnung:

mm 1000 x 900

Stromversorgung

Leistung: 45 kW

Höchstproduktion

120 t/h

Ausmaße

Länge: 8.70 m

Höhe: 3.10m

Breite: 2.50 m

Gewicht: 12'000 kg

UTS 1200



Fülltrichter

Kapazität: 3.50 m³
Länge: 3.20 m
Breite: 2.00 m

Hauptband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Häcksler

Reihe: FTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Stromversorgung

Leistung: 50 kW

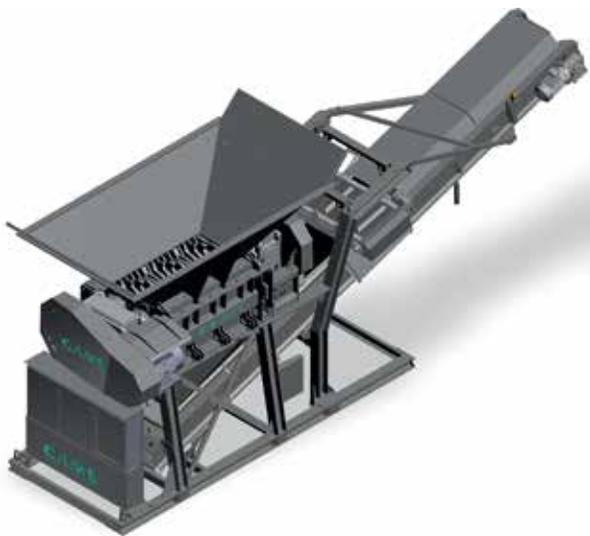
Höchstproduktion

150 t/h

Ausmaße

Länge: 8.90 m
Höhe: 3.10 m
Breite: 2.50 m
Gewicht: 13'400 kg

UTS 1500



Fülltrichter

Kapazität: 3.80 m³
Länge: 3.50 m
Breite: 2.00 m

Hauptband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Häcksler

Reihe: FTR 1500
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1500 x 900

Stromversorgung

Leistung: 70 kW

Höchstproduktion

200 t/h

Ausmaße

Länge: 9.30 m
Höhe: 3.10 m
Breite: 2.50 m
Gewicht: 17'300 kg

REIHE

UCS

MERKMALE

- automatische Materialverarbeitungsprogramme;
- kann nasse Materialien verarbeiten;
- entworfen für einen Transport in kompakter Form;
- hohe Verschleißfestigkeit;
- begrenzte Schadstoffemissionen und Lärmbeeinträchtigung sowie Emission von Staub;
- kann 100% des Asphalts recyceln.

OPTIONAL

- GPS;
- elektronisches Wiegesystem;
- automatisches Schmersystem;
- Magnetischer Abscheider.



Stromversorgung



UCS1200



Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200

Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Band

Breite: 600 mm

Länge: 8000 mm

Stromversorgung

Leistung: 50 kW

Ausmaße

Länge: 8.20 m

Höhe: 3.10 m

Breite: 1.90 m

Gewicht: 6'800 kg

CTR1200



Zweithäcksler

Range: CTR 1200

Feed opening: mm 1200 x 900

Höchstproduktion

120 t/h

Stromversorgung

Power: 45 kW



REIHE

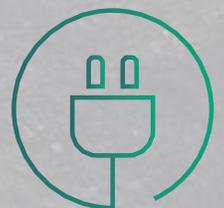
UVS

MERKMALE

- kann nasse Materialien verarbeiten;
- entworfen für einen Transport in kompakter Form;
- hohe Verschleißfestigkeit;
- begrenzte Schadstoffemissionen und Lärmbeeinträchtigung sowie Emission von Staub;
- kann 100% des Asphalts recyceln.

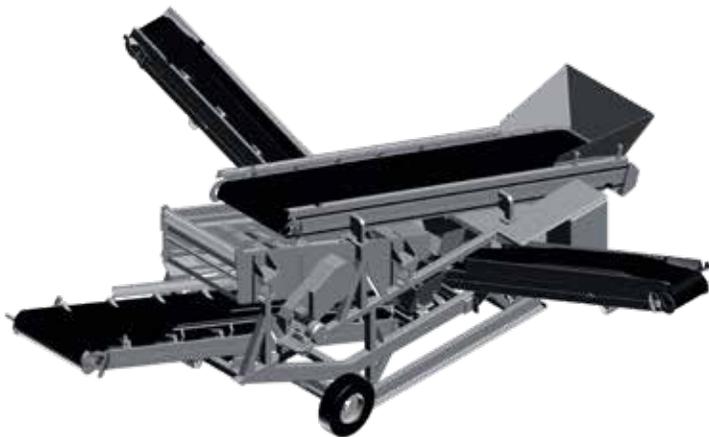
OPTIONAL

- Beschickungstrichter;
- GPS;
- elektronisches Wiegesystem;
- automatisches Schmiersystem.



Stromversorgung

UVS 25/2



Sieb

Modell: CW025
Oberfläche: mm 1000 x 2500
Schüttelsiebe: 2

Band für großes Material

Breite: 450 mm
Länge: 5600 mm

Band für mittleres Material

Breite: 450 mm
Länge: 5600 mm

Feinmaterialband

Breite: 900 mm
Länge: 5600 mm

Arbeitsabmessungen

Länge: 15 m
Höhe: 2.50 m
Breite: 10 m
Gewicht: 5'950 kg

Stromversorgung

Leistung: 15 kW

UVS 36/2



Sieb

Modell: CW036
Oberfläche: mm 1200 x 3000
Schüttelsiebe: 2

Band für großes Material

Breite: 500 mm
Länge: 6500 mm

Band für mittleres Material

Breite: 500 mm
Länge: 6500 mm

Feinmaterialband

Breite: 1000 mm
Länge: 6500 mm

Arbeitsabmessungen

Länge: 9 m
Höhe: 3.10 m
Breite: 12 m
Gewicht: 5'950 kg

Stromversorgung

Leistung: 25 kW

UVS 42



Sieb

Modell: CVV042
Oberfläche: mm 1200 x 3500
Schüttelsiebe: 2

Band für großes Material

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Band für mittleres Material

Breite: 500 mm
Länge: 8000 mm

Feinmaterialband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Arbeitsabmessungen

Länge: 12 m
Höhe: 4.20 m
Breite: 12 m
Gewicht: 12'350 kg

Stromversorgung

Leistung: 32 kW

UVS 56



Sieb

Modell: CVV056
Oberfläche: mm 1300 x 4300
Schüttelsiebe: 2

Band für großes Material

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Band für mittleres Material

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Feinmaterialband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Arbeitsabmessungen

Länge: 14.7 m
Höhe: 4.20 m
Breite: 14.5 m
Gewicht: 12'450 kg

Stromversorgung

Leistung: 40 kW

REIHE

FTR

MERKMALE

- automatische Materialverarbeitungsprogramme;
- kann nasse Materialien verarbeiten;
- entworfen für einen Transport in kompakter Form;
- hohe Verschleißfestigkeit;
- begrenzte Schadstoffemissionen und Lärmbeeinträchtigung sowie Emission von Staub.

OPTIONAL

- hydraulische Schubvorrichtung;
- GPS;
- automatisches Schmiersystem.



Stromversorgung





FTR 750

Ausmaße

Länge: 2.50 m

Breite: 2.50 m

Höhe: 1.10 m

Höchstproduktion

80 t/h

FTR 1000

Ausmaße

Länge: 2.75 m

Breite: 2.50 m

Höhe: 1.10 m

Höchstproduktion

120 t/h

FTR 1200

Ausmaße

Länge: 3.80 m

Breite: 2.50 m

Höhe: 1.10 m

Höchstproduktion

150 t/h

FTR 1500

Ausmaße

Länge: 3.90 m

Breite: 2.50 m

Höhe: 1.10 m

Höchstproduktion

200 t/h



STAUBBINDUNG



Reichweite

30 m

Erreichte Oberfläche

2850 m²

Horizontale Drehung

0° - 350°

Neigung

0° - 70°

Anzahl der Düsen

n. 18



Innenwagen

Entleerungswagen
mit Rädern

Volumenstrom

8000 m³/h

Statischen

225 mmCA

Stromversorgung

Leistung: 7.5 kW

Kastenmaße

Länge: 2.10 m

Höhe: 2.20 m

Breite: 1.35 m

Gewicht: 150 kg

WINDSICHTER









CAMS

IL FUTURO È VERDE



CAMS SRL

Via Giulio Golini, 301

40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy



+39 051 69 46 611



info@camsrsl.it



camsrecycling.com