



CAMS

IL FUTURO È VERDE

COMPANY & PRODUCT PROFILE





Indice

Introduzione

Dalla demolizione al recupero

Le basi dell'eccellenza nella frantumazione

Mission e valori: Riciclo al centro

Tecnologia ibrida di triturazione e software integrati

Alta produttività a basso impatto ambientale

Alimentazione ibrida/elettrica e riduzione delle emissioni

PLC e telemetria: monitoraggio e intervento rapido

Gamma prodotti

Frantumazione, vagliatura e soluzioni complementari

Serie FTR > Trituratori industriali primari

Serie UTS > Impianti trasportabili di frantumazione

Serie UTM > Impianti mobili ibridi/elettrici

Serie UVS > Vagli trasportabili ad alta efficienza

Serie CENTAURO > Trituratore e vaglio in un unico impianto

Serie CTR > Trituratori industriali secondari

Serie UCS > Trituratori secondari su telaio

Prodotti complementari

Dalla combinazione dei moduli alle soluzioni definitive

Catena del valore: dal progetto al post-vendita

Assistenza e manutenzione in cantiere

Cronologia delle innovazioni **CAMS**

Contatti

Dalla demolizione al recupero

“Riciclare significa dare nuova vita ai materiali.”

CAMS è specializzata nella progettazione e costruzione di macchine e impianti per frantumare, tritare e vagliare inerti, macerie, asfalto, vetro e altri scarti di produzione, convertendoli in risorse utili a nuovi cicli produttivi.



Le basi dell'eccellenza nella frantumazione

Dal 2001, con l'acquisizione del marchio TEM (attivo fin dal 1964),

CAMS sviluppa impianti fissi, mobili e trasportabili per il settore del riciclaggio.

La competenza maturata su centinaia di progetti ha reso l'azienda un punto di riferimento sia in Italia che all'estero, grazie a una rete di professionisti e distributori qualificati.



MISSION E VALORI: RICICLO AL CENTRO

Mission

Progettare impianti e soluzioni che migliorino l'efficienza del processo di recupero e riducano drasticamente gli scarti, promuovendo un modello di economia circolare.



Valori

Serietà e competenza:
dalla consulenza in prevendita al post-vendita.

Ricerca e innovazione continua:
focus su consumo energetico, basse emissioni e modularità.

Rispetto ambientale:
alimentazione ibrida/elettrica, spintori idraulici, ridotte polveri e rumorosità.

Presenza globale:
assistenza internazionale rapida e qualificata.



“Ogni scarto che recuperiamo è un passo verso un pianeta più pulito.”

TECNOLOGIA IBRIDA DI TRITURAZIONE E SOFTWARE INTEGRATI

Triturazione

Alta produttività a basso impatto ambientale

I triturator CAMS operano a bassa velocità, sfruttando lo sforzo di taglio:

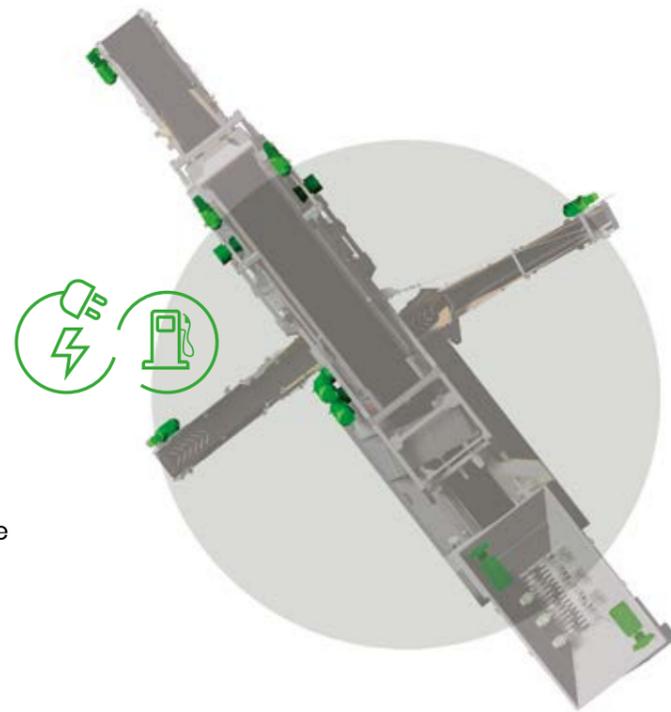
- **Minori consumi e usura ridotta**
- **Emissioni polverose e acustiche contenute**
- Spintori idraulici brevettati per agevolare la frantumazione di blocchi di grandi dimensioni



Alimentazione

Alimentazione ibrida/elettrica e riduzione delle emissioni

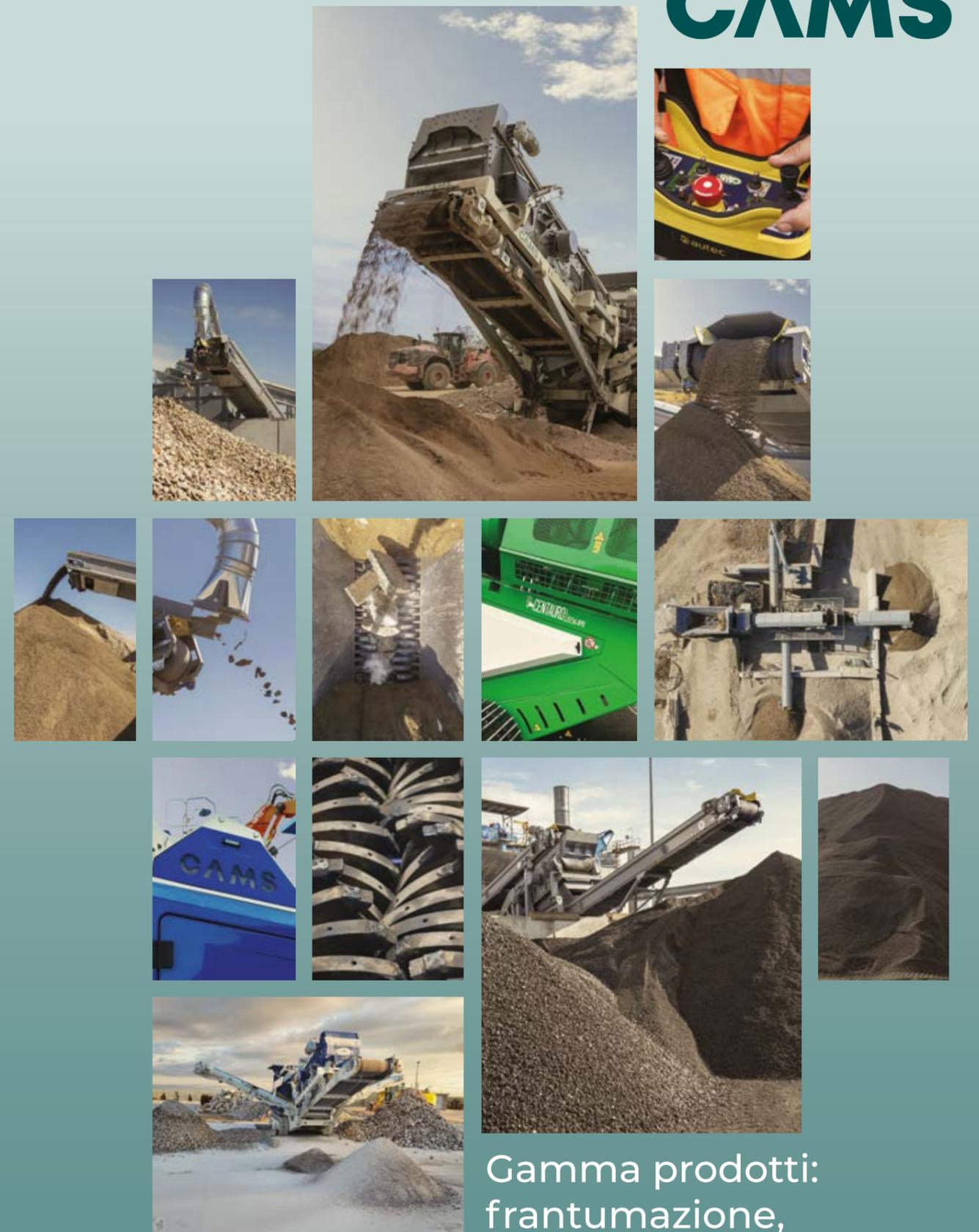
- Motori Diesel a regime costante (1500 giri/min) e generatori elettrici
- Modalità **full-electric** in cantiere, senza emissioni di CO₂
- Costi operativi ridotti e conformità alle normative ambientali più severe



PLC

PLC e telemetria: monitoraggio e intervento rapido

- **Software PLC** sviluppato internamente
- Avviamento automatizzato e diagnostica in tempo reale
- **Remote control** e GPS per assistenza tempestiva e settaggi personalizzati



Gamma prodotti:
frantumazione,
vagliatura e soluzioni
complementari



SERIE FTR



TRITURATORI INDUSTRIALI PRIMARI

**“UN TAGLIO
NETTO AGLI
SCARTI: MENO
VOLUME, PIÙ
EFFICIENZA.”**

- Alimentazione elettrica
- Denti in leghe speciali per elevate prestazioni e lunga durata
- Bassa velocità di rotazione per ridurre usure, polveri e rumore
- Optional: spintori idraulici per materiali di grandi dimensioni

FTR

CAMS

FTR



750

Produzione massima
80 t/h

Dimensioni di trasporto
Lunghezza: 2,50 m
Larghezza: 2,50 m
Altezza: 1,10 m

1000

Produzione massima
120 t/h

Dimensioni di trasporto
Lunghezza: 2,75 m
Larghezza: 2,50 m
Altezza: 1,10 m

1200

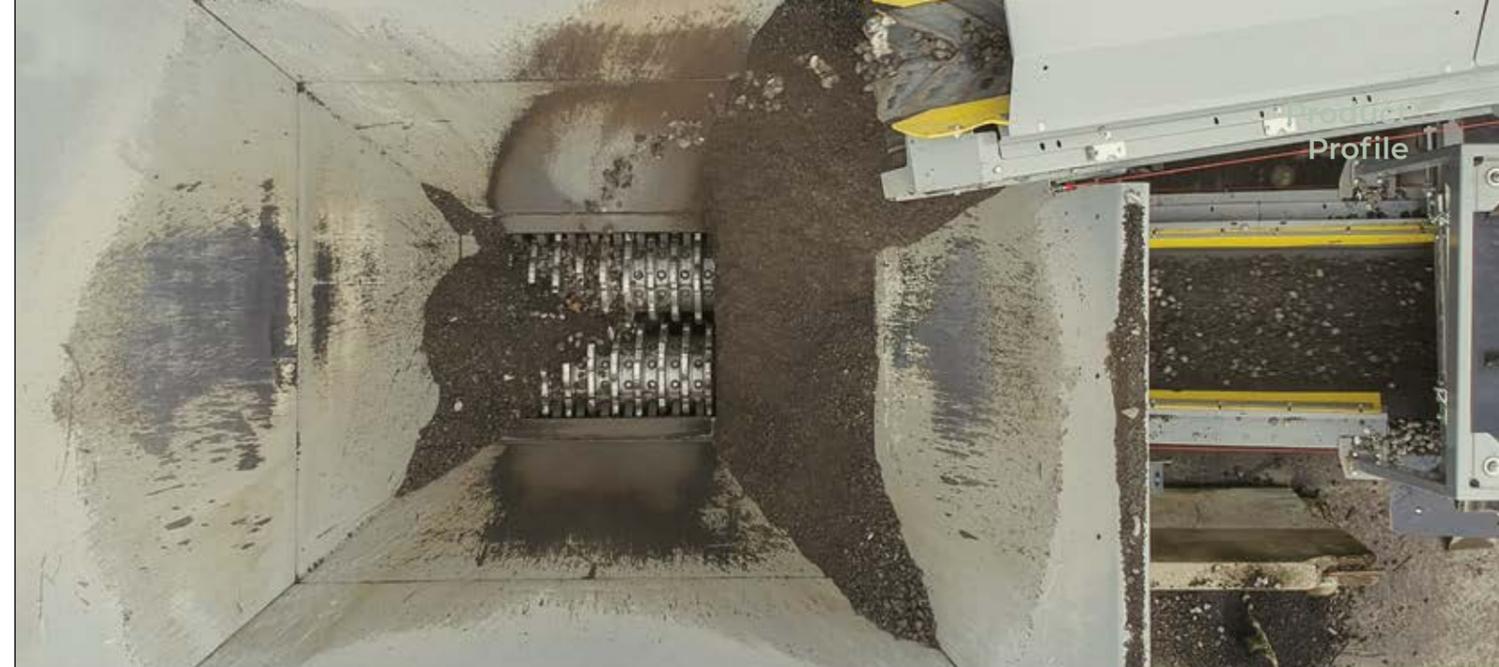
Produzione massima
150 t/h

Dimensioni di trasporto
Lunghezza: 3,80 m
Larghezza: 2,50 m
Altezza: 1,10 m

1500

Produzione massima
200 t/h

Dimensioni di trasporto
Lunghezza: 3,90 m
Larghezza: 2,50 m
Altezza: 1,10 m





SERIE UTS



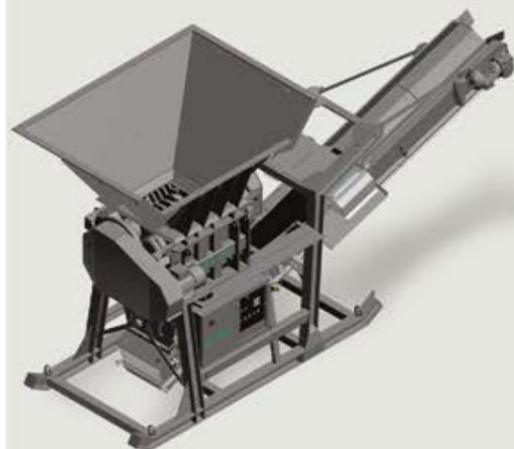
IMPIANTI TRASPORTABILI DI FRANTUMAZIONE

**“SEMPRE PRONTI
ALL’USO: TRASPORTA,
INSTALLA E FRANTUMA.”**

- Basati su FTR con telaio trasportabile
- Alimentazione elettrica, consumi minimi
- Tramoggia di carico ampia, deferrizzatore e regolazione idraulica della pezzatura
- Massima versatilità di materiali trattati

UTS

**UTS
750**



Tramoggia

Capacità: 1,50 m³
Lunghezza: 2,30 m
Larghezza: 1,70 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 750
Bocca trituratore: mm 750 x 900

Produzione massima

80 t/h

Nastro primario

Larghezza: 600 mm
Lunghezza: 5000 mm

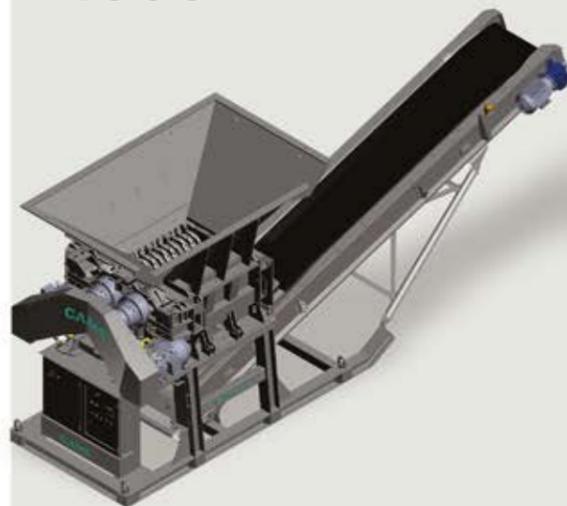
Alimentazione elettrica

Potenza: 30 kW

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 7,00 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 11'000 kg

**UTS
1000**



Tramoggia

Capacità: 3,00 m³
Lunghezza: 3,00 m
Larghezza: 2,00 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1000
Bocca trituratore: mm 1000 x 900

Produzione massima

120 t/h

Nastro primario

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 8000 mm

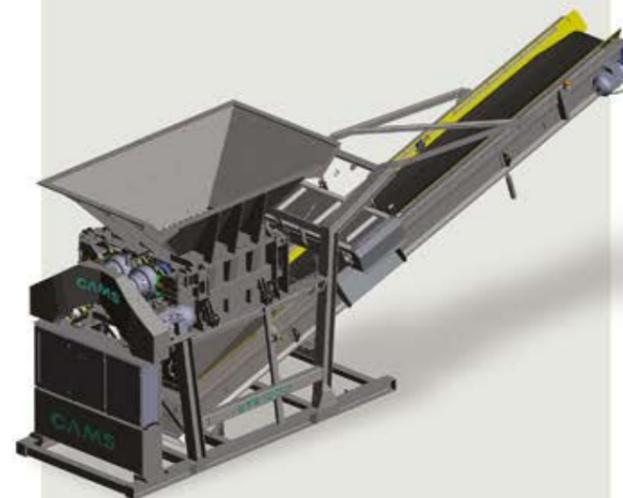
Alimentazione elettrica

Potenza: 45 kW

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 8,70 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 12'000 kg

**UTS
1200**



Tramoggia

Capacità: 3,50 m³
Lunghezza: 3,20 m
Larghezza: 2,00 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1200
Bocca trituratore: mm 1200 x 900

Produzione massima

150 t/h

Nastro primario

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 8000 mm

Alimentazione elettrica

Potenza: 50 kW

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 8,90 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 13'400 kg

**UTS
1500**



Tramoggia

Capacità: 3,80 m³
Lunghezza: 3,50 m
Larghezza: 2,00 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1500
Bocca trituratore: mm 1500 x 900

Produzione massima

200 t/h

Nastro primario

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 8000 mm

Alimentazione elettrica

Potenza: 70 kW

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 9,30 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 17'300 kg



SERIE UTM



IMPIANTI MOBILI IBRIDI/ELETRICI

**“CANTIERE
SENZA CONFINI:
IL TRITURATORE
VIAGGIA CON TE.”**

- Evoluzione di UTS con motore Diesel, cingoli e generatore integrato
- Possibilità di lavoro in modalità ibrida o completamente elettrica
- Pronti al lavoro appena arrivati in cantiere

UTM



UTM 750



Tramoggia

Capacità: 1,50 m³
Lunghezza: 2,30 m
Larghezza: 1,70 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 750
Bocca trituratore: mm 750 x 900

Produzione massima

80 t/h

Nastro primario

Larghezza: 600 mm
Lunghezza: 5000 mm

Gruppo elettrogeno

Motore: FTP F36 Stage V 80 kW
Alternatore: Linz 80 kVA
Capacità serbatoio: 170 L

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 7,00 m
Altezza: 2,50 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 11'500 kg

UTM 1000



Tramoggia

Capacità: 3,00 m³
Lunghezza: 3,00 m
Larghezza: 2,00 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1000
Bocca trituratore: mm 1000 x 900

Produzione massima

120 t/h

Nastro primario

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 7000 mm

Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Alternatore: MeccAlte 165 kVA
Capacità serbatoio: 170 L

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 8,50 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 16'500 kg

UTM 1200



Tramoggia

Capacità: 3,50 m³
Lunghezza: 3,20 m
Larghezza: 2,00 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1200
Bocca trituratore: mm 1200 x 900

Produzione massima

150 t/h

Nastro primario

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 7000 mm

Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Alternatore: MeccAlte 165 kVA
Capacità serbatoio: 170 L

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 8,70 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 17'500 kg

UTM 1500



Tramoggia

Capacità: 3,80 m³
Lunghezza: 3,50 m
Larghezza: 2,00 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1500
Bocca trituratore: mm 1500 x 900

Produzione massima

250 t/h

Nastro primario

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 8000 mm

Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C7.1 Stage V 198 kW
Alternatore: Marelli 350 kVA
Capacità serbatoio: 170 L

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 10,60 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 25'500 kg



SERIE UVS



VAGLI TRASPORTABILI AD ALTA EFFICIENZA

**“SEPARA LE FRAZIONI,
MASSIMIZZA IL
RECUPERO.”**

- Configurazioni a 1 o 2 piani di vagliatura (2-3 selezioni)
- Alimentazione elettrica e manutenzione semplificata
- Perfetti in abbinamento ai frantumatori delle serie UTS, UTM e FTR

UVS

UVS
25/2



Vaglio

Modello: CVV025
Superficie: mm 1000 x 2500
Piani vaglianti: 2

Nastro materiale grosso

Larghezza: 450 mm
Lunghezza: 5600 mm

Nastro materiale medio

Larghezza: 450 mm
Lunghezza: 5600 mm

Nastro materiale fine

Larghezza: 900 mm
Lunghezza: 5600 mm

Alimentazione elettrica

15 Kw

Dimensioni di impianto

Lunghezza: 15,00 m
Altezza: 2,50 m
Larghezza: 10,00 m
Peso: 5'950 kg

UVS
36



Vaglio

Modello: CVV036
Superficie: mm 1200 x 3000
Piani vaglianti: 2

Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm
Lunghezza: 6500 mm

Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm
Lunghezza: 6500 mm

Nastro materiale fine

Larghezza: 1000 mm
Lunghezza: 6500 mm

Alimentazione elettrica

25 Kw

Dimensioni di impianto

Lunghezza: 9,00 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 12,00 m
Peso: 5'950 kg

UVS
42



Vaglio

Modello: CVV042
Superficie: mm 1200 x 3500
Piani vaglianti: 2

Nastro materiale grosso

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 8000 mm

Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm
Lunghezza: 8000 mm

Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 8000 mm

Alimentazione elettrica

32 Kw

Dimensioni di impianto

Lunghezza: 12,00 m
Altezza: 4,20 m
Larghezza: 12,00 m
Peso: 12'350 kg

UVS
56



Vaglio

Modello: CVV056
Superficie: mm 1300 x 4300
Piani vaglianti: 2

Nastro materiale grosso

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 8000 mm

Nastro materiale medio

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 8000 mm

Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm
Lunghezza: 8000 mm

Alimentazione elettrica

40 Kw

Dimensioni di impianto

Lunghezza: 14,7 m
Altezza: 4,20 m
Larghezza: 14,50 m
Peso: 12'450 kg



SERIE CENTAURO



TRITURATORE E VAGLIO IN UN UNICO IMPIANTO

**“L’EFFICIENZA DI
DUE MACCHINE, CON
UN SOLO MOTORE.”**

- Combina UTM (tritratore) e UVS (vaglio)
- Impianto mobile ibrido/elettrico con deferrizzatore integrato
- Rapido da installare, alta produttività e consumi ridotti
- Possibilità di aggiungere CTR per la frantumazione secondaria (CENTAURO APR)

CENTAURO



 **CENTAURO** 75.25



Tramoggia

Capacità: 1,60 m³
Lunghezza: 2,80 m
Larghezza: 2,00 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 750
Bocca trituratore: mm 750 x 900

Produzione massima

100 t/h

Vaglio

Gamma: CVV025
Piani vaglianti: 1

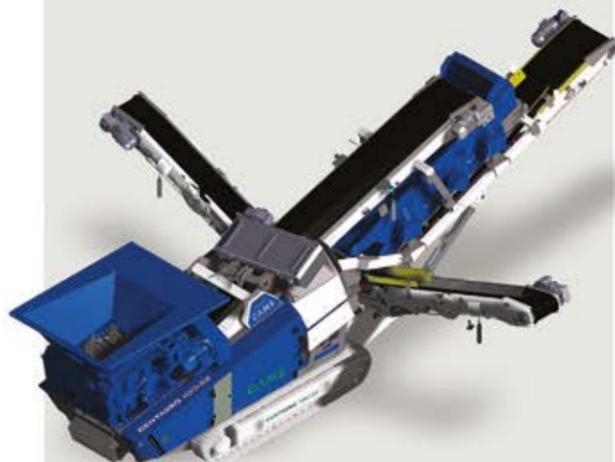
Gruppo elettrogeno

Motore: Diesel FPT F36 105 kW
Alternatore: MeccAlte 165 kVA

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 10 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,35 m
Peso: 15'000 kg

 **CENTAURO** 100.32



Tramoggia

Capacità: 3 m³
Lunghezza: 3,00 m
Larghezza: 2,00 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1000
Bocca trituratore: mm 1000 x 900

Produzione massima

120 t/h

Vaglio

Gamma: CVV032
Superficie: mm 3200 x 1000
Piani vaglianti: 2

Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Alternatore: MeccAlte 165 kVA
Capacità serbatoio: 170 L

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 11 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 23'500 kg

 **CENTAURO**^L 120.56



Tramoggia

Capacità: 3,50 m³
Lunghezza: 2,50 m
Larghezza: 2,30 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1200
Bocca trituratore: mm 1200 x 900

Produzione massima

180 t/h

Vaglio

Gamma: CVV056
Superficie: mm 4300 x 1300
Piani vaglianti: 2

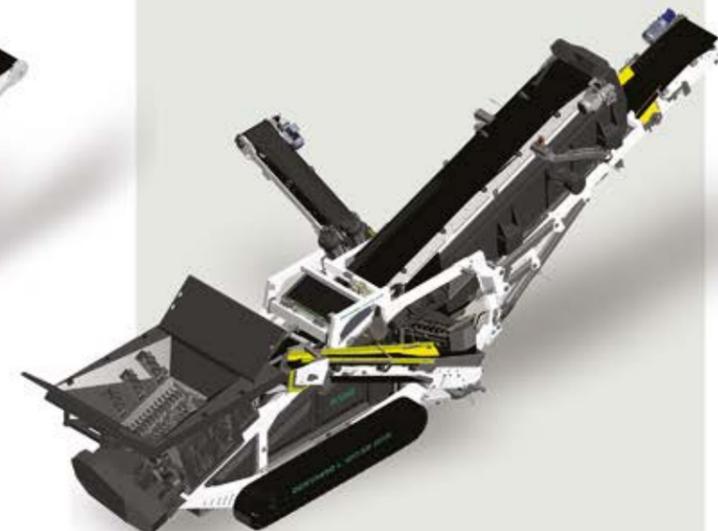
Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C7.1 Stage V 198 kW
Alternatore: Marelli 350 kVA
Capacità serbatoio: 230 L

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 13 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 32'000 kg

 **CENTAURO**^L 120.56 APR



Tramoggia

Capacità: 3,50 m³
Lunghezza: 2,50 m
Larghezza: 2,30 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1200
Bocca trituratore: mm 1200 x 900

Trituratore secondario

Gamma: CTR 1200
Bocca trituratore: mm 1200 x 900

Produzione massima

180 t/h

Vaglio

Gamma: CVV056
Superficie: mm 4300 x 1300
Piani vaglianti: 2

Gruppo elettrogeno

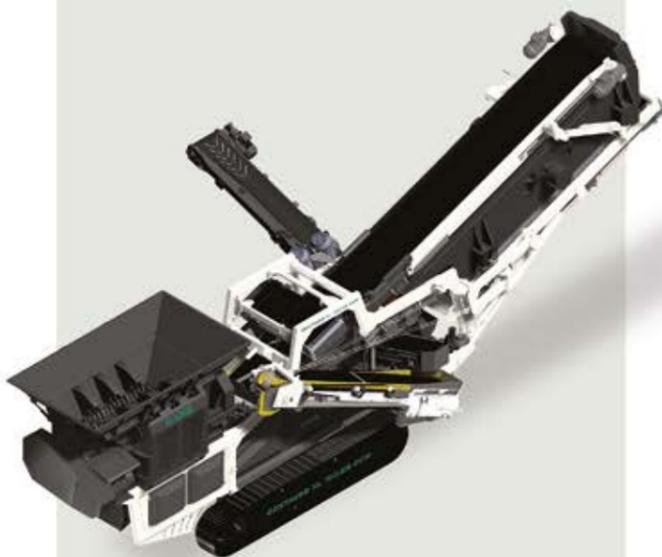
Motore: CAT C9.3 285 kW
Alternatore: MeccAlte 400 kVA
Capacità serbatoio: 230 L

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 13 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 2,50 m
Peso: 36'300 kg

CAMS

 **CENTAURO XL**
150.69 APR



Tramoggia

Capacità: 3,80 m³
Lunghezza: 3,50 m
Larghezza: 2,00 m

Trituratore primario

Gamma: FTR 1500
Bocca trituratore: mm 1500 x 900

Trituratore secondario

Gamma: CTR 1200
Bocca trituratore: mm 1200 x 900

Produzione massima

250 t/h

Vaglio

Gamma: CVV069
Superficie: mm 5300 x 1300
Piani vaglianti: 2

Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Alternatore: MeccAlte 400 kVA
Capacità serbatoio: 230 L

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 14 m
Altezza: 3,40 m
Larghezza: 2,75 m
Peso: 42'000 kg



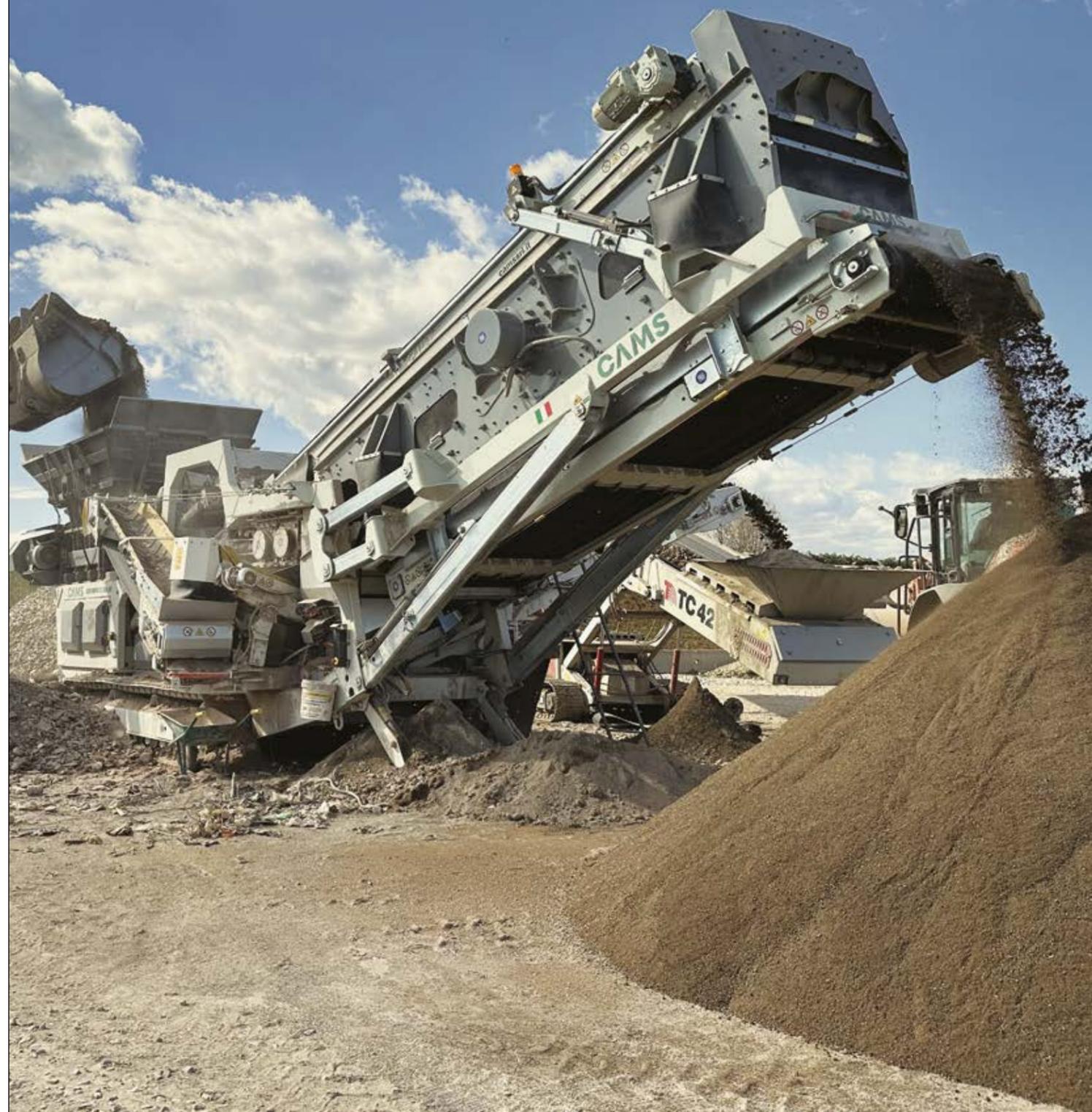
La linea **Centauro** è particolarmente apprezzata per la sua capacità di trattare diversi materiali da demolizione, ma soprattutto per il **riciclo del fresato d'asfalto**.



OPTIONAL

- GPS
- Sistema di pesatura
- Deferizzatore magnetico
- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici

CAMS





SERIE CTR



TRITURATORI INDUSTRIALI SECONDARI

**“PERFEZIONARE
IL MATERIALE, UN
PASSAGGIO ALLA
VOLTA.”**

- Bassa velocità di rotazione per abbattere usure, polveri e rumori
- Lavorano in sinergia con l'intera gamma
- Ideali per asfalto, vetro, macerie già pre-frantumate

CTR



CAMS

CTR 1200



Trituratore secondario

Gamma: CTR 1200

Bocca trituratore: mm 1200 x 900

Alimentazione elettrica

Potenza: 45 kW

Produzione massima

120 t/h

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 2,50 m

Altezza: 1,70 m

Larghezza: 2,50 m

Peso: 3'500 kg



Grazie alla loro alimentazione totalmente elettrica, i modelli della linea **CTR** sono l'ideale per **annullare le emissioni di CO₂** nei processi di triturazione secondaria.





SERIE UCS



TRITURATORI SECONDARI SU TELAIO

**“PERFEZIONA LA
GRANULOMETRIA
DEL MATERIALE.”**

- Partono dal principio del CTR, montati su telaio trasportabile
- Alimentazione elettrica, zero emissioni dirette
- Ideali per ottenere materiale di granulometria definita, senza scarti

UCS



CAMS

UCS 1200



Trituratore secondario

Gamma: CTR 1200
Bocca trituratore: mm 1200 x 900

Nastro

Larghezza: 600 mm
Lunghezza: 8000 mm

Alimentazione elettrica

Potenza: 50 kW

Dimensioni di trasporto

Lunghezza: 8,20 m
Altezza: 3,10 m
Larghezza: 1,90 m
Peso: 6'800 kg



La linea **UCS** è alimentata esclusivamente da energia elettrica e **progettata per la frantumazione secondaria del materiale sovramisura**, proveniente dall'unità vagliante.



OPTIONAL

- GPS
- Sistema di pesatura
- Deferizzatore magnetico



CAMS

CAMS

Cannone abbattimento polveri



Cittata
30 m

Superficie raggiunta
2850 m²

Rotazione orizzontale
0° - 350°

Inclinazione
0° - 70°

Numero di ugelli
n. 18

“Nebulizza,
contenendo la
dispersione di
polveri.”



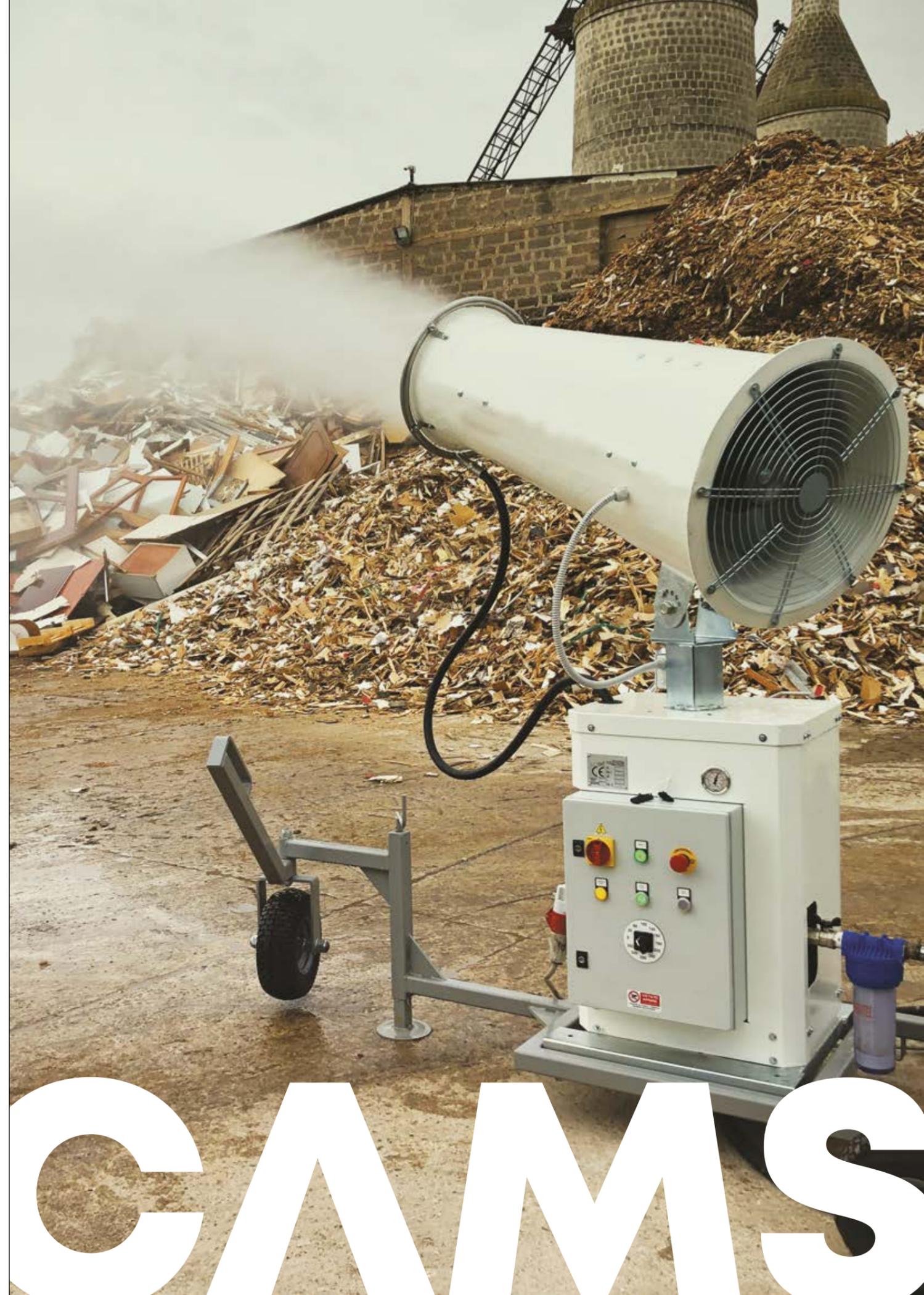
Adatto a siti di
demolizione,
frantumazione e
vagliatura



Regolazione del getto
in base all'area e alla
tipologia di polvere



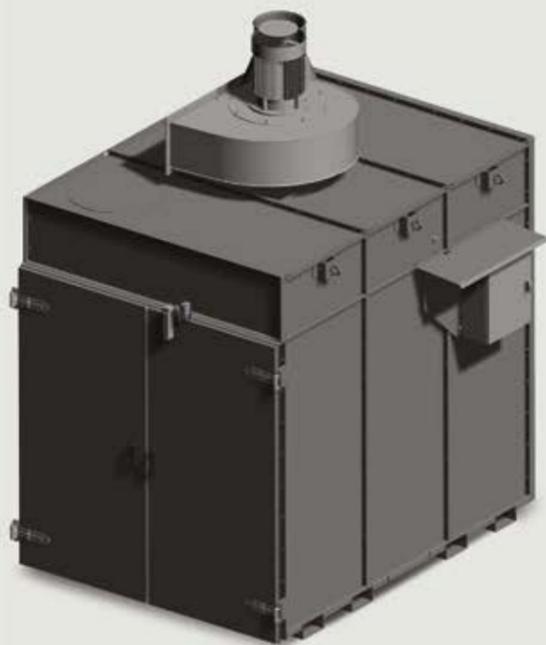
Facilmente
trasportabile,
integrabile su diverse
linee



CAMS

CAMS

Separatore Aeraulico



Carrello Interno

Per raccolta dei materiali,
con ruote di svuotamento

Alimentazione elettrica

Potenza: 7,5 kW

Portata

8000 m³/h

Prevalenza statica

225 mmCA

Dimensione box

Lunghezza: 2,10 m

Altezza: 2,20 m

Larghezza: 1,35 m

Peso: 150 kg

“Separa la
frazione
leggera con la
forza dell’aria.”



Un flusso di
aspirazione convoglia
gli scarti leggeri in un
box chiuso



Box dotato di
carrello interno per
svuotamento rapido

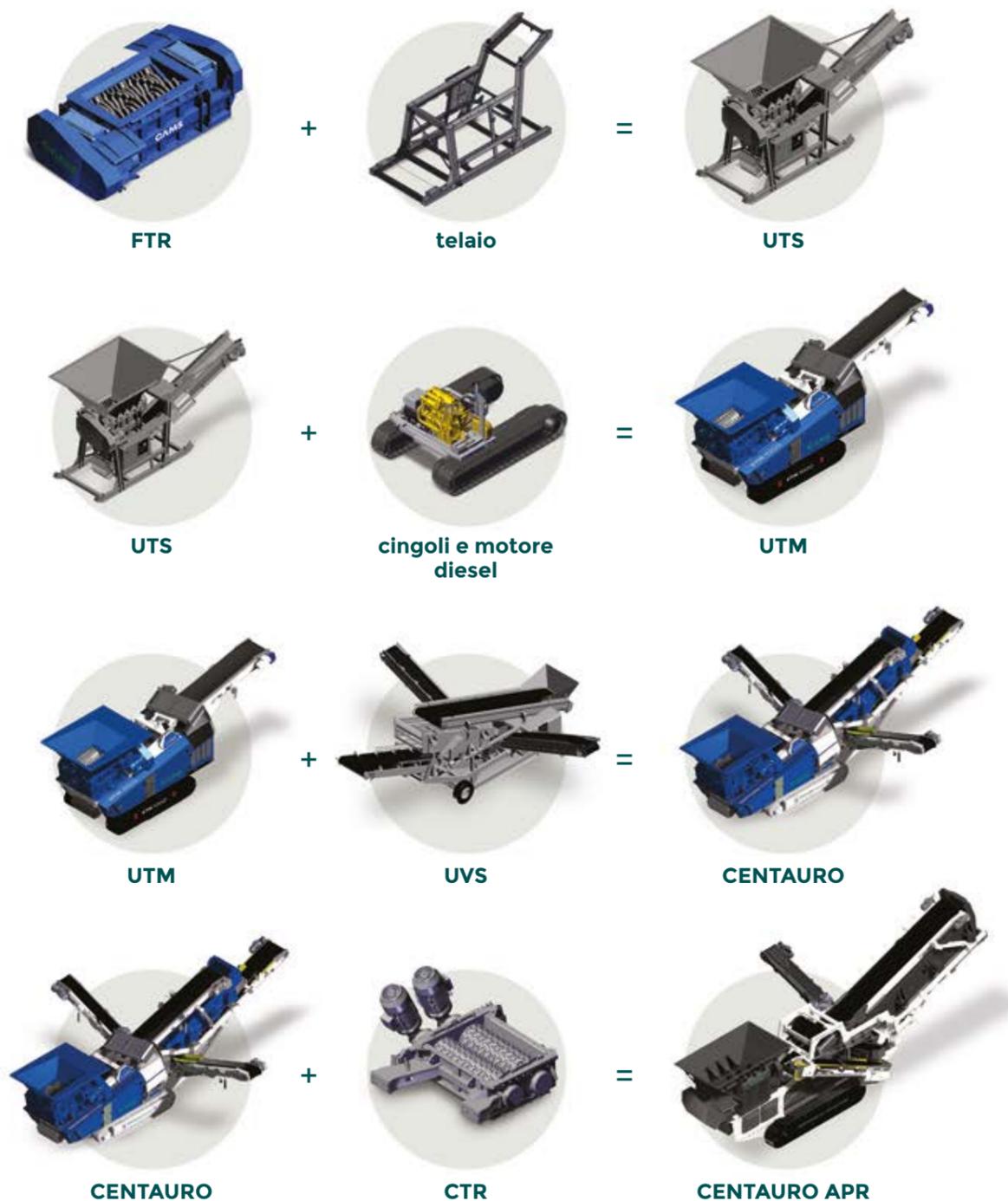


Aumenta la qualità del
materiale riciclato

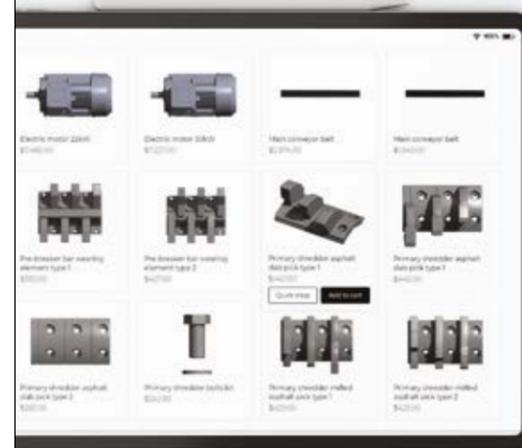
CAMS



Dalla combinazione dei moduli alle soluzioni definitive



Catena del valore:
dal progetto al
post-vendita



- Analisi e consulenza:** valutazione dei materiali e del contesto operativo
- Progettazione personalizzata:** definizione delle specifiche e studio dei layout
- Produzione e collaudo:** processi interni di alta qualità e test finali
- Trasporto e installazione:** tecnici specializzati per la messa in opera e la formazione
- Assistenza post-vendita:** ricambi pronti, telemetria remota, interventi rapidi in tutto il mondo

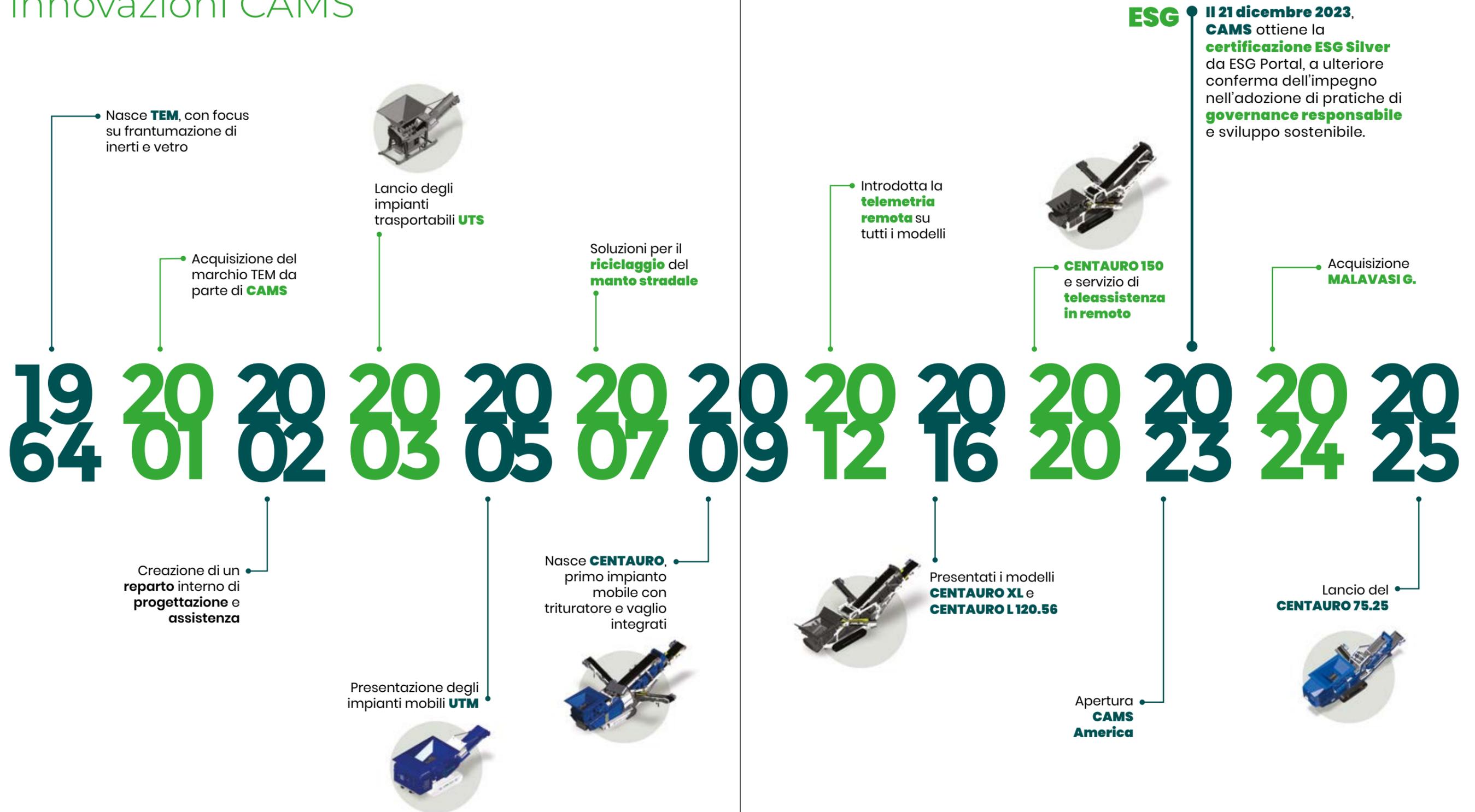


Assistenza e
manutenzione
in cantiere

“La produzione non si ferma: noi ci siamo, ovunque e quando serve.”

- Oltre 10.000 componenti a magazzino
- Sistemi di diagnostica remota per ridurre i tempi di fermo macchina
- Squadre di tecnici formati su ogni modello, in Italia e all'estero

Cronologia delle innovazioni CAMS



“Ogni maceria frantumata è una risorsa ritrovata.”



CAMS – Head Office

Via Giulio Golini, 301
40024 Castel San Pietro Terme (BO)
+39 051 6946611

Pec: camssrl@pec.it | info@camssrl.it

www.camsrecycling.com



Facebook



Instagram



Youtube



LinkedIn

CAMS

CAMS

IL FUTURO È VERDE

www.camsrecycling.com

