



CAMS

IL FUTURO È VERDE

SCHWERPUNKT AUF SCHREDDERN UND MASCHINEN



CAMS

Inhaltsverzeichnis

Einführung

Vom Abbruch zur Wiederverwertung

Die Grundlagen der Exzellenz in der Zerkleinerung

Mission und Werte: Recycling im Mittelpunkt

Hybride Schreddertechnik und integrierte Software

Hohe Produktivität mit geringer Umweltbelastung

Hybridantrieb/Stromversorgung und reduzierte Emissionen

SPS und Telemetrie: Überwachung und schnelles Eingreifen

Produktpalette

Zerkleinern, Sieben und ergänzende Lösungen

Serie FTR > Industrielle Primärschredder

Serie UTS > Transportierbare Zerkleinerungsanlagen

Serie UTM > Mobile Zerkleinerungsanlagen mit Hybridantrieb/Stromversorgung

Serie UVS > Transportierbare Hochleistungssiebanlagen

Serie CENTAURO > Schredder und Sieb in einer einzigen Anlage

Serie CTR > Industrielle Sekundärschredder

Serie UCS > Sekundärschredder auf Gestell

Ergänzende Produkte

Von der Kombination von Modulen zu endgültigen Lösungen

Wertschöpfungskette: Vom Entwurf bis zum Kundendienst

Service und Wartung vor Ort

Chronologie der Innovationen **CAMS**

Kontakte

Vom Abbruch zur Wiederverwertun

“Recycling bedeutet, Materialien zu neuem Leben zu erwecken.”

CAMS ist auf die Entwicklung und den Bau von Maschinen und Anlagen zum Zerkleinern, Schreddern und Sieben von Zuschlagstoffen, Schutt, Asphalt, Glas und anderen Produktionsabfällen spezialisiert und wandelt diese in nützliche Ressourcen für neue Produktionszyklen um.



Die Grundlagen der Exzellenz in der Zerkleinerung

Seit 2001, mit der Übernahme der Marke TEM (seit 1964 tätig), entwickelt **CAMS** feststehende, mobile und transportierbare Anlagen für den Recyclingsektor.

Das in Hunderten von Projekten erworbene Know-how hat das Unternehmen dank eines Netzwerks von qualifizierten Fachleuten und Händlern zu einem Bezugspunkt sowohl in Italien als auch im Ausland gemacht.



MISSION UND WERTE: RECYCLING IM MITTELPUNKT

Mission

Entwicklung von Anlagen und Lösungen zur Verbesserung der Effizienz des Verwertungsprozesses und zur drastischen Verringerung des Abfallaufkommens unter Förderung eines Kreislaufwirtschaftsmodells.



Werte

Seriosität und Kompetenz:

Von der Beratung vor dem Verkauf bis zum Kundendienst.

Kontinuierliche Forschung und Innovation:

Fokus auf Energieverbrauch, geringe Emissionen und Modularität.

Umweltschutz:

Hybridantrieb/Stromversorgung, hydraulische Schieber, weniger Staub und Lärm.

Globale Präsenz:

Schneller und qualifizierter Service weltweit.

“Jeder Schrott, den wir recyceln, ist ein Schritt zu einem saubereren Planeten.”





Schreddern

Hohe Produktivität und geringe Umweltbelastung

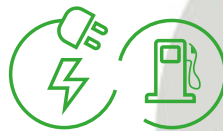
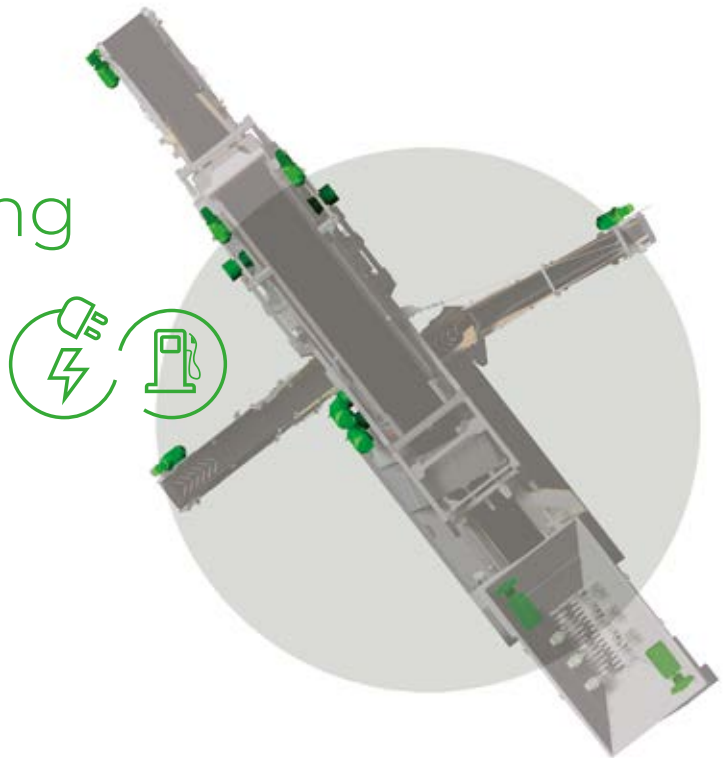
Die Schredder CAMS arbeiten mit niedriger Geschwindigkeit und nutzen die Scherkraft:

- **Geringer Verbrauch** und **geringerer Verschleiß**
- **Geringe Staub- und Lärmemissionen**
- Patentierte hydraulische Schieber für eine einfachere Zerkleinerung von großen Blöcken

Stromversorgung

Hybridantrieb/Stromversorgung und reduzierte Emissionen

- Dieselmotoren mit konstanter Drehzahl (1500 U/Min) und elektrische Generatoren
- **Vollelektrischer** Betrieb auf der Baustelle, keine CO₂
- Geringere Betriebskosten und Einhaltung der strengsten Umweltvorschriften



SPS

SPS und Telemetrie: Überwachung und schnelles Eingreifen

- firmenintern entwickelte **SPS-Software**
- automatisierte Inbetriebnahme und Echtzeit-Diagnose
- **Remote control** und GPS für rechtzeitige Hilfe und kundenspezifische Einstellungen

CAMS



Produktpalette:
Zerkleinern, Sieben
und ergänzende
Lösungen



SERIE FTR



INDUSTRIELLE PRIMÄRSCHREDDER

**“EINE DEUTLICHE
ABFALLREDUZIERUNG:
WENIGER VOLUMEN,
MEHR EFFIZIENZ.”**

- Stromversorgung
- Klingen aus Speziallegierungen für hohe Leistung und lange Lebensdauer
- niedrige Rotationsgeschwindigkeit zur Reduzierung von Verschleiß, Staub und Lärm
- Optional: Hydraulische Schieber für große Materialien



FTR



750

Höchstproduktion

80 t/h

Ausmaße

Länge: 2,50 m

Breite: 2,50 m

Höhe: 1,10 m

1000

Höchstproduktion

120 t/h

Ausmaße

Länge: 2,75 m

Breite: 2,50 m

Höhe: 1,10 m

1200

Höchstproduktion

150 t/h

Ausmaße

Länge: 3,80 m

Breite: 2,50 m

Höhe: 1,10 m

1500

Höchstproduktion

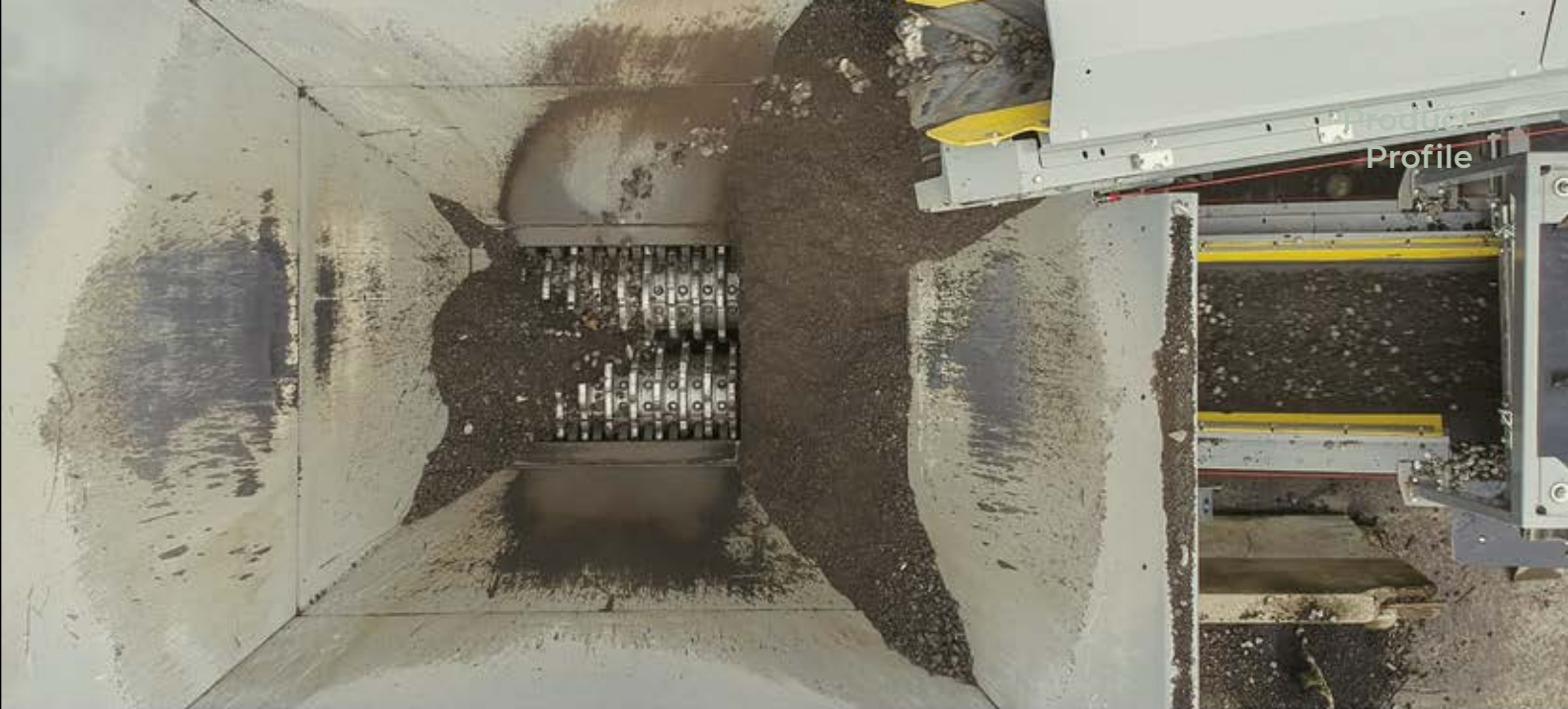
200 t/h

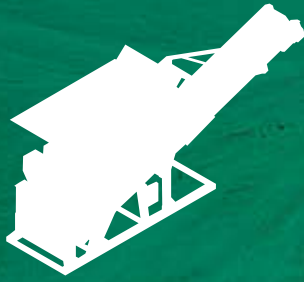
Ausmaße

Länge: 3,90 m

Breite: 2,50 m

Höhe: 1,10 m





SERIE UTS

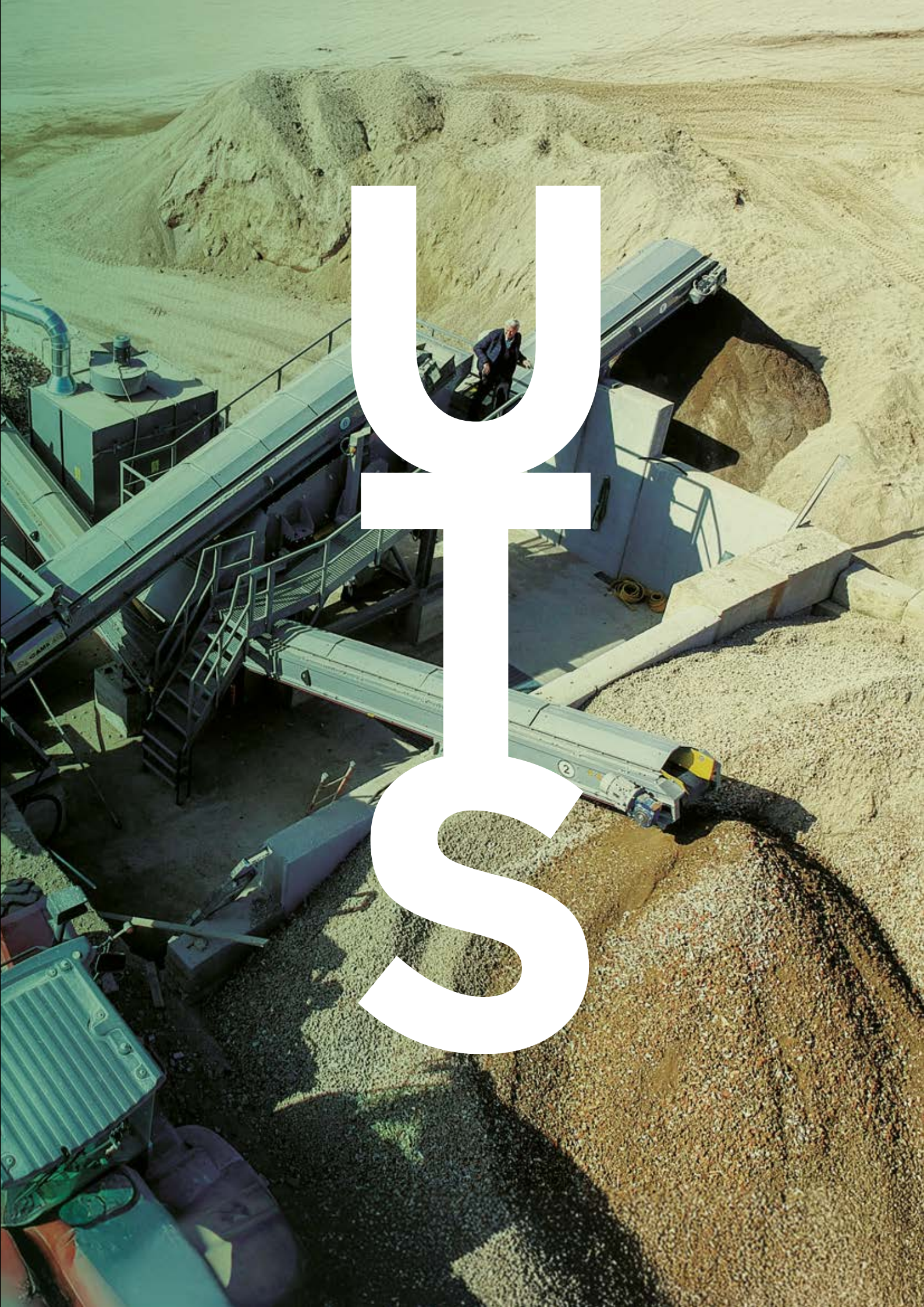


TRANSPORTIERBARE ZERKLEINERUNGSANLAGEN

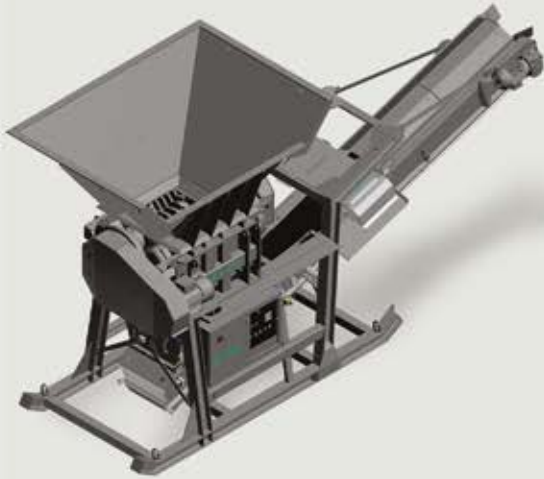
**“IMMER EINSATZBEREIT:
TRANSPORTIERT,
INSTALLIERT UND
ZERKLEINERT.”**

- Basiert auf FTR mit transportierbarem Gestell
- Stromversorgung, minimaler Verbrauch
- Großer Einfülltrichter, Metallabscheider und hydraulische Einstellung der Stückgröße
- Maximale Vielseitigkeit der verarbeiteten Materialien





UTS 750



Fülltrichter

Kapazität: 1,50 m³
Länge: 2,30 m
Breite: 1,70 m

Häcksler

Reihe: FTR 750
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 750 x 900

Höchstproduktion

80 t/h

Hauptband

Breite: 600 mm
Länge: 5000 mm

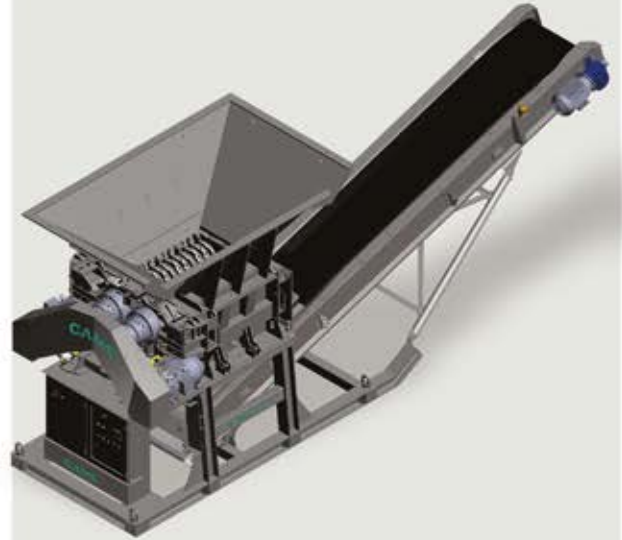
Stromversorgung

Leistung: 30 kW

Abmessungen der Maschine

Länge: 7,00 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 2,50 m
Gewicht: 11'000 kg

UTS 1000



Fülltrichter

Kapazität: 3,00 m³
Länge: 3,00 m
Breite: 2,00 m

Häcksler

Reihe: FTR 1000
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1000 x 900

Höchstproduktion

120 t/h

Hauptband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Stromversorgung

Leistung: 45 kW

Abmessungen der Maschine

Länge: 8,70 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 2,50 m
Gewicht: 12'000 kg

UTS 1200



Fülltrichter

Kapazität: 3,50 m³
Länge: 3,20 m
Breite: 2,00 m

Häcksler

Reihe: FTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Höchstproduktion

150 t/h

Hauptband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

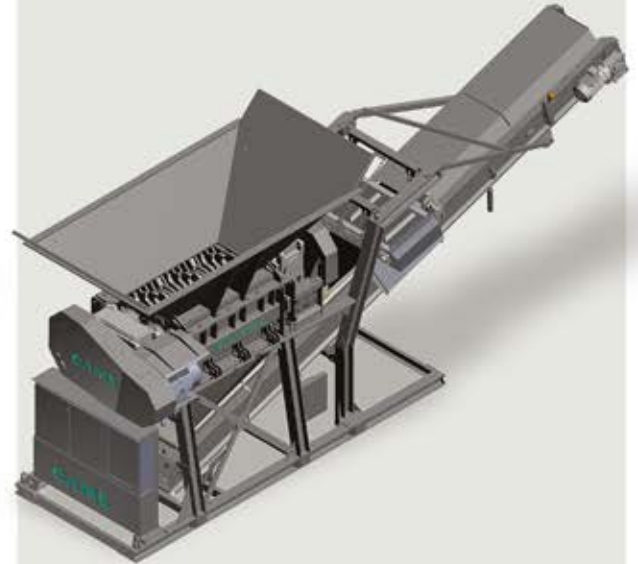
Stromversorgung

Leistung: 50 kW

Abmessungen der Maschine

Länge: 8,90 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 2,50 m
Gewicht: 13'400 kg

UTS 1500



Fülltrichter

Kapazität: 3,80 m³
Länge: 3,50 m
Breite: 2,00 m

Häcksler

Reihe: FTR 1500
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1500 x 900

Höchstproduktion

200 t/h

Hauptband

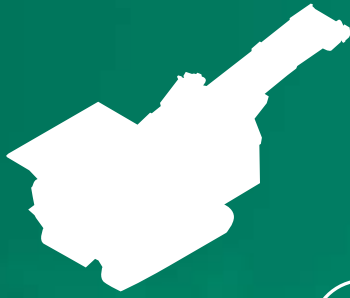
Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Stromversorgung

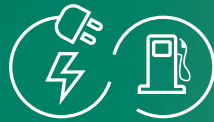
Leistung: 70 kW

Abmessungen der Maschine

Länge: 9,30 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 2,50 m
Gewicht: 17'300 kg



SERIE UTM



MOBILE ZERKLEINERUNGSANLAGEN MIT HYBRIDANTRIEB/ STROMVERSORGUNG

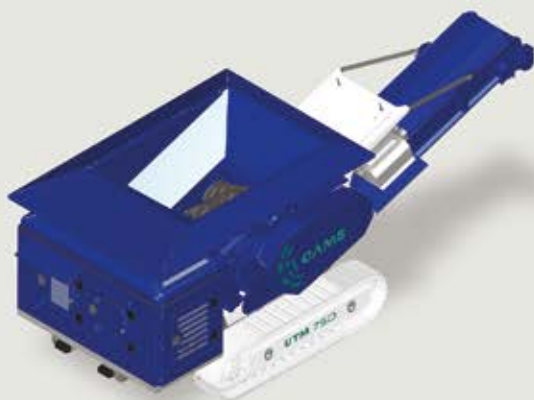
**“GRENZENLOSE
BAUSTELLE: DEN
SCHREDDER IMMER
BEI DER HAND.”**

- Entwicklung von UTS mit Dieselmotor, Ketten und integriertem Generator
- Hybridantrieb oder Stromversorgung
- sofort nach Ankunft am Einsatzort einsatzbereit





UTM 750



Fülltrichter

Kapazität: 1,50 m³
Länge: 2,30 m
Breite: 1,70 m

Haupthäcksler

Reihe: FTR 750
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 750 x 900

Höchstproduktion

80 t/h

Hauptband

Breite: 600 mm
Länge: 5000 mm

Stromaggregat

Motor: FTP F36 Stage V 80 kW
Generator: Linz 80 kVA
Tankkapazität: 170 L

Abmessungen der Maschine

Länge: 7,00 m
Höhe: 2,50 m
Breite: 2,50 m
Gewicht: 11'500 kg

UTM 1000



Fülltrichter

Kapazität: 3,00 m³
Länge: 3,00 m
Breite: 2,00 m

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1000
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1000 x 900

Höchstproduktion

120 t/h

Hauptband

Breite: 800 mm
Länge: 7000 mm

Stromaggregat

Motor: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Generator: MeccAlte 165 kVA
Tankkapazität: 170 L

Abmessungen der Maschine

Länge: 8,50 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 2,50 m
Gewicht: 16'500 kg

UTM 1200



Fülltrichter

Kapazität: 3,50 m³
Länge: 3,20 m
Breite: 2,00 m

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Höchstproduktion

150 t/h

Hauptband

Breite: 800 mm
Länge: 7000 mm

Stromaggregat

Motor: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Generator: MeccAlte 165 kVA
Tankkapazität: 170 L

Abmessungen der Maschine

Länge: 8,70 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 2,50 m
Gewicht: 17'500 kg

UTM 1500



Fülltrichter

Kapazität: 3,80 m³
Länge: 3,50 m
Breite: 2,00 m

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1500
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1500 x 900

Höchstproduktion

250 t/h

Hauptband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Stromaggregat

Motor: CAT C7.1 Stage V 198 kW
Generator: Marelli 350 kVA
Tankkapazität: 170 L

Abmessungen der Maschine

Länge: 10,60 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 2,50 m
Gewicht: 25'500 kg



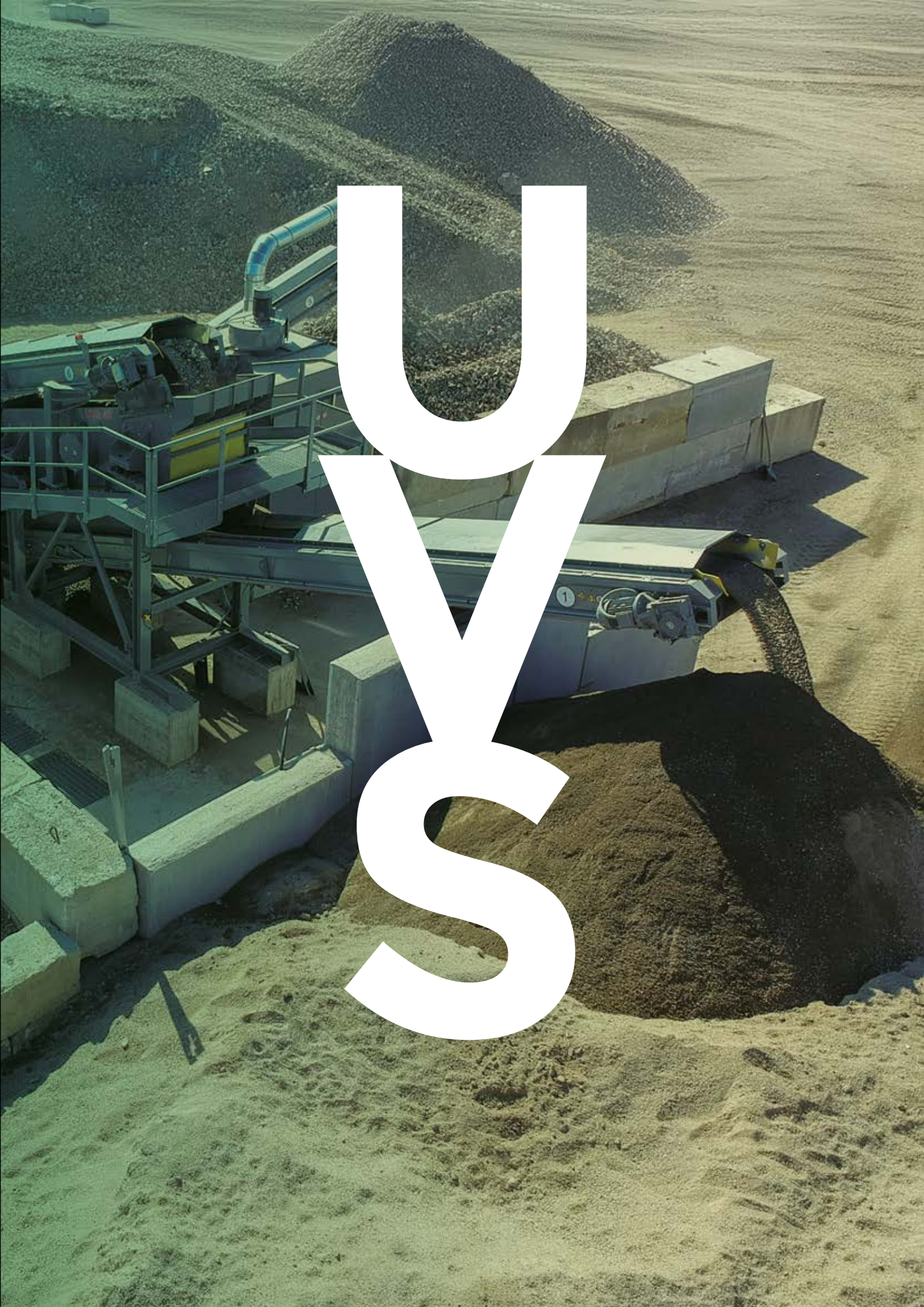
SERIE UVS



TRANSPORTIERBARE HOCHLEISTUNGSSIEBANLAGEN

**“TRENNT DIE
MATERIALIEN,
MAXIMIERT DIE
WIEDERVERWERTUNG.”**

- Konfigurationen mit 1 oder 2 Siebebenen (2-3 Auswahlmöglichkeiten)
- Stromversorgung und vereinfachte Wartung
- perfekt in Kombination mit den Zerkleinerungsanlagen der Serien UTS, UTM und FTR



UVS 25/2



Sieb

Modell: CVV025
Oberfläche: mm 1000 x 2500
Schüttelsiebe: 2

Band für großes Material

Breite: 450 mm
Länge: 5600 mm

Band für mittleres Material

Breite: 450 mm
Länge: 5600 mm

Feinmaterialband

Breite: 900 mm
Länge: 5600 mm

Stromversorgung

15 Kw

Größe der Anlage

Länge: 15,00 m
Höhe: 2,50 m
Breite: 10,00 m
Gewicht: 5'950 kg

UVS 36



Sieb

Modell: CVV036
Oberfläche: mm 1200 x 3000
Schüttelsiebe: 2

Band für großes Material

Breite: 500 mm
Länge: 6500 mm

Band für mittleres Material

Breite: 500 mm
Länge: 6500 mm

Feinmaterialband

Breite: 1000 mm
Länge: 6500 mm

Stromversorgung

25 Kw

Größe der Anlage

Länge: 9,00 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 12,00 m
Gewicht: 5'950 kg

UVS 42



Sieb

Modell: CVV042
Oberfläche: mm 1200 x 3500
Schüttelsiebe: 2

Band für großes Material

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Band für mittleres Material

Breite: 500 mm
Länge: 8000 mm

Feinmaterialband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Stromversorgung

32 Kw

Größe der Anlage

Länge: 12,00 m
Höhe: 4,20 m
Breite: 12,00 m
Gewicht: 12'350 kg

UVS 56



Sieb

Modell: CVV056
Oberfläche: mm 1300 x 4300
Schüttelsiebe: 2

Band für großes Material

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Band für mittleres Material

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Feinmaterialband

Breite: 800 mm
Länge: 8000 mm

Stromversorgung

40 Kw

Größe der Anlage

Länge: 14,7 m
Höhe: 4,20 m
Breite: 14,50 m
Gewicht: 12'450 kg



SERIE CENTAURO



SCHREDDER UND SIEB IN EINER EINZIGEN ANLAGE

**“DIE EFFIZIENZ VON
ZWEI MASCHINEN, MIT
NUR EINEM MOTOR.”**

- Kombiniert UTM (Schredder) und UVS (Siebanlage)
- Mobile Anlage mit Hybridantrieb/Stromversorgung mit integriertem Metallabscheider
- Schnell zu installieren, hohe Produktivität und geringer Verbrauch
- Mögliche Kombination mit einer CTR für die Sekundärzerkleinerung (CENTAURO APR)



CENTAURO



CENTAURO 75.25



Fülltrichter

Kapazität: 1,60 m³
Länge: 2,80 m
Breite: 2,00 m

Haupthäcksler

Reihe: FTR 750
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 750 x 900

Höchstproduktion

100 t/h

Sieb

Modell: CVV025
Schüttelsiebe: 1

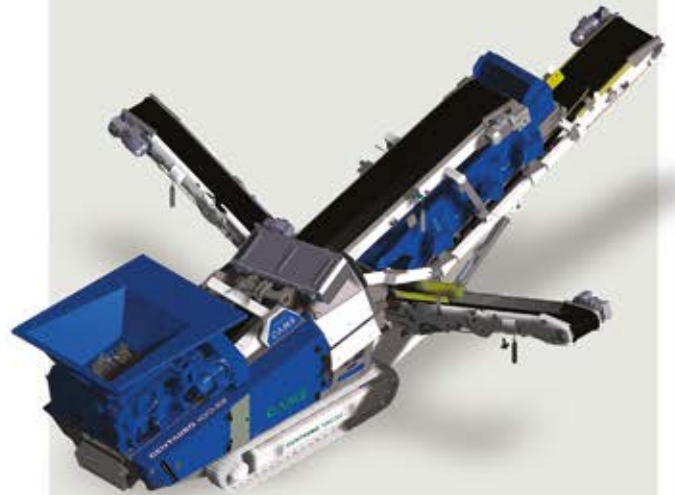
Stromaggregat

Motor: Diesel FPT F36 105 kW
Generator: MeccAlte 165 kVA

Abmessungen der Maschine

Länge: 10 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 2,35 m
Gewicht: 15'000 kg

CENTAURO 100.32



Fülltrichter

Kapazität: 3 m³
Länge: 3,00 m
Breite: 2,00 m

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1000
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1000 x 900

Höchstproduktion

120 t/h

Sieb

Modell: CVV032
Oberfläche: mm 3200 x 1000
Schüttelsiebe: 2

Stromaggregat

Motor: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Generator: MeccAlte 165 kVA
Tankkapazität: 170 L

Abmessungen der Maschine

Länge: 11 m
Höhe: 3,10 m
Breite: 2,50 m
Gewicht: 23'500 kg

CENTAURO^L 120.56



Fülltrichter

Kapazität: 3,50 m³

Länge: 2,50 m

Breite: 2,30 m

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1200

Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Höchstproduktion

180 t/h

Sieb

Modell: CVV056

Oberfläche: mm 4300 x 1300

Schüttelsiebe: 2

Stromaggregat

Motor: CAT C7.1 Stage V 198 kW

Generator: Marelli 350 kVA

Tankkapazität: 230 L

Abmessungen der Maschine

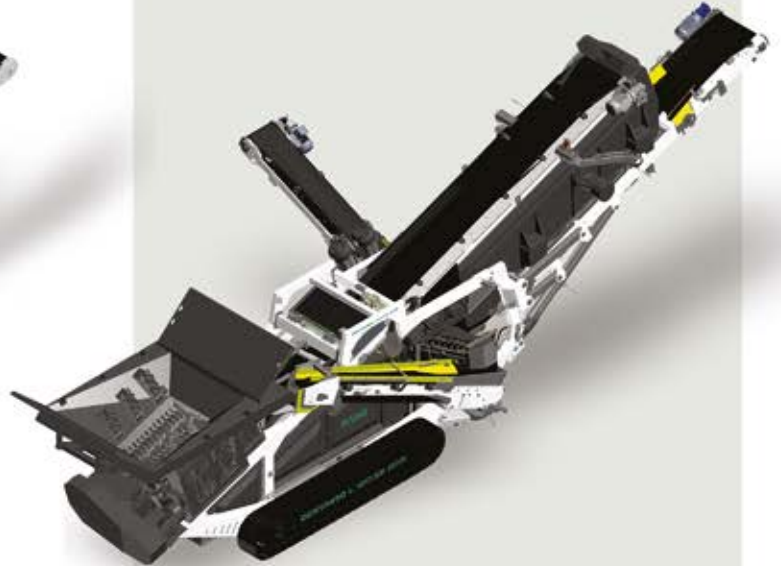
Länge: 13 m

Höhe: 3,10 m

Breite: 2,50 m

Gewicht: 32'000 kg

CENTAURO^L 120.56 APR



Fülltrichter

Kapazität: 3,50 m³

Länge: 2,50 m

Breite: 2,30 m

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1200

Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200

Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Höchstproduktion

180 t/h

Sieb

Modell: CVV056

Oberfläche: mm 4300 x 1300

Schüttelsiebe: 2

Stromaggregat

Motor: CAT C9.3 285 kW

Generator: MeccAlte 400 kVA

Tankkapazität: 230 L

Abmessungen der Maschine

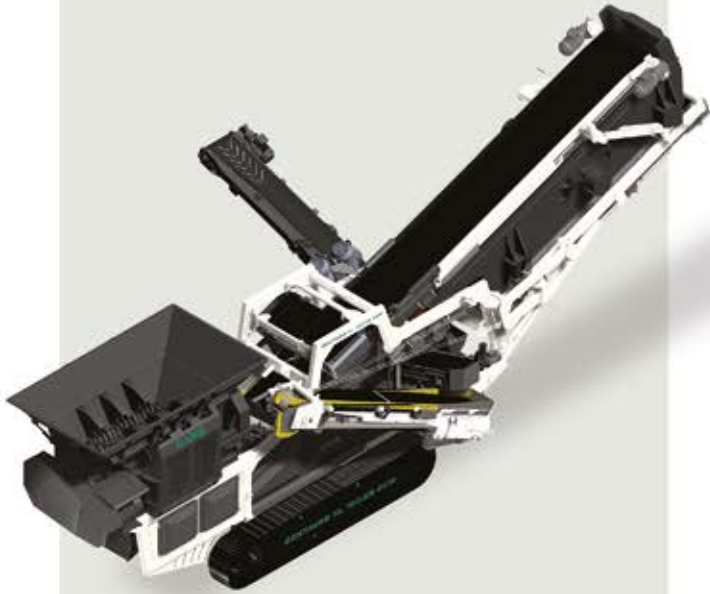
Länge: 13 m

Höhe: 3,10 m

Breite: 2,50 m

Gewicht: 36'300 kg

CENTAURO^{XL} 150.69 APR



Fülltrichter

Kapazität: 3,80 m³
Länge: 3,50 m
Breite: 2,00 m

Haupthäcksler

Reihe: FTR 1500
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1500 x 900

Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200
Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Höchstproduktion

250 t/h

Sieb

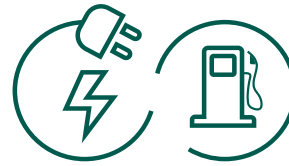
Modell: CVV069
Oberfläche: mm 5300 x 1300
Schüttelsiebe: 2

Stromaggregat

Motor: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Generator: MeccAlte 400 kVA
Tankkapazität: 230 L

Abmessungen der Maschine

Länge: 14 m
Höhe: 3,40 m
Breite: 2,75 m
Gewicht: 42'000 kg



Die Linie **Centauro** wird besonders für ihre Fähigkeit geschätzt, verschiedene Abbruchmaterialien zu verarbeiten, vor allem aber für **das Recycling von Asphaltfräsgut.**



OPTIONAL

- GPS
- Wiegsysteme
- magnetischer Metallabscheider
- hydraulische Bordwände
- hydraulische Schieber

CAMS





SERIE CTR



INDUSTRIELLE SEKUNDÄRSCHREDDER

**“PERFEKTIONIERUNG
DES MATERIALS,
SCHRITT FÜR
SCHRITT”**

- Niedrige Rotationsgeschwindigkeit, um Verschleiß, Staub und Lärm zu reduzieren
- Sie arbeiten in Synergie mit dem gesamten Sortiment
- Ideal für Asphalt, Glas, vorzerkleinerten Schutt





CTR 1200



Die Modelle der Linie **CTR** sind dank ihrer vollelektrischen Stromversorgung ideal für die **Vermeidung von CO₂-Emissionen** in den Sekundärzerkleinerungsprozessen.

Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200

Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Stromversorgung

Leistung: 45 kW

Höchstproduktion

120 t/h

Ausmaße

Länge: 2,50 m

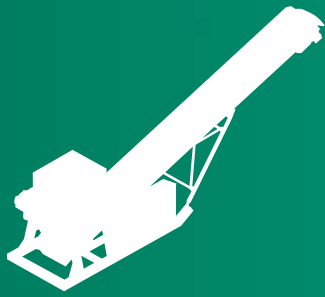
Höhe: 1,70 m

Breite: 2,50 m

Gewicht: 3'500 kg

CAMS





SERIE UCS



SEKUNDÄRSCHREDDER AUF GESTELL

**“PERFEKTIONIERT
DIE KORNGRÖSSE
DES MATERIALS.”**

- Basierend auf dem CTR-Prinzip, montiert auf einem transportierbaren Gestell
- Stromversorgung, keine direkten Emissionen
- ideal zur Gewinnung von Material mit definierter Korngröße, ohne Abfall



U
C
S



UCS 1200



Zweithäcksler

Reihe: CTR 1200

Häcksler-Zuführungsöffnung:
mm 1200 x 900

Band

Breite: 600 mm

Länge: 8000 mm

Stromversorgung

Leistung: 50 kW

Ausmaße

Länge: 8,20 m

Höhe: 3,10 m

Breite: 1,90 m

Gewicht: 6'800 kg

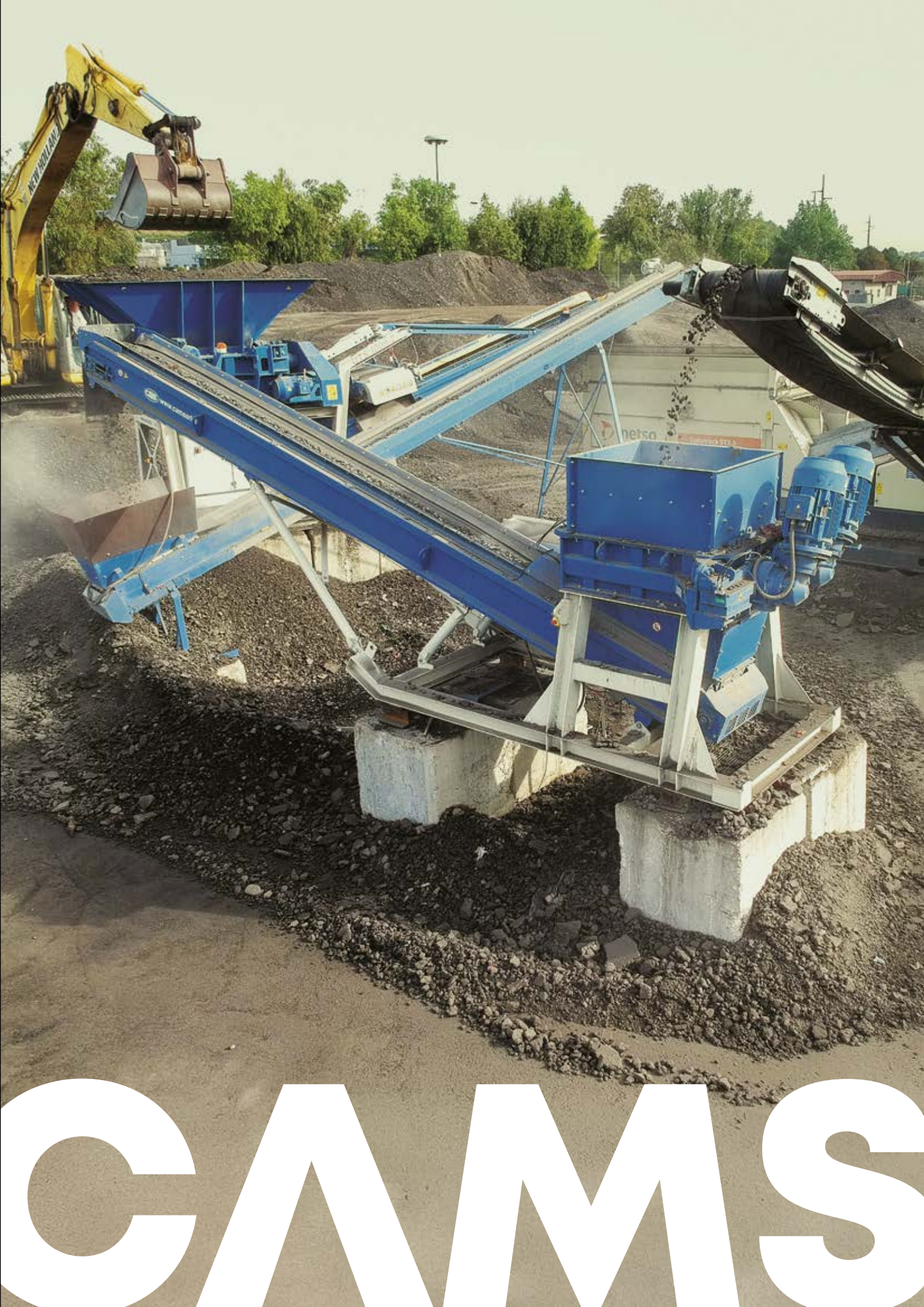


Die Linie **UCS** wird ausschließlich mit Strom betrieben und ist für die **Sekundärzerkleinerung von übergroßem Material konzipiert**, die aus der optionalen Siebeinheit hervorgeht.



OPTIONAL

- GPS
- Wiegesystem
- Magnetischer Metallabscheider



CAMS

Kanone zur Staubbindung



Reichweite

30 m

Erreichte Oberfläche

2850 m²

Horizontale Drehung

0° - 350°

Neigung

0° - 70°

Anzahl der Düsen

n. 18

“Sie zerstäubt
und hält die
Staubdispersion
in Grenzen.”



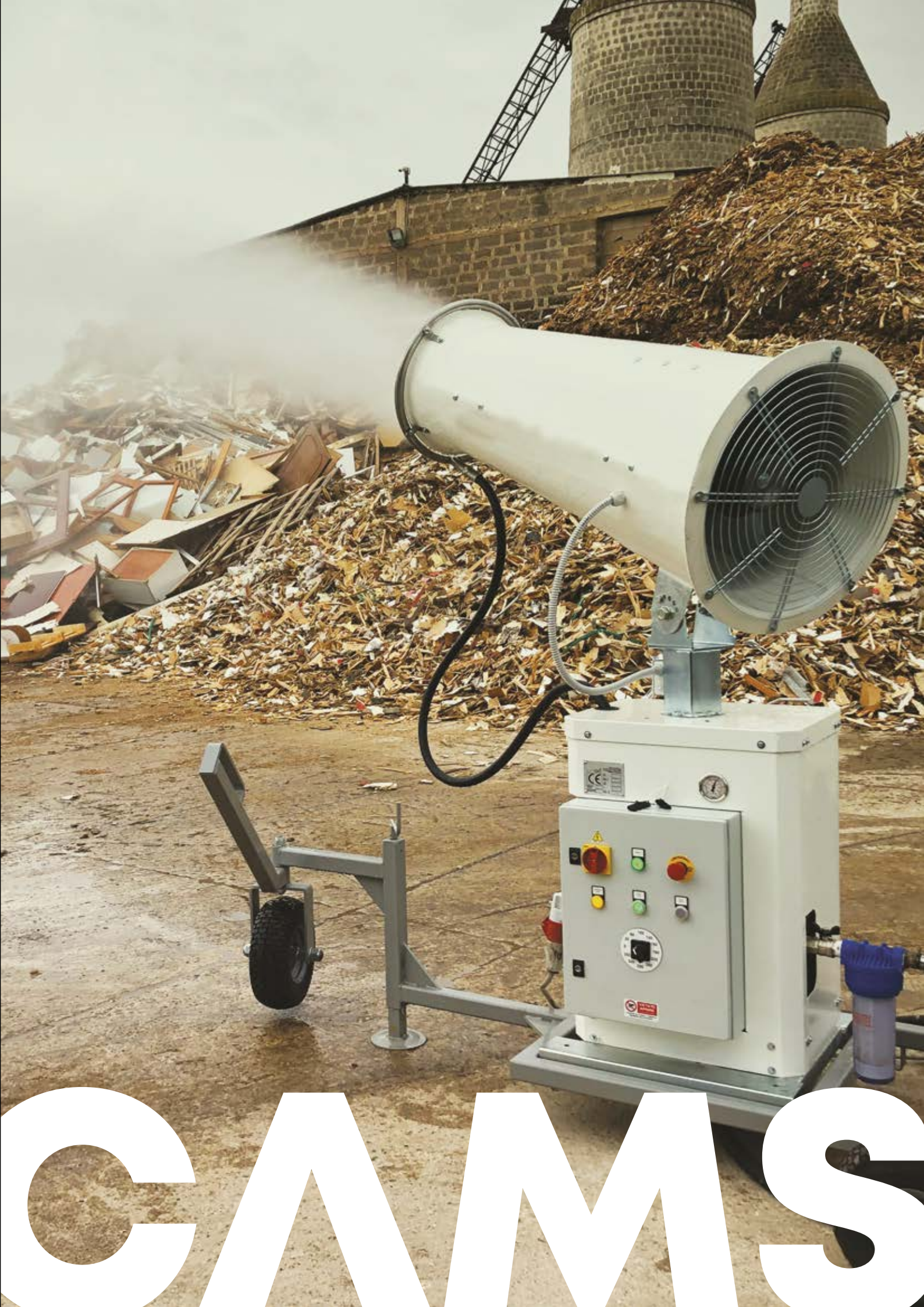
Geeignet für Abbruch-,
Zerkleinerungs- und
Siebgelände



Düsenanpassung je
nach Bereich und
Staubart

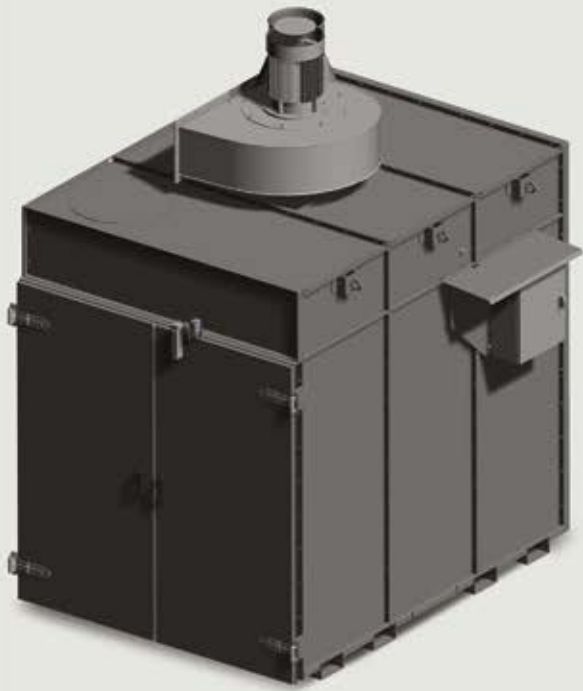


Leicht transportierbar,
kann in verschiedene
Linien integriert
werden



CAMS

Luftabscheider



“Trennt die leichten Materialien mit der Kraft der Luft.”

Innenwagen

Entleerungswagen mit Rädern

Stromversorgung

Leistung: 7,5 kW

Volumenstrom

8000 m³/h

Statischen

225 mmCA

Kastenmaße

Länge: 2,10 m

Höhe: 2,20 m

Breite: 1,35 m

Gewicht: 150 kg



Ein Saugstrom befördert leichte Abfälle in eine geschlossene Box



Box mit internem Wagen für schnelle Entleerung



Erhöht die Menge des recycelten Materials

CAMS



CAMS

Von der Kombination von Modulen zu endgültigen Lösungen



FTR

+



Chassis

=



UTS



UTS

+



**Raupe und
Dieselmotoren**

=



UTM



UTM

+



UVS

=



CENTAURO



CENTAURO

+

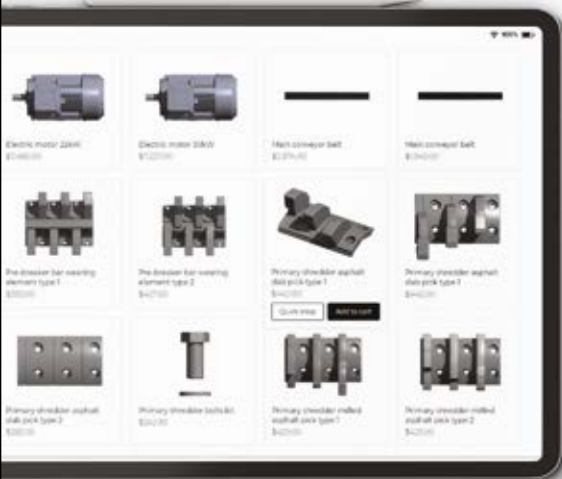


CTR

=



CENTAURO APR



Wertschöpfungskette: Vom Entwurf bis zum Kundendienst

Analyse und Beratung: Bewertung von Materialien und Betriebsbedingungen.

Maßgeschneiderter Entwurf: Festlegung von Spezifikationen und Erarbeiten von Layouts.

Produktion und Abnahmeprüfung: Hochwertige interne Prozesse und Endprüfung.

Transport und Installation: Spezialisierte Techniker für die Umsetzung und Schulung.

Kundendienst: Bereitstehende Ersatzteile, Telemetrie, schnelle Reaktion weltweit.

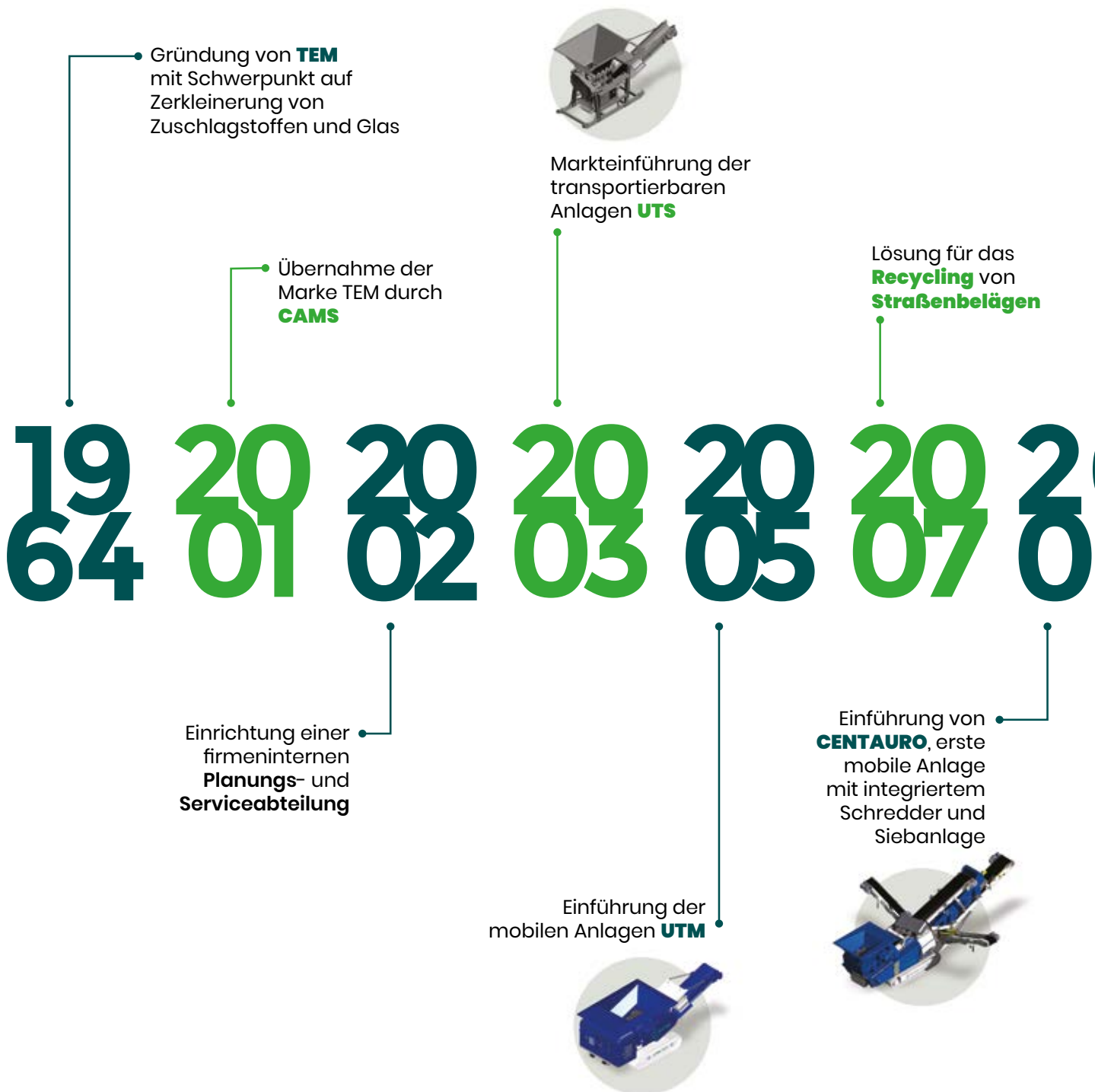
Service und Wartung vor Ort

“Die Produktion steht nicht still: Wir sind da, wo und wann immer Sie uns brauchen.”

- Über 10.000 Komponenten auf Lager
- Ferndiagnosesysteme zur Reduzierung der Ausfallzeiten
- Für jedes Modell geschulte Technikerteams, in Italien und im Ausland



Chronologie der Innovationen CAMS



ESG

Am 21. Dezember 2023 erhält CAMS die **Zertifizierung ESG Silver** von ESG Portal, was das Engagement des Unternehmens für eine **verantwortungsvolle Unternehmensführung** und eine nachhaltige Entwicklung weiter bestätigt.

Einführung der **Telemetrie** auf alle Modelle



CENTAURO 150 und **Remote-Unterstützung**

Übernahme von **MALAVASIG.**

2019 2020 2021 2022 2023 2024 2025



Präsentation der Modelle **CENTAURO XL** und **CENTAURO L 120.56**

Eröffnung **CAMS Amerika**

Markteinführung der **CENTAURO 75.25**



“Jeder zerkleinerte Schrott ist eine Ressource.”



CAMS – Head Office

Via Giulio Golini, 301
40024 Castel San Pietro Terme
Bologna – Italien
+39 051 6946611

Pec: camssrl@pec.it | info@camssrl.it

www.camsrecycling.com



Facebook



Instagram



Youtube



LinkedIn

CAMS

CAMS

IL FUTURO È VERDE

www.camsrecycling.com

